

Қазақстан Республикасының Сауда және интеграция министрлігі

Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 14 шілдеде № 23514 болып тіркелді

Министерство торговли и интеграции Республики Казахстан

Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларды бекіту туралы

«Сауда қызметін реттеу туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабының 7-2), 7-3) тармақшаларына сәйкес **БҰЙЫРАМЫН:**

1. Қоса беріліп отырған:

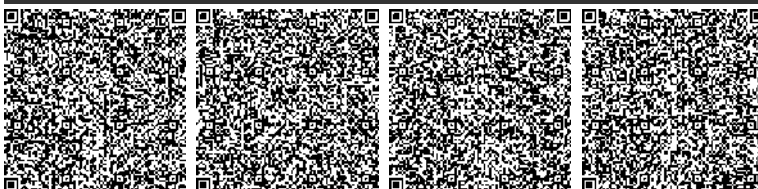
1) осы бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары (бұдан әрі - Қағидалар);

2) осы бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес «Түпнұсқа» нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны;

3) осы бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес «СТ-KZ» нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны бекітілсін.

2. Осы бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің кейбір бұйрықтарының күші жойылды деп танылсын.

3. Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің Техникалық реттеу және метрология комитеті:



«ЗҚАИ» ШЖҚ РМК лауазымды тұлғаның ЭЦҚ мәліметі бар QR-код



ҚР НҚА ЭББ-гі нақты құжатқа сілтеу QR-коды

1) осы бұйрықтың заңнамада белгіленген тәртіппен Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелуін;

2) осы бұйрық Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде бұйрықтың көшірмесін ресми жариялауға жіберуді;

3) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің интернет-ресурсында және мемлекеттік органдардың интранет-порталында орналастыруды қамтамасыз етсін.

4. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Сауда және интеграция вице-министріне жүктелсін.

5. Осы бұйрық, 2021 жылғы 1 қыркүйекте қолданысқа енгізілетін Қағидалардың 55, 66, 68 және 76-тармақтарын қоспағанда, алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

**Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция министрі**

Б. Сұлтанов

«КЕЛІСІЛДІ»

Қазақстан Республикасы
Индустрия және инфрақұрылымдық
даму министрлігі

«КЕЛІСІЛДІ»

Қазақстан Республикасы
Қаржы министрлігі

«КЕЛІСІЛДІ»

Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрлігі

Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция министрінің
2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ
бұйрығына 1-қосымша

**Тауардың шығарылған елін айқындау, Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел тауарының мәртебесі, тауардың шығарылуы
туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары**

1-тарау. Жалпы ережелер

1. Осы Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалар (бұдан әрі – Қағидалар) «Сауда қызметін реттеу туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 7-2), 7-3) тармақшасына сәйкес әзірленді және тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою тәртібін анықтайды.

2. Осы Қағидалар:

- 1) сауда қызметін реттеу саласындағы уәкілетті орган (бұдан әрі – уәкілетті орган);
- 2) тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті ұйымға;
- 3) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сараптама ұйымдарына;
- 4) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға;
- 5) тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлғаларға, олардың филиалдары мен өкілдіктеріне қолданылады.

Ескерту. 2-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

3. Осы Қағидаларда мынадай ұғымдар пайдаланылады:

1) сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат – «Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы» Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімінің талаптарына сәйкес Еуразиялық экономикалық одаққа (бұдан әрі – ЕАЭО) мүше мемлекеттердің аумағына шығарылатын сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде үздіксіз өндіріс процесі аясында Қазақстан Республикасының бір өндірушісі (заңды тұлға немесе жеке кәсіпкер) шығарған тауардың шығу тегін және ЕАЭО сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасына сәйкес 10 таңбалы коды бар тауардың шығу тегі туралы сертификат;

2) Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасы (бұдан әрі – СЭҚ ТН) – кедендік-тарифтік реттеу шараларын, кедендік әкету баждарын, тыйым салулар мен шектеулерді, ішкі нарықты қорғау шараларын қолдану, кедендік статистиканы жүргізу мақсатында тауарларды сыныптау үшін пайдаланылатын тауарларды сипаттау және кодтау жүйесі;

3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары – тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемдерінің бірі, оған сәйкес, егер тауарды өндіруге екі немесе одан да көп ел қатысатын болса, ол тауарға өзіне тән қасиеттерді беру үшін жеткілікті соңғы елеулі өңдеуге/қайта өңдеуге ұшыраған елден шығарылған болып саналады;

4) тауардың шығу тегі туралы сертификат - тауарды шығарған ел, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетелдік тауардың мәртебесі туралы куәландыратын құжат;

5) тауар шығарылған ел – тауар толық шығарылған немесе жеткілікті дәрежеде өңделген/қайта өңделген ел;

6) тауар – сатуға немесе айырбастауға арналған, айналымнан алынбаған кез келген еңбек өнімі;

7) тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтайтын сарапшы-

аудиторлар (бұдан әрі – сарапшы аудитор) – Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган айқындайтын тәртіппен сертификатталған жеке тұлғалар;

8) «франко-зауыт» жағдайындағы баға – өндірілген тауар экспорты кезінде төленген немесе төленуі мүмкін кез келген ішкі салықтарды қоспағанда, «франко-зауыт» жағдайында соңғы қайта өңдеу жүргізілген кәсіпорында өндірушіге төленуге тиіс тауардың бағасы;

9) адвалорлық үлес - пайдаланылатын материалдар құнының пайыздық үлесі немесе жеткізілетін тауардың «франко-зауыт» бағасында тіркелген пайыздық үлеске жететін қосылған құн;

10) экспорт - өнімді Қазақстан Республикасының аумағынан әкету.

Ескерту. 3-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

2-тарау. Тауарлардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі тәртібі

1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарлардың шығарылуын айқындау тәртібі

4. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығарылған елін айқындау үшін тауардың:

- 1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;
- 2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып Қазақстанда шығарылғаны;
- 3) шетелде шығарылғаны белгіленеді.

5. Мыналар:

1) Қазақстан Республикасының жер қойнауынан, оның аумағынан немесе оның аумақтық теңіздерінде (елдің басқа суларында) немесе оның түбінен, немесе

Қазақстан Республикасының аумағындағы атмосфералық ауадан өндірілген табиғи қорлар (пайдалы қазбалар және минералды өнімдер, су, жер қорлары, атмосфералық ауа қорлары);

2) Қазақстан Республикасында өсірілген немесе жиналған өсімдік тектес өнім;

3) Қазақстан Республикасында төлдеген және (немесе) өсірілген тірі жануарлар;

4) Қазақстан Республикасында өсірілген жануарлардан алынған өнім;

5) Қазақстан Республикасында аңшылық немесе балық аулау кәсіпшілігінің нәтижесінде алынған өнім;

6) Қазақстан Республикасының кемесімен не ол жалға алған (кіреге алған) кемемен алынған теңізде балық аулау кәсіпшілігінің өнімі мен теңіз кәсіпшілігінің басқа да өнімі;

7) Қазақстан Республикасының қайта өңдеуші кемесінің бортында осы тармақтың б) тармақшасында көрсетілген өнімнен ғана алынған өнім;

8) Қазақстан Республикасының сол теңіз түбін немесе сол теңіз қойнауын игеруге арналған ерекше құқықтары бар шартымен Қазақстан Республикасының аумақтық суларынан (теңізінен) тыс жерлердегі теңіз түбінен немесе теңіз қойнауынан алынған өнім;

9) өндірістік немесе қайта өңдеу жөніндегі өзге де операциялар нәтижесінде алынған қалдықтар мен металл сынықтары (қайталама шикізат), және Қазақстан Республикасында жиналған және тек шикізат күйінде қайта өңдеу үшін ғана жарамды, пайдалануда болған бұйымдар;

10) Қазақстан Республикасына тиесілі не ол жалға алған (кіреге алған) ғарыш кемелерінде ашық ғарышта алынған жоғары технологиялар өнімі;

11) Қазақстан Республикасында осы тармақтың 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) тармақшаларында көрсетілген өнімнен ғана дайындалған;

12) Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген энергияның электр, жылу және өзге де түрлері тауарлардың толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін көрсетеді.

6. Егер тауарды өндіруге екі және одан да көп ел қатысса, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап беретін, тауарды қайта өңдеу жөніндегі соңғы операциялар жүзеге асырылған ел тауарды шығарған ел болып саналады.

7. Қазақстан Республикасы аумағынан шығарылатын тауарларға қатысты (ратификацияланған) халықаралық тауардың шығарылған елін анықтау (шыққан елін анықтау өлшемшарттары) келісім/келісімшарт немесе шыққан елін анықтау ережелері (шығарылған елді анықтау өлшемшарттары) бар, елі (одағы) біржақты түрде белгілеген жағдайда, тауарлардың шыққан елін анықтау өлшемшарттары осындай халықаралық келісімдерге / шарттарға немесе шығарылған елді анықтау ережелеріне (шыққан елін анықтау өлшемшарттарына) сәйкес анықталады.

Әкелу елінде (одағында) біржақты тәртіппен белгіленген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдер/шарттар немесе шығу елін айқындау қағидалары (шығу елін айқындау өлшемшарттары) болмаған кезде тауардың шығу елін айқындау осы Қағидаларда 8 тармақта белгіленген шығу өлшемшарттарына сәйкес жүзеге асырылады.

Әкелу елі (одақ) біржақты тәртіппен белгілеген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарын немесе шығу елін айқындау қағидаларын (шығу елін айқындау өлшемшарттарын) орындамаған кезде Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес тіркелген заңды тұлға, олардың филиалы мен өкілдігі немесе дара кәсіпкер ретінде тіркелген жеке тұлға (бұдан әрі – өтініш беруші) болып табылатын өтініш берушінің өтініші бойынша осы Қағидалардың 8-тармағына сәйкес «Түпнұсқа» жалпы нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ресімделеді.

Ескерту. 7-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

8. Осы Қағидалардың 9-тармағында көрсетілген операцияларды жүзеге асыруды қоспағанда, тауарға тән қасиеттер беру үшін тауарды жеткілікті қайта өңдеу Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауарды оған Қазақстан Республикасында өндірілген тауар мәртебесін беру үшін жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттары болып табылады.

Осы тармақта көзделген жеткілікті өңдеу өлшемшарттары орындалған жағдайда, «Түпнұсқа» нысанындағы тауардың шыққан жері туралы сертификат беріледі.

9. Мыналар:

- 1) тауарларды сақтау немесе тасымалдау кезінде олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі операциялар;
- 2) тауарларды сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операциялар (лекті бөлшектеу, жөнелтуді қалыптастыру, сұрыптау, қайта буып-түю);
- 3) жуу, тазарту, шаңды тазалау, тотық, май және басқа заттар жағу;
- 4) тоқыманы үтіктеу немесе нығыздау (талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлері, талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлерінен жасалған тоқыма материалдар және олардан жасалған бұйымдар);
- 5) бояу немесе жылтырату жөніндегі операциялар;
- 6) дәнді дақылдарды және күрішті қауыздан аршу, ішінара немесе толық ағарту, қырнау және жылтырату;
- 7) қантты бояу немесе кесек кант жасау жөніндегі операциялар;
- 8) жемістердің, көкөністер мен жаңғақтардың қабығын аршу, тұқымдарын алу және оларды бөлу;
- 9) қайрау, қарапайым тарту немесе қарапайым кесу;
- 10) елек немесе елеуіш арқылы елеу, сұрыптау, жіктеу, іріктеу, талғау (оның ішінде бұйымдар жинағын жасау);
- 11) банкларға, құтыларға, қаптарға, жәшіктерге, қораптарға құю, өлшеп салу және буып-түю жөніндегі басқа да қарапайым операциялар;
- 12) өтінім беруші өндірімеген жекелеген материалдардан, тораптардан және бөлшектерден тауарды жөніндегі, оның ішінде орындауы осындай операцияларда орындауға арналған арнайы машықтарды қолдануды талап етпейтін құрастыру, тойтармалау, нығыздау, желімдеу, бекіту бұйымдарымен қосу (бұрандалармен, сомындармен, бұрамалармен, бұрамашегелермен және метал бұйымдар), дәнекерлегішпен/дәнекерлеу станциясымен қолмен дәнекерлеу операциялары немесе тауарларды бөлшектер бойынша бөлшектеу;

13) алынған құрауыштардың бастапқы тауардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын құрауыштарға тауарларды бөлу;

14) алынған өнімнің бастапқы құрауыштардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын тауарларды (құрауыштарды) араластыру;

15) мал сою, етті бөлшектеу (сұрыптау);

16) жоғарыда көрсетілген операциялардың екі немесе одан көп санын біріктіру тауарға Қазақстан Республикасында өндірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап бермейтін шарттар болып табылады.

Ескерту. 9-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

10. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауар өндірісінде адвалорлық үлесті есептеу:

1) импортталған тауарлар үшін – осы тауарларды түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елге әкелу кезінде олардың кедендік құны бойынша немесе импортталған тауарлардың шығу тегі белгісіз болған жағдайда түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елдің аумағына оларды алғаш рет сатудың құжат арқылы расталған бағасы бойынша;

2) түпкі өнім үшін – сатушы зауыттың (қойманың) тауарды тиеуге, кедендік декларациялауға және экспорт елінен тауарды әкетуге арналған шығыстарды қамтымайтын бағасы («франко-зауыт» жағдайларындағы баға) бойынша жүргізіледі.

11. Егер өндірістік немесе көліктік жағдайлар бойынша оларды бір лекпен түсіру мүмкін болмаса, және тауарлар легі қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан бірнеше лекке бөлінген жағдайларда, шығарылған елін анықтау кезінде бірнеше лекпен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар декларанттың қалауы бойынша біртұтас тауар ретінде қаралады.

Осы тармақтың ережелері мына шарттар сақталған кезде пайданылады:

1) мұндай жеткізудің себептерін көрсетіп, лек-легімен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар туралы кеден органын

алдын ала хабардар ету және СЭҚ ТН бойынша тауарлардың кодтарын, әр лекке кіретін тауарлардың құны мен шығарылған елін көрсетіп, әр лектің сипаттамасын табыс ету. Қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан тауар бірнеше лекке бөлінген жағдайда тауарды бөлудің қате екенін құжатпен растау қосымша табыс етіледі;

2) тауарлардың барлық легін бір елден бір келісімшарт шеңберінде бір экспорттаушының (өнім берушінің) беруі; тауарлардың барлық легін сол бір кеден арқылы әкелу және рәсімдеу;

3) тауарлардың барлық легін кедендік декларация қабылданған күннен бастап алты айдан аспайтын мерзімде беру.

12. Тауарлардың шығарылған елін айқындау кезінде оларды өндіру үшін пайдаланылатын жылу және электр энергиясының, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың шығу тегі есепке алынбайды.

Машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен пайдалануға арналған құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар, егер бұл құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар жоғарыда аталған машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен жиынтықта және әдетте, осындай құрылғылармен жеткізілетін мөлшерде әкелінсе және сатылса, сол машиналар, жабдықтар, аппараттар немесе көлік құралдары әкелінген елде шығарылған деп есептеледі.

2- параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау тәртібі

13. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау үшін, тауардың:

- 1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;
- 2) жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылғаны белгіленеді.

14. Толығымен Қазақстан Республикасында шығарылды деп саналатын тауарларды айқындау осы Қағидалардың 5-тармағына сәйкес жүргізіледі.

15. Ішкі айналымға арналған Қазақстанда шығарылған тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары:

1) тауарды қайта өңдеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі;

2) осы Қағидаларға 2-қосымшада көрсетілген өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне сәйкес үшінші елдің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттарды, өндірістік және технологиялық операцияларды орындау;

3) осы Қағидалардың 18-тармағының талаптары ескеріліп тауардың бағасындағы Қазақстан Республикасының аумағында жүзеге асырылатын пайдаланылатын жергілікті материалдар құнының және (немесе) өндіруші тауарды қайта өңдеуге жұмсаған шығындарының «франко-зауыт» шарттарындағы дайын өнім құнының бағасындағы пайыздық қамтылуы (бұдан әрі – тауардың елішіндегі құндылығы үлесі) «франко-зауыт» бағасы шарттарымен дайын тауар құнынан кемінде 50 пайызды құраған кезде тауар құнының өзгеруі болып табылады.

Ескерту. 15-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

16. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу негізгі өлшемі тауарды қайта өңдеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі болып табылады.

СЭҚ ТН бойынша тауар кодын тауарды қайта өңдеу нәтижесінде болған алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде өзгерту өлшемшарты осы Қағидаларға 2-қосымшада белгіленген шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі дербес те, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемшарттарымен үйлестіріліп те енгізілген үшінші елдердің тауарларын өндірісте пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларға қолданылмайды.

17. Еркін қоймалардан және арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына әкетілетін тауарды қоспағанда, үшінші елдердің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілмеген тауар үшін және өнімді қайта өңдеу кезінде осы Қағидалардың 15-тармағының 1) тармақшасында көрсетілген жеткілікті қайта өңдеудің негізгі өлшемін орындауға қол жеткізілмеген жағдайда, осы Қағидалардың 15-тармағының 3) тармақшасын жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарты қолданылады.

18. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына сай келмейтін шарттар осы Қағидалардың 9-тармағында белгіленген.

19. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидалардың 10, 21-тармақтарына сәйкес жүргізіледі.

Тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидаларға 3-қосымшаға сәйкес формула бойынша жүргізіледі.

Ескерту. 19-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

20. Бөлшектенген немесе құрастырылмаған түрде жеткізілетін тауарлардың шығарылған елін айқындау осы Қағидалардың 11-тармағына сәйкес жүргізіледі.

21. Ішкі айналымға тауарлардың шыққан елін анықтау және тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу ерекшеліктері осы Қағидалардың 12-тармағының талаптарын ескере отырып көзделеді.

Адвалорлық үлесті және тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу кезінде жылу және электр энергиясы «франко-зауыт» бағасы бойынша дайын өнімнің құнында ескеріледі.

Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарға тауардың елішіндегі құндылығы үлесі жүз пайызды құрайды. Осы тауардан бөлінбейтін қаптаманың тауардың елішіндегі құндылығы үлесіне есептеу жүргізілмейді.

Егер СЭҚ ТН «Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасын және Еуразиялық экономикалық

одақтың Бірыңғай кедендік тарифін бекіту туралы, сондай-ақ Еуразиялық экономикалық комиссия кеңесінің кейбір шешімдерін өзгерту және олардың күші жойылды деп тану туралы» Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің 2021 жылғы 14 қыркүйектегі № 80 шешімімен бекітілген (бұдан әрі - тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидалары) түсіндірудің бесінші негізгі қағидасына байланысты қаптама ондағы өнімдермен бірге жіктелсе, онда қаптама осы тауардың шығу тегін анықтау кезінде тауардың құрамдас бөлігі ретінде қарастырылады және тауардағы елішілік құндылықтың үлесін есептеу кезінде ескеріледі.

Тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидаларына сәйкес сыныптаудың дербес объектісі ретінде айқындалатын тауар жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын қолдану объектісі болып табылады.

Тауарлар жиынтығының шығу тегін айқындау кезінде жеткілікті қайта өңдеу өлшемін қолдану объектісі жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элементті қарайды.

Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН ережелеріне сәйкес бірыңғай тауар ретінде жіктелетін тауар тұтастай алғанда жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын қолдану объектісі ретінде қаралады.

Егер тауарлар партиясы бірдей СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелген бірдей өнімдерден тұрса, онда жеткілікті өңдеу өлшемшартын қолдану мақсатында әр өнімді бөлек қарастыру қажет.

Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН бойынша тауарларды сыныптау қағидаларына сәйкес бірыңғай тауар ретінде сыныпталатын тауар, егер оның барлық құрауыштары жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келетін ретінде қаралады.

Егер осы тауар құрауыштарының бір бөлігі жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, ал бір бөлігі сәйкес келмесе, егер жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарын қанағаттандырмайтын құрауыштардың құны түпкілікті өнімнің «франко-зауыт» бағасының 15%-ынан аспаған жағдайда, осы тауар жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келеді деп есептеледі.

Ескерту. 21-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

3-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу тәртібі

22. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар шарттық негізде және осы Қағидаларға 4-қосымшаға сәйкес өтінім мен осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес өтініш беруші ұсынған құжаттар негізінде жүргізіледі.

23. Сарапшы-аудитор осы Қағидалардың 24-тармағының талаптары сақталған жағдайда, осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес құжаттардың толық топтамасы бар өтінім ұсынылған және тіркелген кезден бастап бес жұмыс күннен артық емес мерзімде тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптаманы жүзеге асырады.

24. Тауардың шығу тегіне сараптама:

1) осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес ұсынылған тауарлардың шыққан жерін растайтын құжаттарға сараптама жүргізуді;

2) қызметкерлер тізімінің өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларацияларға (200.00-нысан және оған қосымша (200.01-дан 200.05-ке дейін нысандар) немесе алдыңғы жартыжылдықтағы шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларацияларға (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) сәйкестігін тексеруді жүзеге асыруды қамтиды.

Мәліметтер сәйкес келмеген жағдайда өтініш беруші Қазақстан Республикасы Еңбек кодексінің 4-тарауына сәйкес ресімделген және қызметкерлердің тізімін нақты растайтын еңбек шарттарын ұсынады.

Егер өтініш беруші қызметті мемлекеттік тіркеуден өткен кезден бастап қызметті оңайлатылған тәртіппен жүзеге асыратын болса, қызметкерлердің тізімін нақты растау үшін «Салық және бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер туралы» Қазақстан Республикасы Кодексінің 38-тарауына сәйкес соңғы үш айда

жеке тұлғалардың кірістерінен міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар ұсынылады.

Осы тармақшаның талаптары ірі кәсіпкерлік субъектілеріне қолданылмайды;

3) тауарларды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, түрі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру тауардың және оның өндірілген жерінің фототүсірілімін өндірістің орналасқан жеріне барып жүзеге асыру;

4) осы Қағидалардың 15-тармағындағы талаптарына сәйкес тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын белгілеу мақсатында тауарларды өндірудегі технологиялық процесті сараптау;

5) осы Қағидаларға 5-қосымшаға сәйкес формула бойынша тауардың елішіндегі құндылығы үлесін есептеу;

6) СЭҚ ТН және ҚР СК 04 «Экономикалық қызмет түрлері бойынша өнім жіктеуіші» (бұдан әрі – СЭҚ ӨЖ) тауарлардың жіктеуішке сәйкес келуін тексеру.

Ескерту. 24-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

25. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу үшін тауардың шығу тегіне сараптама жасауға өтінішпен бірге ішкі айналымға мынадай құжаттар ұсынылады:

1) өтінім берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттар (заңды тұлғалар үшін - заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтама (куәлік), заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы анықтама, заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы ереже, жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкердің тіркеу құжаты) жылына 1 (бір) рет ұсынылады;

2) тауарды сатып алуды растайтын құжаттар (егер өтініш беруші мәлімделген тауарды өндіруші болып табылмаған жағдайда) – тауарды өндірушімен немесе тауарды сатып алуға арналған шарт, жүкқұжаттар, шот-фактуралар;

3) «Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 1, 2 және 3-қосымшаларына сәйкес рұқсат немесе хабарлама;

4) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылдың 8 шілдесінен 257 бұйрығымен (нормативтік құқықтық актілерін мемлекеттік тіркеу Тізілімінде № 9665 болып тіркелген) бекітілген тауардың шығарылуын растайтын құжаттар тізбесінің (бұдан әрі – Тізбе) 1-2-тармағының 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) и 22) тармақшаларына сәйкес тауардың Қазақстан Республикасында толық өндірілгенін растайтын құжаттар (егер тауар Қазақстан Республикасында толық өндірілген жағдайда);

5) тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемін анықтауға арналған құжаттар: шикізатты жеткізуге арналған шарттар және (немесе) шот-фактуралар және (немесе) тауарды өндіруде пайдаланылатын шикізаттың және (немесе) құрауыштардың құнын растауға арналған жүкқұжаттар (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

технологиялық операциялардың сипаттамасы бар құжаттама;

мәлімделген тауарды өндіруге арналған жабдықтардың тізбесі (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін, егер технологиялық операцияларда көзделген жағдайда ұсынылады);

өндірістік үй-жайға құжаттар (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін, егер технологиялық операцияларда көзделген жағдайда ұсынылады);

лауазымдары және (немесе) кәсіптері көрсетілген қызметкерлердің тізімі;

тауар өндірілген нормативтік техникалық құжаттардың тізбесі (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілген тауарларды қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

пайдаланылатын шикізаттың немесе шетелде шығарылған компоненттің құнын ескере отырып, «франко-зауыт» бағасы шарттарында дайын өнімнің құнын есептеу (осы Қағидалардың 5-тармағының 11) тармақшасында көрсетілгендерді

қоспағанда, Қазақстан Республикасында толық өндірілген тауарлар үшін ұсынылмайды);

б) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат (бұдан әрі – «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат) және (немесе) шикізаттың, материалдардың және (немесе) құрауыштардың шығу тегін растайтын Тізбенің 1-2-тармағының 2), 3) 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) және 22) тармақшаларда көрсетілген құжаттары қоса беріледі.

Жоғарыда көрсетілген құжаттар болмаған кезде шикізат, материалдар және (немесе) компоненттер шетелде шығарылған болып есептеледі.

7) қойманың мекенжайы көрсетілген қоймадағы тауардың бар-жоғы және саны туралы қойма анықтамасы немесе сериялы өндірілген тауарды шығарудың жоспарланған жылдық көлемі туралы анықтама;

8) өтініш берушінің мүдделерін білдіруге арналған сенімхат (егер өтінішті басшы бермеген болса);

9) өсімдік шаруашылығы өнімі үшін: Қазақстан Республикасының тиісті әкімшілік-аумақтық бірлігінің жергілікті атқарушы органының көрсетілген аумақта мәлімделген өнімді өсіру туралы растау анықтамасы;

10) өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларация (200.00-нысан және оған қосымша (200.01-дан 200.05-ке дейін нысандар), немесе алдыңғы жартыжылдық үшін шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларация (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) және (немесе) еңбек шарттары (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының екінші абзацында көзделген жағдайда), жеке тұлғалардың соңғы үш айдағы қызметкерлердің табыстарынан міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының үшінші абзацында көзделген жағдайларда).

Осы тармақшаның талаптары кәсіпкерлік субъектісінің санаты туралы анықтама ұсынған ірі кәсіпкерлік субъектілері үшін қолданылмайды.

Осы Қағидалардың мақсаттары үшін тауардың тұрған жеріне шығу кезінде оның өндірісін қарау кезінде таныстыруға конструкторлық құжаттама немесе

техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы абзацтың талабы «Мемлекеттік құпиялар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және «Ақпаратқа қол жеткізу туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға, сондай-ақ осы Қағидалардың 5-тармағының 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толық Қазақстанда шығарылған тауарларға қолданылмайды.

Ескерту. 25-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

26. Шығарылуы ұзақ уақыт бойы жекелеген топтамалармен қайталанатын тауардың (бұдан әрі – сериялы өндірілген тауар) шығарылуына сараптама жүргізу кезінде өндірісте пайдаланылатын шикізатқа және (немесе) құрамдауыштарға тауар шығарудың мәлімделген жылдық көлеміне жүкқұжаттар мен шот-фактуралар, қоймалық анықтама және тауарды суретке түсіру талап етілмейді.

Ескерту. 26-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

27. Қосымша зерттеулер жүргізу кезінде және тауарларды сыртқы белгілермен сәйкестендіру мүмкін болмаса, сарапшы-аудитор:

1) өндірісте қолданылатын шикізатты, материалдарды, компоненттерді және (немесе) олардың шыққан жерін куәландыратын құжаттарды сәйкестендіруге мүмкіндік беретін құжаттарды;

2) егер тауарды зертханалық сынақтарсыз (өлшемдерсіз) сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақ хаттамаларды сұратады.

Егер сұратылған құжаттар ұсынылмаса, сарапшы-аудитор құжаттарды өтінім берушіге қайтарады, ал келісімшарт талаптарына сәйкес тауардың шыққан елін анықтау бойынша сараптама аяқталады.

28. Сараптама нәтижелері бойынша тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтау үшін штатында сарапшы-аудиторы бар заңды тұлға, тауарлардың шығу тегіне сараптама жұмыстарын жүргізетін Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесі (бұдан әрі – сараптама ұйымы) осы Қағидаларға 6-қосымшаға сәйкес нысан бойынша ішкі айналым үшін тауардың шыққан жері туралы сараптама актісін куәландырады және береді:

- 1) толығымен Қазақстанда шығарылған;
- 2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылған.
- 3) шетелде шыққан.

Құжаттар топтамасы толық ұсынылмаған жағдайда, сарапшы-аудитор өтініш берушіге құжаттарды пысықтауға қайтарады. Мұндай жағдайда тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу мерзімі тиісті құжаттар ұсынылғанға дейін ұзартылады.

Пысықталған құжаттар пакеті мен оларға өтінімнің нақты жіберілген күні пысықталған құжаттармен өтінім берілген күн болып есептеледі.

Өтініш беруші осы Қағидалардың 2-тарауында көзделген құжаттар мен мәліметтерді ұсынудан бас тартқан жағдайда, шарт талаптарына сәйкес тауар шығарылған елді айқындау сараптамасы аяқталады.

Тауар партиясына ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

29. СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне бір жылдан астам сараптама жүргізу кезінде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

Тауардың сериялық өндірісін бір жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін бұрын сериялық өндірістің «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты он екі айға алған өтініш беруші осы Қағидалардың 25-

тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша сериялық өндірістің «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаты өзі бұрын алған сертификаттар туралы мәліметтерді және «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттарды ұсынады. Шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді кемінде бір сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттар (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға ұсынылмайды.

Он екі ай қолданылу мерзіміне сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін алуға алғаш рет жүгінген өтініш беруші тіркеу куәлігін ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді, және халықтың аз ұтқыр топтары үшін лифтілерді, эскалаторларды, траволаторларды, көтергіштерді қоспағанда, СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясы шегінде бір жылдан астам тауар партиясына өзі бұрын алған «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар туралы мәліметтерді ұсынады.

СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді үш жылдан астам жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі отыз алты айды құрайды.

Тауардың сериялық өндірісін үш жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша соңғы үш жыл ішінде сериялы өндірістің «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды немесе отыз алты айға берілген сериялы өндірістің «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты жыл сайын алуы туралы мәліметтерді, шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір рет сатып алу), бұрын берілген сериялық өндірістің «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді қоспағанда, «СТ-KZ» нысанындағы шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған сериялық өндіріс. Шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді кемінде бір сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттар (жүкқұжаттар және

(немесе) шот-фактуралар) осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларында көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға ұсынылмайды.

Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісі Бұрын сериялы өндіріс «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алмаған өтініш берушіге отыз алты айға берілмейді.

Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін беру кезінде күші жойылған «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар жөніндегі мәліметтер қаралмайды.

Тауарды өндіру технологиясы, шикізатты (материалдарды) беруші ел, мәлімделген тауардың шығарылған еліне әсер ететін шикізат пен құрауыштардың құны өзгерген жағдайларда, өтініш беруші он жұмыс күні ішінде тауардың шығу тегі туралы жаңа сараптама актісін және «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсатында осы өзгерістер туралы сараптама ұйымына хабарлайды.

Ескерту. 29-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

30. Уәкілетті орган бекітетін Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға қойылатын рұқсат беру талаптарына сәйкес біліктілік аттестатын алған сарапшы-аудитор сараптама жүргізеді және тауардың ішкі айналым үшін шығарылғаны туралы сараптама актісіне қол қояды.

Сарапшы-аудиторлардың тізілімі мен сараптама ұйымдарының тізбесі уәкілетті органның интернет-ресурсында орналастырылады.

Ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін алу үшін сараптама ұйымын таңдауды өтініш беруші дербес жүзеге асырады.

31. Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарлардан (шикізаттан, материалдардан, өнімнен) шығарылған тауардың шығу тегін белгілеу кезінде тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде мыналарды көрсетіледі:

1) осы тауарды шығарудың технологиялық процесі (нормативтік құжат, технологиялық нұсқаулар);

2) тауарды өндіру кезінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және құрамдауыштарды жеткізушілер;

3) шикізатты, материалдар мен компоненттерді жеткізуге шот-фактуралар және (немесе) жүкқұжаттар.

4-параграф. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі

32. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі Қазақстан Республикасының 2017 жылғы 13 желтоқсандағы Заңымен ратификацияланған Еуразиялық экономикалық одақтың 2017 жылғы 11 сәуірдегі Кеден кодексі туралы шартқа және Еуразиялық экономикалық комиссиясының шешімдеріне сәйкес белгіленеді.

3-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі

1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі

33. Осы Қағидалардың 35-тармағының үшінші бөлігінде көзделген жағдайды қоспағанда, осы Қағидалардың 1-қосымшасына сәйкес өтінім негізінде беру, тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылатын және Тізбеге сәйкес тауардың шығарылуын растайтын құжаттардың толық топтамасын ұсынатын жағдайды қоспағанда, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тіркелген күннен кейінгі келесі 1 (бір) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылады.

34. Тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттарда көзделген нысандарда беріледі.

«Түпнұсқа» үлгідегі тауарлардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 2-қосымшасына сәйкес нысанда беріледі.

Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат «Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы» Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімі (бұдан әрі - ЕАҰК шешіміне) 2-қосымшаның талаптарына сәйкес толтырылады және ЕАҰК шешіміне 1-қосымшада белгіленген тауарларға қатысты беріледі.

35. Тауардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіге:

1) тауардың шығу тегі туралы сертификатты және оған қоса берілген құжаттарды алуға өтінімдерді қабылдау, сондай-ақ ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін, тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу және оның күшін жою жүзеге асырылатын сертификаттаудың электрондық жүйесі (бұдан әрі - уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі) арқылы осы Қағидаларға 1-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға өтінімі;

2) электрондық цифрлық қолтаңбамен куәландырылған, Тізбеге сәйкес құжаттардың электрондық көшірмелері негізінде беріледі;

3) өтініш берушінің мүдделерін білдіруге сенімхаттар (егер өтінішті басшы бермеген жағдайда).

Уәкілетті ұйымның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу куәландыру және беру құқығы бөлінген, уәкілетті ұйымның штатындағы тұлғасы (бұдан әрі - уәкілетті тұлға) құжаттарды талдауды және олардағы мәліметтерді тексеруді жүргізеді және тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуден бас тарту туралы қорытындыны еркін түрде жасайды.

Егер сериялық өнімнің тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға өтінім беру кезінде өтініш берушіде соңғы 2 (екі) жылда сұратылған тауарға қатысты «СТ-1» немесе «СТ-KZ» нысанның сертификаты болмаған жағдайда, уәкілетті

тұлға сериялы өнім шығарылған жерді тексеру үшін мәлімделген тауарлар өндірілген жерге барады.

Ескерту. 35-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

36. Осы тармақтың екінші бөлігінде көзделген жағдайларды қоспағанда, тауарды Қазақстан Республикасының аумағынан әкеткен кезде тауардың шығу тегі туралы сертификат бір жүк жөнелтушіден сол бір жүк жөнелтушіге бір немесе бірнеше көлік құралымен жүзеге асырылатын тауардың бір мезгілде жөнелтілетін әрбір легіне ресімделеді.

Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың жарамдылық мерзімі сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде тасымалданатын сериялық өнімнің шектеусіз санына қолданылады. Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаты берілген өндіруші өнімнің әрбір санына ілесіп алып жүру үшін осы сертификаттың көшірмелерін өзі куәландырады.

37. Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше мәрте жеткізу кезінде бір мезгілде түпнұсқасы тауардың барлық келісімшарттық легіне немесе сериялы өндіріс тауары ресімделген және экспорттаушы бірінші жөнелтілімде ұсынатын уәкілетті адамының қорытындының көшірмесімен жөнелтілетін тауардың әрбір партиясына тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге рұқсат етіледі.

Тауардың шығу тегі сертификатын алуға арналған өтініште өтініш беруші жөнелтілетін тауар партиясы өндіріс технологиясының және құрамдауыштарының өзгеріске ұшырамағанын, сондай-ақ осы тауардың материалдарын жеткізуші елді өз қолымен растайды.

38. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттармен айқындалады.

«Түпнұсқа» нысанындағы сертификатты қолданылу мерзімі берілген күннен бастап 12 (он екі) айды құрайды.

Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі үздіксіз өндіріс процесі қалған жағдайда берілген күннен бастап 6 (алты) айды құрайды.

39. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, түзетулер болса, қажетті қолдар және (немесе) мөрлер болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

Ескерту. 39-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

40. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

41. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

42. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері және олардың негізінде берілген құжаттар тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуді, куәландыруды, беруді және оның қолданылуын жоюды жүзеге асыратын Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасында (бұдан әрі - уәкілетті ұйым) тауардың шығу тегі туралы сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл сақталады.

43. 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы Келісімге немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында Тауарлардың шығарылған елін айқындау қағидалары туралы келісімге (бұдан әрі – 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісім) қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарлардың шетелден әкелінген тауарларды қайта өңдеусіз әкету (бұдан әрі -кері экспорт) кезінде тауар шығарылған елдің «СТ-1» нысанындағы сертификатының көшірмесі болған кезде ауыстырылатын сертификаттар беріледі.

1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің шеңберінде 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумақтарында дайындалған және олардың кедендік аумақтарына әкелінген тауарлардың кері экспорты кезінде, тауардың және оның орамасының сақталуын қамтамасыз ету, сондай-ақ сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операцияларды қоспағанда, «СТ-1» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

Бұл ретте, сертификаттың сәйкестік бағанында мынадай жазба көрсетіледі: «Сертификат «СТ-1» нысанындағы сертификат негізінде берілген».

Сертификат тауарды шығарушы туралы (Кеңестік Социалистік Республикалар Одағының республикасы мен пошталық мекенжайы көрсетілген атауы) және тауардың дайындалған жылын растаушы құжаттар ұсынылған жағдайда беріледі.

Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының мәртебесін растайтын құжаттар Еуразиялық экономикалық комиссия Алқасының 2017 жылғы 7 қарашадағы № 139 шешімімен айқындалады.

44. Уәкілетті ұйым ЕАҰК шешімімен (бұдан әрі – Реестр) белгіленген нысаны бойынша берілген сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімін қалыптастыруды қамтамасыз етеді және оның ресми интернет-ресурсында орналастыруды және күнделікті жаңартуды қамтамасыз етеді.

45. Егер сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары сақталмайтын тиісті сериялық өнімнің өндірістік процесі өзгерсе, өндіруші 5 (бес) жұмыс күні ішінде тиісті құжаттарды қоса бере отырып осындай өзгерістер мен олардың себептері туралы уәкілетті ұйымға хабарлайды. Өзгертілген өндіріс процесіне сәйкес шығарылған тауар партияларына қатысты сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуына жол берілмейді. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарға алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

Егер өндіріс процесінің елеулі өзгеруіне байланысты тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары сақталмайтындығы расталса, уәкілетті ұйым сертификаттың қолданылуын өндірістік процестің өзгермейтіндігі қалпына келтірілгенге дейін тоқтата тұру туралы шешім қабылдайды, содан кейін өндірушіге қабылданғана шешім туралы шешім қабылданған күннен кейінгі келесі 2 (екі) жұмыс күні ішінде хабарлайды және қабылданған шешім туралы ақпаратты Тізілімге енгізеді.

Өндіріс процесінің өзгермейтіндігі қалпына келтірілген жағдайда, өндіруші сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификатының қолданылу мерзімін қалпына келтіру мақсатында өндіріс процесінің өзгермейтіндігін қалпына келтіруді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, уәкілетті ұйымға хабарлайды.

Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарды алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

Өндірістік процестің қалпына келтірілуі расталған жағдайда, уәкілетті ұйым сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімін қалпына келтіру туралы шешім қабылдайды, содан кейін шешім қабылданған күннен кейінгі 2 (екі) жұмыс күні ішінде өндірушіге қабылданған шешім туралы хабарлайды және Тізілімге шешім туралы ақпарат енгізеді.

Ескерту. 45-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

46. Халықаралық келісім/шартқа қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарларды қайта экспорттау кезінде халықаралық келісімде / шартта көзделген шарттарды сақтай отырып, ауыстыру куәліктері беріледі.

Халықаралық шартта/келісімде көзделген шарттар орындалмаған жағдайда немесе халықаралық келісім/келісімшарт болмаған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша тауардың шығу тегі туралы «Түпнұсқа» жалпы үлгідегі сертификаттар беріледі.

Ауыстыру сертификаттарын беру кезінде осы өнімнің шыққан елін өзгертуге жол берілмейді.

Тауарлардың шығарылуы туралы ауыстыру сертификаттарын беру кезінде уәкілетті ұйымға Тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар ұсынылады.

Ескерту. 46-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

47. Алып тасталды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

48. Уәкілетті ұйым тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен, яғни (ретроспективті түрде), егер тауардың шығарылуы туралы сертификат осы тауар еркін қоймадан немесе арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына экспортталған немесе өткізілген кезде

берілмеген жағдайда және өтініш берушінің тиісті өтінішіндегі мәліметтер осы Қағидалардың 25 немесе 35-тармақтарында көзделген құжаттардағы мәліметтерге сәйкес келетіндігін тексергеннен және тауардың нақты тиелгенін растағаннан кейін ғана, Тізбенің 6-тармағына сәйкес береді.

Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің м.а. 2022 жылғы 1 тамыздағы № 314-НҚ. (Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2022 жылғы 2 тамызда № 28994 болып тіркелді.) Қабылданған халықаралық міндеттемелер шеңберінде өңдеуші өнеркәсіптің отандық тауарлары мен көрсетілетін қызметтерін, сондай-ақ ақпараттық-коммуникациялық көрсетілетін қызметтерді сыртқы нарықтарға ілгерілету бойынша өнеркәсіптік-инновациялық қызмет субъектілері шығындарының бір бөлігін өтеу қағидаларын, өңдеуші өнеркәсіптің отандық тауарлары мен көрсетілетін қызметтерінің, сондай-ақ оларды сыртқы нарықтарға ілгерілету бойынша шығындары ішінара өтелетін ақпараттық-коммуникациялық көрсетілетін қызметтердің тізбесінде көзделген ерекше жағдайларда, бір келісімшарт шеңберінде жекелеген партиялармен жөнелтілген тауарларға ретроспективті түрде «Түпнұсқа» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бір сертификат беруге жол беріледі. Бұл ретте, «Қызметтік белгілер үшін» деген 4-бағанда «Сертификат Қазақстан Республикасының аумағында қолдану үшін берілді» деген белгі енгізіледі.

Ескерту. 48-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); жаңа редакцияда – ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

49. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат беруден бас тартады:

- 1) Тізбеге сәйкес құжаттарды ұсынбау;
- 2) осы Қағидалардың және (немесе) қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарына сәйкес келмеу;
- 3) Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат алу үшін өтініш беруші

ұсынған құжаттардың және (немесе) олардағы деректердің (мәліметтердің) анық еместігін анықтау.

Ескерту. 49-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

2-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі

50. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу алдында уәкілетті тұлға еркін нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе негізделген бас тарту қорытынды жасайды. Бұл үшін осы Қағидалардың 25 және 29-тармақтарында көрсетілген өтініш беруші ұсынған құжаттарға талдау және осы Қағидалардың талаптарын сақтау, сондай-ақ тауардың шығарылған елін айқындау тұрғысынан ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісіне талдау жүргізіледі.

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен аспайды. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті органның ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда беріледі.

Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды жүзеге асырған жағдайда «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 4 (төрт) жұмыс күнінен аспайды.

Уәкілетті тұлға тауарды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, типі, орамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру үшін және өндірістік базаны, технологиялық жабдықты тексеру үшін мәлімделетін тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды мынадай жағдайларда жүзеге асырады:

1) шығарылуы алғаш рет жүзеге асырылатын СЭҚ ТН тауар кіші қосалқы позицияларына өтінім беру;

- 2) мәлімделетін тауар өндірісінің орналасқан жерінің өзгеруі;
- 3) негізгі жабдықтың тізбесін өзгерту;
- 4) технологиялық операциялардың өзгеруі кезінде.

Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне шыққан кезде уәкілетті тұлғаның танысуына конструкторлық құжаттама немесе техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы абзацтың талабы «Мемлекеттік құпиялар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және «Ақпаратқа қол жеткізу туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес қолжетімділігі шектеулі ақпаратқа сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға, сондай-ақ осы Қағидалардың 5-тармағы 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 12) тармақшаларда көрсетілген толығымен Қазақстанда шығарылған тауарларға қолданылмайды.

Тауарларға «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйыммен ресімделеді, куәландырылады және беріледі:

1) тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес жеткілікті қайта өңдеуге ұшыраған және арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкетілетін тауарлар;

2) Қазақстан Республикасының аумағында тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес өндірілген немесе жеткілікті қайта өңдеуге ұшыраған және Қазақстан Республикасының аумағында өткізілетін тауарлар.

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 3-қосымшасына сәйкес нысан бойынша беріледі.

Ескерту. 50-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

51. Тауарды арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкелу және (немесе) тауарды Қазақстан Республикасының аумағында өткізу кезінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат тауарды жеткізуге немесе

сериялық өндіруге ресімделеді және өндірушіге немесе ол уәкілеттік берген тұлғаға беріледі.

Еркін қойма аумағында өндірілген және Қазақстан Республикасының аумағында еркін қойма иесі өткізетін тауарларға сериялық өндіріске берілген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі ішінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бірнеше сертификатты ресімдеуге жол беріледі.

Сериялық өндіріске сараптама актісінің негізінде берілген шығу тегі туралы сертификаттардағы тауардың жалпы санын сараптама актісінде көрсетілген тауардың жылдық көлемінен асыруға болмайды.

Тауардың әр бірлігіне жазылатын және тауардың осы түрі үшін айқындалған қызмет/жарамдылық мерзімі ішінде пайдаланылатын, стандарттау жөніндегі құжатқа сәйкес құрылымы бар өзгермейтін бұйым нөмірі қамтитын жүкқұжат «СТ-KZ» нысанындағы сертификаттың ажырамас бөлігі болып табылады, оны өндіруші әкелінетін тауардың әрбір партиясына ресімдейді және мемлекеттік кіріс органы сұрау салған жағдайда ғана ұсынуға жатады.

Ескерту. 51-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

52. Сериялық өндірілген тауарлар үшін «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат сериялық өндіріс тауарын өндіруші болып табылатын өтініш берушіге тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне және тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде көрсетілген тауар көлеміне беріледі. Сериялық өндіріске «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта тауарды шығарудың жылдық көлемі көрсетіледі.

Өтініш беруші Қағидалардың 29-тармағы сегізінші бөлігінің талаптарын сақтамағаны анықталған жағдайда уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесі осы Қағидалардың 61-тармағының 7) тармақшасына сәйкес шешім қабылдайды.

53. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы Сертификат ресімделеді, куәландырылады және мыналардың негізінде беріледі:

1) осы Қағидаларға 7-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінімдер уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы өндіріс орналасқан жердегі уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесіне;

2) 51-тармақтың екінші абзацында көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі айналымға шығарылған тауарлардың шығу тегі туралы сараптама куәлігі, жасалған күннен бастап бір айдан кешіктірілмей ұсынылады;

3) өтінішке қоса берілген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған, осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар;

4) өтінімге қоса тіркелген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған сериялық өндіріс «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір сатып алу фактілерін растайтын, осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар (сериялық өндіріс «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алған жағдайда).

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы электронды түрде беріледі. Өтініш берушінің өтініші бойынша уәкілетті ұйымның мөрімен және уәкілетті тұлғаның қолымен расталған қағаз түрінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

Егер өтініш беруші өндірісінің орналасқан жерінен уәкілетті ұйымның тиісті аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтық уәкілетті ұйымның басқа аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтықтан екі есе мөлшерде асып кетсе, онда өтініш берушіге уәкілетті ұйымның жақын маңдағы аумақтық бөлімшесіне өтінім және оған қоса берілген құжаттарды беруге жол беріледі.

Ескерту. 53-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

54. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 8-қосымшаға тәртіпке сәйкес толтырылады.

55. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы:

1) өтінім және осы Қағидалардың 25 және 27-тармақтарында көзделген және өтініш берушінің ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған электрондық нысандағы құжаттардың электрондық көшірмелері;

2) ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ресімделеді және оған тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы-аудитордың электрондық цифрлық қолтаңбасы қойылады, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ұсынылады.

Уәкілетті ұйым мемлекеттік бақылау жүргізу үшін Техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органға мәліметтерге рұқсат береді.

Ескерту. 55-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

56. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері болса, қажетті қолдар болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

57. «СТ-KZ» нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат және олардың негізінде берілген құжаттар уәкілетті ұйымда сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл бойы сақталады.

58. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне байланысты берілген күннен бастап он екі немесе отыз алты айды құрайды.

«СТ-KZ» нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат онда көрсетілген тауарлар санына қолданылады.

59. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тартады:

1) осы Қағидалардың 53-тармағына сәйкес құжаттарды ұсынбау;

2) осы Қағидалардың талаптарына сәйкес келмеуі;

3) шетелде шығарылған тауарға ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін ұсыну;

4) тауардың елішілік құндылығының пайыздық үлесін дұрыс есептемеу (1 пайыздан астам);

5) осы Қағидалардың 25-тармағының 5) тармақшасында көрсетілген қызметкерлер тізімінде, осы Қағидалардың 25-тармағының 10) тармақшасында көрсетілген құжаттарда ұсынылған мәліметтердің болмауы;

6) «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу үшін өтініш беруші ұсынған құжаттардың және (немесе) олардағы деректердің (мәліметтердің) анық еместігін анықтау.

Ескерту. 59-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

4-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі

1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі

60. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою уәкілетті ұйымның шешімі негізінде жүзеге асырылады:

1) өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш жасаған кезде;

2) «Техникалық реттеу туралы» Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі – техникалық реттеу туралы Заңы) 46-бабы 1-тармағының 8) тармақшасына сәйкес берілген техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқамасы.

Осы тармақтың 1) тармақшасының негізінде экспорттық сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығарылуы туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген тауардың шығу тегі туралы экспорттық сертификат берілген кезде жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатта ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күні көрсетіле отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

Уәкілетті ұйым Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттардың тізілімінде Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты көрсетеді.

Ескерту. 60-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

2-параграф. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі

61. «СТ-KZ» нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданысын ауыстыру уәкілетті ұйымның шешімімен мына жағдайларда /негізінде қабылданады:

1) өтініш берушінің сериялық өндірістің «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта көрсетілген тауар өндірісінің тоқтатылуына немесе дайындаушы кәсіпорын қызметінің тоқтатылуына байланысты өтініші;

2) осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш берушінің өтініші;

3) техникалық реттеу туралы Заңының 46-бабы 1-тармағының 8) тармақшасына ғына сәйкес шығарылған техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқаулары;

4) «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде ұсынылатын, өтініш беруші ұсынған құжаттардың (мәліметтердің) анық еместігін анықтауға уәкілетті өзге мемлекеттік органдардың нұсқаулары (қаулылары);

5) уәкілетті ұйымның осы Қағидаларда көзделген «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығарылған елін айқындау тәртібінің және (немесе) тауардың шығу тегі туралы сертификатты ішкі айналым үшін беру тәртібінің сақталуын тексеруі (бұдан әрі – ішкі аудит) нәтижелері;

6) «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодексінің 104-бабында және «Азаматтық қорғау туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 48, 56, 57 және 63-баптарымен көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі аудит жөніндегі комиссия мүшелерінің тауар өндірілген жерге фото және бейне тіркемесі бар қарап-тексеру жүргізу үшін кедергісіз кіруден бас тартуы;

7) өтініш берушіге он жұмыс күні ішінде осы Қағидалардың 29-тармағының сегізінші бөлігінде көзделген өзгерістер туралы хабарламау.

Осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген өтініш берушінің өтініштері уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы ұсынылады. Өтініш берушінің осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген, уәкілетті ұйым ішкі аудит жүргізу кезеңінде берген өтініштері қарауға қабылданбайды.

Осы тармақтың 3), 4), 5) тармақшалары негізінде шешім қабылдау кезінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың өлшемшарттарға және тауар шығарылған елге әсер еткен жағдайларда, ол берілген күннен бастап күші жойылады:

1) өтінімдегі және осы Қағидалардың 25 және 29-тармақтарына сәйкес ұсынылған құжаттардағы мәліметтерде бұрмалау және (немесе) дәйексіз фактілер анықталған кезде;

2) жабдықты және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпейтін технологиялық процесті жетілдіру жағдайларын қоспағанда, өтініш беруші іс

жүзінде пайдаланатын жабдық және (немесе) өндірістің технологиялық процесі «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде өзі мәлімдеген жабдыққа сәйкес келмеген кезде.

Қалған жағдайларда немесе негіздерде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы уәкілетті ұйым шешім қабылдаған күннен бастап күші жойылады.

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат өлшемшарттарға және (немесе) тауар шығарылған елге әсер еткен осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайларда ішкі аудит нәтижелері бойынша жойылады.

Ішкі аудит нәтижелері бойынша өлшемшарттарға және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпеген осы Қағидалардың талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайда, уәкілетті ұйым ішкі аудит нәтижелері бойынша қалыптастырылған, анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі ішкі аудит жөніндегі комиссияның қорытындысын өтініш берушіге жібереді.

Ішкі аудит жөніндегі комиссияның ішкі аудит қорытындылары бойынша қалыптастырылған анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі қорытындысы орындалмаған жағдайда, уәкілетті ұйым «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жояды.

Осы тармақтың 7) тармақшасының негізінде шешім қабылдау кезінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күші жойылады және осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес шарттардың өзгерістері енгізілген күннен бастап жарамсыз деп танылады.

Ескерту. 61-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

62. Уәкілетті ұйым «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты, оның күшін жою күні мен себебін және ол қай уақыттан бастап күшін жойды деп есептелетінін көрсетеді.

Осы Қағидалардың 61-тармағының 4), 5), 6) немесе 7) тармақшаларына сәйкес, сондай-ақ ішкі аудит нәтижелері бойынша осы Қағидалардың

талаптарының бұзушылықтары анықталған жағдайда, «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою туралы қабылданған шешім туралы уәкілетті ұйым техникалық реттеу саласында уәкілетті органды осы шешім немесе ішкі аудит жөніндегі комиссияның анықталған бұзушылықтарды жою жөніндегі қорытындысы, оның қабылдану себептерін көрсете отырып, қабылданған күннен кейінгі үш жұмыс күні ішінде жазбаша түрде хабардар етеді.

Хабарламаға ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және уәкілетті тұлғаның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытындысы қоса беріледі.

Ескерту. 62-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

63. Осы Қағидалардың 61-тармағы 2) тармақшасының негізінде «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру кезінде «СТ-KZ» нысанындағы жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 5-бағанына ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

Ескерту. 63-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

64. Осы Қағидалардың 61-тармағының 3), 4), 5), 6) немесе 7) тармақшалары негізінде «СТ-KZ» нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, уәкілетті ұйым мұндай шешім қабылданған күннен кейінгі бес жұмыс күні ішінде оны қабылдау себептерін көрсете отырып, өтініш берушіні жазбаша түрде хабардар етеді.

**5-тарау. Тауардың шығарылуы туралы сертификаттарды берудің
негізділігіне, олардағы мәліметтердің анықтығына верификацияны
(тексеру) жүзеге асыру және тауар әкелетін елдің уәкілетті органдарының
сұрау салулары негізінде тауар шығарылған елді айқындау
өлшемшарттарын дайындаушылардың орындауы тәртібі**

65. Тауарды әкелу елінің уәкілетті органы Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауардың шығарылуы туралы сертификатты берудің түпнұсқалығына, ондағы мәліметтердің анықтығына және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауына қатысты негізделген күмән болған кезде, онда қамтылған мәліметтердің анықтығын және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауын растау туралы сұрау салумен уәкілетті органға тауардың шығарылған жері туралы сертификаттың және (немесе) олардағы мәліметтердің анықтығын растау немесе тауарлардың шығарылған жері өлшемшартының орындалуы туралы мәліметтерді және (немесе) сертификат беруге негіз болған құжаттардың көшірмелерін ұсыну туралы сұрау салады.

66. Уәкілетті ұйым верификация жүргізу үшін уәкілетті органның ақпараттық жүйесінің мәліметтеріне рұқсат береді.

Ескерту. 66-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

67. Верификация (тексеру) сұрау салу келіп түскен күннен бастап 3 (үш) айдан кешіктірілмей жүзеге асырылады. Оны қарау нәтижелері туралы ақпарат тауарды әкелу елінің уәкілетті органына жіберіледі.

68. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесінде көрсетілген мәліметтердің түпнұсқалығын тексеру уәкілетті ұйымға жүктеледі.

Ескерту. 68-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

69. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың түпнұсқалығын немесе оның нақты шығарылған жерін анықтау мүмкін болмаған кезде тауарды әкелген елдің уәкілетті органына тиісті ақпарат жіберіледі.

Ескерту. 69-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

70. Верификация (тексеру) жүргізу мақсатында тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері, оларға қатысы бар кез келген экспорттық құжаттар өтініш берушіде кемінде үш жыл сақталады.

6-тарау. Қорытынды ережелер

71. Тауардың шығу тегі туралы сертификат қорғау дәрежесі бар бланкілерде ресімделеді: бірінші данасы – түпнұсқа, екінші және үшінші данасы - көшірме. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымда сақталады.

Уәкілетті ұйым шығу тегі туралы сертификат бланкілерін пайдалану, сақтау және беру есебін жүргізеді.

Ресімделген сертификаттар өтініш берушіге (немесе сенімхат бойынша оның өкіліне) тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттарды тіркеу журналына қол қойғызып беріледі.

Тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды өзге тұлғаларға беруге жол берілмейді.

Ескерту. 71-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

72. Тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бүлінген жағдайларда өтініш беруші жазбаша нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымға сертификаттың телнұсқасын беру туралы өтінішпен жүгінеді. Берілген телнұсқаның тіркеу нөмірі түпнұсқаның тіркеу нөміріне сәйкес келеді. Сертификаттың телнұсқасы түпнұсқа берілген мерзім аяқталғанға дейін қолданылады.

73. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың телнұсқасын немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі бір жұмыс күнінен аспайды.

Тауардың шығарылуы туралы сертификаттың телнұсқасын беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы беріледі.

74. «Түпнұсқа» үлгідегі тауардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 6 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

«СТ-1» формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің нысаны 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

«СТ-2» және «СТ-3» формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің беттері 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспаханалық тәсілмен дайындалады, төрт қорғау дәрежесі бар: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық

нөмір, контур бойынша), фон ашық сары реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

«А» формасындағы тауардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық-жасыл түске боялған блокперфектикалық өрнекпен (тангир) кез-келген бұрмалануды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді.

«EAV» формасының шығу тегі туралы куәліктің өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), Фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

«СТ-KZ» формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспаханалық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың екі соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

Ескерту. 74-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

75. Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің № 105 (бұдан әрі – Кеңес шешімі) шешімімен бекітілген мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу мақсаттары үшін тауарлардың жекелеген түрлерінің шығарылған елін айқындау Қағидаларына № 2 қосымшада көзделген сараптама актісін сараптама ұйымдары, осы Қағидалардың 39, 40, 41, 42, 43 және 46-тармақтарына сәйкес, Кеңес шешімінің талаптарын ескере отырып, Кеңес шешіміне № 3 қосымшада көзделген сараптама жүргізуге және сараптама актісін алуға арналған өтініш шарттық негізінде беріледі.

76. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімге қатысушы мемлекеттерде мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында «СТ-1» формасындағы тауарлардың шыққан жері туралы сертификат шығарылған елді анықтау ережелерінде белгіленген нысанда толтырылады. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімнің ажырамас бөлігі болып табылатын және келесі ерекшеліктерді ескере отырып, тауарлардың шыққан елін анықтау ережелерінде көзделген тауарлардың шығарылған елін анықтау өлшемшарттарына сәйкес тауарлар:

1) 1-бағанда «Жүк жөнелтуші/экспорттаушы (аты-жөні және мекенжайы)» өтініш беруші – мемлекеттік сатып алу процедурасының қатысушысы туралы ақпарат көрсетіледі (аты-жөні (тегі, аты, әкесінің аты (бар болса) – жеке кәсіпкер үшін), орналасқан жері (тұрғылықты жері);

2) 2-бағанда «Жүк алушы/импортер (атауы мен мекенжайы)» келесі жазба енгізіледі: «Сұраныс бойынша ұсыну үшін»;

3) 3-баған «Көлік құралдары және жүру маршруттары (қаншалықты белгілі)» толтырылмайды;

4) 5-бағанда «Қызмет белгілері үшін» келесі жазба енгізіледі: «Мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу рәсімдеріне қатысу мақсатында»;

5) 7-баған «Орындар саны және қаптама түрі» толтырылмайды;

6) 10-баған «Тауарлар саны» толтырылмайды;

7) 11-баған «Шот-фактураның нөмірі мен күні» толтырылмайды.

Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін «СТ-1» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіде тауарды экспорттау мақсаттары үшін «СТ-1» нысанындағы сертификат немесе соңғы 2 (екі) жыл ішінде берілген сұратылып отырған тауарға қатысты «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат болған жағдайда беріледі.

Мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында «СТ-1» формасындағы тауарлардың шығу тегіне сертификат беру үшін Тізбенің 1-1-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

«СТ-1» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беру үшін Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін Тізбенің 1-1-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

Ескерту. 76-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

77. «Түпнұсқа» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 9-қосымшада жазылған тәртіпке сәйкес толтырылады.

Ескерту. Қағидалар 77-тармақпен толықтырылды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 1-қосымша

*Ескерту. 1-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция
министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен
кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.*

Нысан

**Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан
кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға
арналған өтінім**

**20 __ ЖЫЛҒЫ «__» _____
№ _____ өтінім**

Тауардың шығу тегі туралы _____ нысандағы сертификатты
_____ тілінде және мынадай деректемелерді беруді сұраймыз:

1. Тауарды жөнелтуші, оның мекенжайы, телефоны, электрондық мекенжайы

2*. Тауарды алушы, оның мекенжайы, елі

3*. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы, елі

4*. Сыртқы сауда келісімшарты (шарт), оның күні

5*. Инвойс (шот-фактура), №, күні

6. Тауар туралы мәлімет:

Тауардың нақты атауы	Тауарлардың саны *	Өлшем бірлігі *	Брутто нетто салмағы, кг *	Тауар орнының саны *	Қаптама түрі *	СЭҚ ТН коды
----------------------	--------------------	-----------------	----------------------------	----------------------	----------------	-------------

7*. Жөнелту станциясы (пункті)

8*. Межелі станция (пункт)

9*. Көлік түрі мен саны

10. Экспортқа және/немесе лицензияға рұқсат

11*. Мәміленің сипаты: сату, айырбастау,
консигнация

12*. _тінім берген кездегі Қазақстан Республикасы Ұлттық банкінің бағамы бойынша тауарлардың теңгедегі құны

13. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі

14. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі,
заңды тұлғалар үшін – бизнес сәйкестендіру нөмірі

15. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

«Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2016 жылғы 12 тамыздағы № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өндірістің шығу сертификатын қолдану туралы» Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2020 жылғы 10 сәуірдегі № 2 шешімінің талаптарына сәйкес сериялы өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың барлық әрекет ету кезеңінде өндіріс процесінің өзгермейтіндігін сақтауға кепілдік беремін.

Өтініш берушінің қолы

Ескерту:

* Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға немесе мемлекеттік сатып алуға қатысу мақсатында өтінім берген жағдайда толтырылмайды.

** Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға өтініш берген жағдайда көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық
экономикалық одақ тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау, тауардың
шығарылуы туралы сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған елін
айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын
белгілеу жөніндегі қағидаларға
2-қосымша

**Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі
мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық
операциялардың тізбесі**

Ескерту. Тізбеге өзгерістер енгізілді - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 25.12.2024 № 420-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

КО СЭҚ ТН коды	Тауардың атауы	Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттар, өндірістік және технологиялық операциялар
1	2	3
0201	Ірі қара малдың еті, жас немесе тоңазытылған	0202 позициясындағы ірі қара малдың мұздатылған етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0202	Ірі қара малдың еті, мұздатылған	0201 позициясындағы жас немесе тоңазытылған ірі қара малдың етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0206	Ірі қара малдың, шошканың, қойдың, ешкінің, жылқының, есектің, қашырдың немесе лошактың тағамдық қосалқы өнімдері,	0201-0205 позицияларындағы сүйек қаңқаларынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау

	жас, тоңазытылған немесе мұздатылған	
0207	0105 тауар позициясында көрсетілген үй құсының еті және тағамдық қосалқы өнімдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған	Қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0210	Тұздалған, тұзды судағы, кептірілген немесе ысталған ет және тағамдық қосымша ет өнімдері; еттен немесе қосымша ет өнімдерінен жасалған майда және ірі тартылған тағамдық ұн	0201-0206 және 0208 позицияларындағы еттен және тағамдық қосымша ет өнімдерінен немесе 0207 позициясындағы құстардың бауырынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0402	Қоюлатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған сүт және кілегей	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияда пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 40 %-ынан аспауға тиіс
0408	Құстардың қабықсыз жұмыртқалары мен сары уыздары, жас, кептірілген, буға немесе қайнаған суға пісірілген, пішінделген, мұздатылған немесе қант немесе бас-	0407 позициясындағы құстардың жұмыртқаларын қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау

	қа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған басқа да тәсілмен консервіленген	
0506	Өңделмеген, майсыздандырылған, бастапқы өңдеуге ұшыраған (пішінделмеген), қышқылмен өңделген немесе дежелатинсіздендірілген сүйектер мен мүйіз өзегі; осы өнімдердің ұнтақтары және қалдықтары	Дайындау, ол кезде 02-топтың материалдары пайдаланылады
0710 40 000 0	Қант жүгерісі (шикі немесе суға немесе буға пісірілген), мұздатылған	Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерісінен дайындау
0711 90 300 0	Қысқа мерзімге сақтау үшін консервіленген, бірақ мұндай түрде тікелей тамаққа пайдалану үшін жарамсыз қант жүгерісі	Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерісінен дайындау
0901	Қуырылған немесе қуырылмаған, кофеинмен немесе кофеинсіз кофе; кофе қауызы және кофе	Рецептура жасау және қуыру жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау

	дәнінің қабықтары; кез келген үлесте кофесі бар кофені алмастырғыштар	
0902	Дәмдік-хош иісті қоспалары бар немесе оларсыз шай	Рецептура мен аралас қоспаны жасау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шарттарымен 0902 позициясындағы материалдардан дайындау, алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
1106 10 000 0	0713 тауар позициясындағы кептірілген бұршақ көкөністерінен жасалған майда және ірі тартылған ұн және ұнтақ	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
1301	Табиғи тазартылмаған малшайыр; табиғи камедтер, шайырлар, гуммишайырлар мен сығындылары (мысалы, бальзамдар)	1301 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
1501	Шошқаның тоң майы (қорытылған шошқа майын қоспағанда) және 0209 немесе 1503 тауар позицияларының тоң майларынан басқа үй құсының тоң майы	0203, 0206 немесе 0207, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позициядағы материалдардан дайындау; 0203 немесе 0206 позициялардағы еттен немесе шошқаның қосымша өнімдерінен немесе 0207 позициясындағы еттен не құстардың қосымша өнімдерінен дайындау
1502	1503 тауар позициясындағы тоң майынан басқа ірі қа	0201, 0202, 0204 немесе 0206, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау

	ра малдың, қойдың немесе ешкінің тоң майы	
1504-1506 000 00 0	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген балықтың немесе теңіз сүт ко-ректілерінің тоң майлары, майлары және олардың фракциялары, тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген жануарлардан алынатын өзге де майлар мен майлар және олардың фракциялары	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: қорыту; булау; тазалау
1507-1515	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген соя майы және оның фракциялары – тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өсімдік немесе микробиологиялық тектес	Тұндыру, сүзгіден өткізу; үйірткілеу; ыстық сумен немесе бумен өңдеу; сілтімен бейтараптандыру; вакуумның астында күшті бумен өңдеу арқылы механикалық тазалау

	өзге де ұшпайтын майлар мен майлар (жожоба майын қоса алғанда) және олардың фракциялары	
1602	Етген, қосымша ет өнімдерінен жасалған дайын немесе консервіленген өнімдер немесе өзгеде қандар	Мүшелеу, бұзу, бөлшектеу, кесу, араластыру, оның ішінде үй құсының етін механикалық бұзу, етті хош иісті ащы дәмдермен (дәмдеуіштер) және/немесе өсімдік ақуыздарымен және /немесе тұзбен, тұздықпен піспектеу әдісі бойынша операцияларды сүйегінен ажыратылмаған етті бөлшектеп мүшелеу операцияларын, сондай-ақ үй құсының етін механикалық бұзу бойынша дайындау жөніндегі операцияларды орындау кезінде 02-топтың материалдарынан дайындау
1701	Қатты күйдегі құрақ қанты немесе қызылша қанты және химиялық таза сахароза	Клерлеу (құрақ қанты үшін), сатурация, сульфитация, сүзу жөніндегі және кейінгі (құрақ қанты және қызылша қанты үшін) технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позициядағы материалдарды дайындау
1702 50 000 0 1702 90 100 0	Химиялық таза фруктоза; Химиялық таза мальтоза	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 1702 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау
1806	Шоколад және құрамында какао бар өзге де дайын тамақ өнімдері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
1806 907000	Құрамында какао бар және өндіріс үшін немесе сусындарды дайындауға арналған дайын өнімдері	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты бумадан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
1905	Нан, ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар, тәтті тоқаштар, печенье	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

	және құрамында қақасы бар немесе жоқ өзге де нантақаш және ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар; вафли пластиналары, фармацевтикалық мақсаттарда пайдалану үшін жарамды бос капсулалар, мөрлеуге арналған вафлилі орауыштар, күріш қағазы және ұқсас өнімдер	
2009	Ашытылмаған және құрамында спирт қоспалары жоқ, кант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған жеміс шырындары немесе жаңғақ (жүзім ашытқысын және кокосуын қосалғанда) және көкөніс шырындары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 12	Кез келген позициялардағы кофең негізіндегі дайын өнімдер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

2101 129201	Осы сығындылар, эссенциялар немесе концентраттар негізіндегі немесе кофе негізіндегі сығындылар, эссенциялар және кофе концентраттары және дайын өнімдер: бастапқы орамадағы таза массасы 3 кг аспайтын	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты ыдыстан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 209200	Шайдың немесе матенің, немесе парагвай шайының сығындылары, эссенциялары немесе концентраттары негізіндегі дайын өнімдер	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты реставрациялау, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы қаптау орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 30 910 0 (2101 30 110 0-ден басқа)	Сығындылар, эссенциялар және қуырылған цинкорий концентраттары 2518	Негізгі технологиялық операцияларды орындау шартымен дайындау, ұсату, сығындылау немесе концентрациялау
2103 30 900 0	Дайын қыша	Қыша ұнтағынан дайындау. Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2106	Басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген тамақ өнімдері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2106 90 200 0	Сусындар өндірісінде пайдаланылатын хош иісті заттар негізіндегі өнімдерден	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

	басқа, құрамдас спирттік жартылай фабрикаттар	
2201-ден	Сулар, қант немесе басқа да тәттілендіретін немесе хош иісті заттар қосылмаған табиғи немесе жасанды минералды, газдалған суларды қосалғанда	Суды тазарту; суды зарарсыздандыру; суды газдау (газдалған су үшін); құю
2204	Күшейтілгенді қоса алғанда, табиғи жүзім шараптары, 2009 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа сығынды жүзім шырыны	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2204 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% ынан аспауға тиіс
2205	Вермуттар және өсімдік немесе хош иісті сығындылар қосылған өзге де табиғи жүзім шараптары	Араластыру, сүзгіден өткізу жөнінде технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2206 00	Өзге де ашытылған сусындар (мысалы, сидр, алмұрт сидрі, бал сусыны, сакэ); басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ашытылған сусындардан жасалған	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау

	қоспалар мен ашытылған сусындардың және алкогольсіз сусындардың қоспалары	
2208	Құрамында мөлшері 80 %-дан кем спирт концентрациясы бар денатуратталмаған этил спирті; спирт тұнбалары, ликерлер және өзге де спиртті сусындар	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды басқа кейінгі операцияларды орындау шарты кезінде кез позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2309	Жануарларды қоректендіру үшін пайдаланылатын өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2403	Өнеркәсіптік жолмен дайындалған өзге де темекі және өнеркәсіптік темекі алмастырғыштар; «біртектендірілген» немесе «қалпына келтірілген» темекі; темекіден алынған сығындылар мен эссенциялар; - құрамында кез келген ілеспе темекі алмастырғыштары бар немесе жоқ	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2403 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

	шегуге арналған темекі	
25-топ	Тұз; күкірт; топырақ және тас; сылақ материалдары, әктас және цемент	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардағы материалдардан дайындау; қатты кристалдарды ұсату, кесу, кальцийлендіру
2504	Табиғи графит	Көміртегінің құрамын байыту, шикізатты тазалау және ұсату
2515 12 000 0	Блоктарға немесе қалыңдығы 4 см-ден асатын, бірақ 25 см-ден аспайтын тік бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға арамен кесілген немесе өзге тәсілмен бөлінген мәрмәр, травертин	Қалыңдығы 25 см-ден асатын тас блоктарды аралау немесе басқа тәсілмен бөлу
2516	Ескерткіштерге немесе өзге де құрылыстарға арналған ірі ұсатылған немесе ұсатылмаған, арамен кесілген немесе арамен кесілмеген не блоктарға немесе тік бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға басқа тәсілмен бөлінген гранит, порфир, ба-	Тас блоктарды аралап кесу немесе басқа тәсілмен бөлу

	зальт, құм-тас және тас	
2518	Кальцийленген немесе кальцийленбеген, ірі ұсатылған немесе араланған доломитті қос алғанда, күйежен тектелген немесе күйежен тектелмеген, басқа тәсілмен блоктарға немесе тік бұрышты тақталарға (шаршы пішінде қоса алғанда) бөлінген доломит	Уату, аралау, ұсату; кальцийленбеген доломит үшін – кальцилеу
2519	Табиғи магний карбонаты (магнезит); балқытылған магнезия; агломерациялау алдында қосылатын құрамында басқа оксидтің шағын мөлшері бар немесе жоқ жентектелгенге дейінкүйдірілген (кесектендірілген) магнезия; қоспалары бар немесе қоспалары жоқ өзге де магний оксиді	Дайындау, ол кезде табиғи магний карбонатынан (магнезит) басқа, барлық пайдаланылатын заттар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс
2524	Асбест	Асбест минералынан асбест дайындау (0-6)
2525	Слюда, оның ішінде қатпар-	Бдырату, кесу, ұсату

	ланған; слюда қалдықтары	
2707 50 100 0	Отын ретінде пайдалану үшін ASTM D 86 әдіс бойынша 250 С градусқа дейінгі температурада айдалатын 65 айн. % немесе одан астам (шығынды қоса алғанда) өзге де хош иісті көмірсутектес қоспалары	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда өнім құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен дәл сол позицияның материалы пайдаланылады
2709 00	Битуминозды жыныстардан алынған шикі мұнай және шикі мұнай өнімдері	Битуминозды материалдарды пирогендік айдау және битуминозды минералдарды деструктивтік айдау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2710	Шикілерін қоспағанда, битуминозды жыныстардан алынған мұнай және мұнай өнімдері; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, құрамында 70 сал.% немесе одан астам битуминозды жыныстардан алынған мұнай немесе мұнай өнімдері бар өнімдер, оның үстіне бұл	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнімдікіндей позициядан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады

	мұнай өнімдері негізгі құрама өнімдері болып табылады	
2711	Мұнай газдары мен өзге де газ тәріздес көмірсутектер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2712	Мұнай вазелині; парафин, микрокристалды мұнай балауызы, парафинді гач, озокерит, қоңыр көмірлі балауыз, шымтезек балауызы, синтез немесе басқа да процестердің нәтижесінде алынған, боялған немесе боялмаған өзге де минералды балауыздар мен ұқсас өнімдер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2713	Битуминозды жыныстардан алынған мұнай коксы, мұнай битумы және мұнай және мұнай өнімдерінен қалған өзге де қалдықтар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс, Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2714	Табиғи битум және асфальт; битуминозды тақтатастар немесе мұнайлы және	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады

	<p>битуминозды құмтастар; асфальтиттер және асфальтты жыныстар</p>	
2715 00 000 0	<p>Табиғи асфальттың, табиғи битумның, мұнай битумының, минералды шайырлардың немесе минералды шайырлар күлінің негізінде жасалған битуминозды қоспалар (мысалы битумды мастикалар, жол жабындарына арналған асфальт қоспалары)</p>	<p>Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады</p>
28-топ	<p>Бейорганикалық химия өнімдері: органикалық немесе бейорганикалық бағалы металдардың, жерде сирек кездесетін металдардың, радиоактивті элементтердің немесе изотоптардың қосылыстары, 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0-ден қосымша кіші позициялар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бір ғана позициядағы материалдар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады</p>

	дағы өнімдерден басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады	
2811 29 100 0-ден	Күкірт триоксиді (күкірт ангидрид)	Қос тотықты күкірттен дайындау
2818 20 000 0	Жасанды корундтан ерекшеленетін алюминий оксиді	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2821 20 000 0	Жер бояулары (минералды бояғыштар)	Жер бояуларын күйдіру немесе ұнтақтау
2833 22 000 0	Алюминий сульфаты	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
29-топ	2901-ден, 2902-ден, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934 позицияларындағы қосылыстардан басқа, органикалық химиялық қосылыстар, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2901-ден	Ациклдық көмірсутектер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда материалдар позициясымен бірдей позициядағы бұйымның құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2902-ден	Циклдық көмірсутектер: - циклоалкандар, циклоалкендер және	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс басқа да операциялар. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады

	циклотерпендер	
2905 19 000 0	Ациклдік спирттер және олардың галогенделген, сульфиттелген, нитриттелген немесе нитрозыланған қоспалары: қаныққан моноспирттер, өзгелері, металдардың алколюяттары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 2905 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау. Алайда, осы позиция металдарының алколюяттары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2915	Ациклдық монокарбондық байытылған қышқылдар және олардың ангидридтері, галогенангидридтері, пероксидтері және пероксикышқылдар; олардың галогенденген сульфурленген, нитроленген немесе нитрозыленген туындылары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2915 немесе 2916 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2932 99 000 0-ден	Қарапайым ішкі эфирлер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2909 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2932 99 000 0-ден	Құрамында басқа оттегі бар функционалдық топты қамтитын немесе қамтымайтын өзге де цикліді ацеталдар мен іш-	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 2932 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау

	кі гемиацеталдар, және олардың галогенделген, сульфатталған, нитроленген және нитрозаланған туындылары	
2933	Құрамында тек азот гетероатом (дар)ы бар, гетероциклді қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2932 немесе 2933 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2934	Химиялық құрамы айқындалған немесе айқындалмаған нуклеин қышқылдары және олардың тұздары; өзге де гетероциклді қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932, 2933 немесе 2934 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20 %-ынан аспайды
30-топ	Позиция тауарларынан басқа фармацевтикалық өнімдер 3002, 3002 12 000, 15 000 0, 3002 41 000 0, 3003, 3004, 3005 және 3006 60 000, олар үшін бұдан әрі баяндалудың қолданылатын ережелері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады.
3002 12 00 0	Иммундық сарысулар және өзге де қан фракциялары	Келесі шарттардың бірін орындау: 1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау. Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:

- плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу;

- ыдысқа салу;

- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;

- өндірістік процестердің валидациясы;

- талдамалық әдістемелердің валидациясы;

- жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелердің біліктілігі;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;

- бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;

- картон қорапқа топтап буып-түю;

- өнім сериясын шығару.

2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:

дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:

-

кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.

Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе бірнеше технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:

-

ыдысқа салу;

-

шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;

-

өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;

-

жабдықтың біліктілігі;

-

инженерлік жүйелердің біліктілігі;

		<ul style="list-style-type: none"> - өндірісішілік бақылау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың/шприцтердің герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға буып-түю; - картон қорапқа топтап буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару. Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен: - ыдысқа салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру; - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау; - картон қорапқа топтап буып-түю; - өнім сериясын шығару.
3002 150000	Дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек саудада сатуға арналған нысандарға немесе қаптамаларға оралған	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау.</p> <p>Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%- % аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі, және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және ұстап тұру және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерилдеу; - ыдысқа салу;

иммуноло-
гиялық
өнімдер

- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру;
 - өндірістік процестердің валидациясы;
 - талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 - жабдықтың біліктілігі;
 - инженерлік жүйелердің біліктілігі;
 - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру;
 - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық бумаларға қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау;
 - картон қорапқа топтап буып-түю;
 - өнім сериясын шығару.
2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:
-
- Қазақстан Республикасының "Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы" Кодексінің 7-бабының 15-1) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган бекіткен қылмыстық-атқару (пенитенциарлық) жүйесінің тергеу изоляторлары мен мекемелерінде ұсталатын адамдар үшін тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі, медициналық көмектің қосымша көлемі шеңберінде, бюджет қаражаты есебінен және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және арнаулы емдік өнімдерді, фармацевтикалық көрсетілетін қызметтерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидаларына (бұдан әрі-дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидалары) сәйкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы;
-
- кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.
- Алайда,
- 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе бірнеше технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:
- - ыдысқа салу;
 -
 - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;
 -
 - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
 -
 - жабдықтың біліктілігі;

		<ul style="list-style-type: none"> - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - дайын препараты бар флакондар / шприцтерді ішкі өндірістік бақылау және (немесе) жинақтау және (немесе) бақылау; - қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) қаптамаға орау; - картон қорапқа топтап буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару. <p>Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ыдысқа салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру; - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау; - картон қорапқа топтап буып-түю; - өнім сериясын шығару.
3002 12000	Иммундық сарысулар және өзге де қан фракциялары	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3002 позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспауы шартымен, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен ғана пайдаланылады: плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу, шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, құтыларды кептіру және стерилдеу/депирогенизациялау, және (немесе) флакондарды толтыру және (немесе) флакондарды тығындау, жартылай өнімі бар флакондарды стерилдеу, өндірістік процестердің валидациясы, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, ішкі өндірістік бақылау, тұрақтылықты сынау, және (немесе) флакондарды бақылау) және (немесе) жинақтау, дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру, және (немесе) дайын өнімнің сапасын</p>

		бақылау, және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама ораманы таңбалау, және (немесе) құтыларды пішінді ұяшықты қаптамаға буып-түю, бумаларға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтап буып-түю және (немесе) сатуға серия шығару.
3002 41 0000	Адамдарға арналған вакциналар	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>1. Кез келген позицияларды, оның ішінде 3002 позиция материалдарын материалдан дайындау.</p> <p>Алайда, 3002 позициясының материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-аспаған жағдайда, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана пайдаланылады:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және қолдау, және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту, және (немесе) жартылай өнім алу, және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу; - ыдысқа салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісшілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру; - бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды/шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) қаптамаға орау және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау; - картон қорапқа топтап буып-түю; - өнім сериясын шығару. <p>2. Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:</p> <p>дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <p>кез келген позиция материалдарынан, оның ішінде 3002 позиция материалдарынан дайындау.</p> <p>Алайда, 3002 позициясының материалдары тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап бір немесе қанша технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <p>ыдысқа салу;</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау; - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісішілік бақылау және (немесе) дайын препараты бар ұтылардың/шприцтердің герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) құтыларды контурлық ұяшықты бумаларға орау және (немесе) бумаларға буып-түю; - картон қорапқа топтап буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару. <p>Бесінші жылдан бастап келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ыдысқа салу; - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау және (немесе) жартылай өнімі бар құтыларды зарарсыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар құтыларды/шприцтерді бақылау және (немесе) жиынтықтау және (немесе) дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру; - бастапқы және қайталама қаптаманы таңбалау; - флакондарды / шприцтерді контурлық ұяшықты бумаларға орау; - картон қорапқа топтап буып-түю; - өнім сериясын шығару.
3003	Терапевтік немесе профилактикалық мақсатында пайдалануға арналғанекі немесе одан	Кез келген позициясындағы материалдардан дайындау. Алайда 3003 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды

	<p>көп құрамдас бөліктердің қоспаларынан құралған, бірақ дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек сауда үшін өлшеніп оралмаған, дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позицияларындағы тауарлардан басқа)</p>	
<p>3004</p>	<p>Терапевтік немесе профилактикалық мақсаттарында пайдалануға арналған, араласқан немесе араласпаған өнімдерден тұратын, дозаланған дәрілік нысандар түрінде өлшеніп оралған (трансдермальдық жүйелер нысанындағы дәрілік заттарды қоса алғанда) немесе бөлшек саудамен сатуға арналған дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006</p>	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>1. Барлық қолданылатын материалдар өнімнің позициясынан басқа позицияда жіктелетін өндіріс. Алайда, өніммен бірдей позициядағы материалдар, егер олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70% - нан аспаса, сондай-ақ технологиялық операциялар орындалған жағдайда қолданылады:</p> <p>ампулаларда (құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) ерітіндіні дайындау, және (немесе) тампулаларды кесу, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) сыртқы және ішкі жуу; - ампулаларды кептіру және (немесе) зарарсыздандыру/депирогенизациялау және (немесе) ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) дәнекерлеу (тығындау) және (немесе) ампулаларды (құтыларды) ерітіндімен зарарсыздандыру; - өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) бақылау және (немесе) ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) контурлық ұяшықты қаптамаға орау және (немесе) бумаларға орау; - картоннан жасалған қорапқа топтық орау және (немесе) өнім сериясын шығару; <p>таблеткаларды ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе)

тауар позициясындағы тауарлардан баска)

ылғалдандырғышты дайындау, және (немесе) араластыру, және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру, және (немесе) құрғақ түйіршіктеу, және (немесе) опалау, таблеткалау, шаңсыздандыру, және (немесе) қабықша жағу;

- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) дайын сапаны бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) орам қайталама орау;

- картоннан жасалған қорапқа топтық топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

сұйық қабатта таблетка өндірісінде:

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау, және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау және (немесе) таблеткалауға арналған массаны дайындау және (немесе) кептіру, түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) тозаңдандыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) пакетке қайталама орау;
- топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

таблеткаларды тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) араластыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру, қабықша жағу;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау;
- картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

таблеткаларға пленка жабындарын жағу кезінде:

-

шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу

және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру және (немесе) жабын жағу;

-
өндірістік процестердің валидациясы;

-
талдамалық әдістемелерді валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-
дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға, банкаға) бастапқы орау және (немесе) қаптамаға қайталама орау;

-
картоннан жасалған қорапқа топтық буыл-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
капсулаланған
дәрілік нысандарды өндіру кезінде:

-
өндірістік процестердің валидациясы;

-
талдамалық әдістемелерді валидациялау;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-
шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы және (немесе) ұсақтау және себу, ылғалдандырғышты өлшеу және (немесе) дайындау, және (немесе) капсулалау үшін массаны араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауды түйіршіктеуге арналған массаны кептіру және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау, және (немесе) капсулаларды толтыру және (немесе) капсулаларды жылтырату, және (немесе) тұрақтылықты сынау, блистерге (құтыға және (немесе) (банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау;

-
дайын өнімнің сапасын бақылау;

-
картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

саше-пакеттердегі
ұнтақтарды өндіру кезінде:

-
өндірістік процестердің валидациясы;

-
талдамалық әдістемелердің валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы, және (немесе) бумаларға буып-түю, және (немесе) бумаларға екінші орау, және (немесе) ұнтақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалдатқышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) саша-пакеттердің толтыру үшін массаны ылғалды түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) массаны кептіру;

- дайын өнімнің сапасын бақылау;

- картоннан жасалған қорапқа топтық орау және (немесе) өнім сериясын шығару; стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;

- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;

- өндірістік процестердің валидациясы;

- талдамалық әдістемелердің валидациясы;

- жабдықтардың біліктілігі;

- инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы буып-түю материалдарын еріту, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) құтыларды зарарсыздандыру, және (немесе) тығындарды дайындау және зарарсыздандыру, және (немесе) ұнтақты бөтелкелерге мөлшерлеп себу және (немесе) құтыларды зарарсыздандырылған резеңке тығындармен жабу, және (немесе) құтыларды алюминий қалпақшалармен жабу және (немесе) толтырылған өнімі бар құтыны зарарсыздандыру және (немесе) құтыларды таңбалау және (немесе) еріткішпен жинақтау;

- дайын өнімді бақылау және (немесе) бумаларға қайталама орау;

- дайын өнімнің сапасын бақылау;

- картоннан жасалған топтық қаптама және (немесе) өнім сериясын шығару; инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;

- өлшеу;

- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу және (немесе)

пакеттерді таңбалау және (немесе) пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді асептикалық толтыру және (немесе) дәнекерлеу;

- ерітіндісі бар бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді термиялық өңдеу және (немесе) зарарсыздандыру және (немесе) препарат ерітіндісі бар пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы;
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау;
- картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару.

дәріхана жағдайында инфузиялық ерітінділерді дайындау кезінде:

- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
- бөтелкелерді, тығындарды және алюминий қақпақтарды дайындау және зарарсыздандыру;
- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;
- дәріханада дәрілік нысандарды дайындау қағидаларына сәйкес ерітіндіні өлшеу және (немесе) дайындау;
- ерітіндінің сапасын бақылау;
- бөтелкелерді тығындармен және алюминий қақпақтармен толтыру, жабу;
- бөтелкелерді таңбалау;
- бөтелкелерді зарарсыздандыру;
- препарат ерітіндісі бар бөтелкелерді бақылау;
- дәріханаішілік кезеңнен кейінгі бақылау;
- жабдықтардың біліктілігі;
- дайын өнімнің сапасын бақылау;
- бөтелкелерді таңбалау;

-
өндірістік процестерді валидациялау;
-
талдамалық әдістемелерді валидациялау;
-
жабдықтардың біліктілігі;
-
инженерлік жүйелерді тексеру;
-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
-
картон қорапқа немесе металл қораптарға топтық буып-түю.
Жоғарыда көрсетілмеген басқа дәрілік нысандарда дәрілік препараттарды өндіру кезінде:
-
шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды алу;
-
өндірістік процестердің валидациясы;
-
талдамалық әдістемелердің валидациясы;
-
жабдықтың біліктілігі;
-
инженерлік жүйелердің біліктілігі;
-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) контурлық ұяшықты қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау;
-
картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
2.
Келісімшарттық өндіріске тапсырыс берушілермен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шарттары шеңберінде өндірілген дәрілік заттар үшін:
дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған емдік өнімдерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидларға сәкес жасалған келісімшарттық өндірістің тапсырыс берушілерімен бірегей патенттелген дәрілік заттарды жеткізудің ұзақ мерзімді шартының болуы:
-
барлық қолданылатын материалдар өнімнің позициясынан басқа позицияда жіктелетін өндіріс.
Алайда,
3004 позициясының материалдары осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылдан бастап келесі технологиялық операциялар орындалған жағдайда ғана қолданылады:
ампулаларда
(құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:
-
материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау;

-
өндірістік процестерді валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің
валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелердің біліктілігі;

-
дайын өнімнің, қайталама соғудың сапасын бақылау және (немесе) контурлық
ұяшықты қаптамаға ам-пудды (кұтыларды) орау және (немесе) қаптамаға орау және
(немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын
шығару;

таблеткаларды
ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:

-
материалдарды кіріс бақылау;

-
өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің
валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

-
дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және
(немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім шығару;

сұйық
қабатта таблетка өндірісінде:

-
материалдарды кіріс бақылау;

-
өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің
валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

-
дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және
(немесе) топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

таблеткаларды
тікелей престеу әдісімен өндіру кезінде:

-
материалдарды кіріс бақылау;

-
өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің
валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
- таблеткаларға
пенка жабындарын жағу кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
- капсулаланған
дәрілік нысандарды өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;
- инженерлік жүйелерді тексеру;
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
- пакеттерге екінші реттік орау және (немесе) тұрақтылық сынақтары;
- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
- саше-пакеттердегі
ұнтақтарды өндіру кезінде:
- материалдарды кіріс бақылау;
- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;
- жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелерді тексеру;

- дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

стерильді ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:

- материалдарды кіріс бақылау;

- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;

- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;

- жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелерді тексеру;

- дайын өнімді бақылау, және (немесе) картоннан жасалған қаптамаға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:

- материалдарды кіріс бақылау;

- өндірістік процестердің валидациясы және (немесе) талдамалық әдістемелердің валидациясы;

- жабдықтың біліктілігі;

- инженерлік жүйелерді тексеру;

- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

бесінші жылдан бастап-келесі технологиялық операцияларды орындау шартымен:

ампулаларда (құтыларда) инъекцияға арналған ерітінділер өндіру кезінде:

- шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) ампулаларды кесу, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) сыртқы және ішкі жуу, және (немесе) кептіру және (немесе) зарарсыздандыру / депирогенизациялау ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) дәнекерлеу (тығындау) және (немесе) ампулаларды (құтыларды) ерітіндімен зарарсыздандыру;

- өндірістік процестердің валидациясы;

-
талдамалық әдістемелердің валидациясы;

-
жабдықтардың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелердің біліктілігі;

-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) бақылау және (немесе) ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығын тексеру;

-дайын
өнімнің және (немесе) марканың сапасын бақылау-бастапқы және (немесе) екінші реттік қаптаманы және (немесе) ампулаларды (құтыларды) контурлық ұяшықты соғуға орау және (немесе) бумаларға орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю, және (немесе) өнім сериясын шығару;

таблеткаларды
ылғалды түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде:

-
шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;

-
өндірістік процестердің валидациясы;

-
талдамалық әдістемелердің валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-дайын
өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

сұйық
қабатта таблетка өндірісінде:

-
шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;

-
өндірістік процестердің валидациясы;

-
талдамалық әдістемелердің валидациясы;

-
жабдықтың біліктілігі;

-
инженерлік жүйелерді тексеру;

-
өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-
дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыға және (немесе) банкаға) Бастапқы орау және (немесе) қаптамаға қайталама орау және (немесе) топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

таблеткаларды
тікелей престоу әдісімен өндіру кезінде:

-
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
-
- өндірістік процестердің валидациясы;
-
- талдамалық әдістемелерді валидациясы;
-
- жабдықтың біліктілігі;
-
- инженерлік жүйелерді тексеру;
-
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-дайын
өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (фла-конға және (немесе)
банкаға) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе)
картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

таблеткаларға
пенка жабындарын жағу кезінде:

-
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
-
- өндірістік процестердің валидациясы;
-
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
-
- жабдықтың біліктілігі;
-
- инженерлік жүйелерді тексеру;
-
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-дайын
өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (фла-конға және (немесе)
банкаға) Бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе)
картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

капсулаланған
дәрілік нысандарды өндіру кезінде:

-
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
-
- өндірістік процестердің валидациясы;
-
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
-
- жабдықтың біліктілігі;
-
- инженерлік жүйелерді тексеру;
-
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-дайын
өнімнің сапасын бақылау және (немесе) блистерге (құтыларға және (немесе)
банкаға) бастапқы орау және (немесе) бумаларға қайталама орау және (немесе)
картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
саше-пакеттердегі
ұнтақтарды өндіру кезінде:

-
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
-
- өндірістік процестердің валидациясы;
-
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
-
- жабдықтың біліктілігі;
-
- инженерлік жүйелерді тексеру;
-
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;

-дайын
өнімнің сапасын бақылау және (немесе) пакеттерге буып-түю және (немесе)
пакеттерге екінші реттік орау, және (немесе) ұнтақтау және елеу, және (немесе)
өлшеу, және (немесе) ылғалдатқышты дайындау және (немесе) араластыру және
(немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе)
пакет пакеттерін толтыру үшін массаны кептіру және (немесе) картоннан жасалған
қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;

стерильді
ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде:

-
- шикізат пен материалдарды кіріс бақылау;
-
- тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу;
-
- өндірістік процестерді валидациясы;
-
- талдамалық әдістемелердің валидациясы;
-
- жабдықтың біліктілігі;
-
- инженерлік жүйелерді тексеру;
-
- құтыларды сыртқы және (немесе) ішкі жуу, және (немесе) құтыларды
зарарсыздандыру және (немесе) тығындарды дайындау және зарарсыздандыру, және
(немесе) ұнтақты құтыларға мөлшерлеп себу және (немесе) құтыларды стерильді
резеңке тығындармен жабу және (немесе) құтыларды алюминий қақпақтармен жабу
және (немесе) құтыны зарарсыздандыру толтырылған өніммен және (немесе)
құтыларды таңбалау және (немесе) еріткішпен жинақтау;
-
- өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау;
-
- дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) картоннан жасалған қаптамаға
қайталама орау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және
(немесе) өнім сериясын шығару;

		<p>инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды кіріс бақылауы және (немесе) тазартылған және (немесе) инъекцияға арналған суды өлшеу және (немесе) алу және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді аseptикалық толтыру және дәнекерлеу; - ерітіндісі бар бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді термиялық өңдеу және (немесе) зарарсыздандыру; - препарат ерітіндісі бар пакеттерді және (немесе) бөтелкелерді бақылау; - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелерді тексеру; - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау; - дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бөтелкелерді және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару; <p>жоғарыда көрсетілмеген басқа дәрілік нысандарда дәрілік препараттарды өндіру кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен материалдарды өлшеу және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды алу; - өндірістік процестердің валидациясы; - талдамалық әдістемелердің валидациясы; - жабдықтың біліктілігі; - инженерлік жүйелердің біліктілігі; - өндірісішілік бақылау және (немесе) тұрақтылықты сынау және (немесе) герметикалығын тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама қаптаманы таңбалау және (немесе) контурлық ұяшықты қаптамаға орау және (немесе) қаптамаға орау; - картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю және (немесе) өнім сериясын шығару;
3005	Медицинада, хирургияда, стоматологияда немесе ветеринарияда	Фармацевтикалық заттарды қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау алайда, 3005 позицияндағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

	қолдануға арналған фармацевтикалық заттар сіңірілген немесе қапталған, бөлшек саудамен сату үшін қалыптарға немесе орамдарға өлшеніп оралған, мақта, дәке, бинттер және ұқсас бұйымдар (мысалы, таңу материалы, лейкопластар бұлаулар)	
3006 60 000	Гормондардың, 2937 тауар позициясының өзге де қосылыстарының немесе спермицидтердің негізіндегі химиялық контрацептивтік құралдар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
31-топ	Тыңайтқыштар	Пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелетін кез келген позициядан материалдарды дайындау. Алайда, өнім де сол позициядағы материалдар да олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы кезінде пайдаланылады
32-топ	Илеу немесе бояу сығындылары; таниндер және олардың туындылары; бояғыштар, пигменттер және өзге де бояғыш заттар; қолданылатын ережелер бұдан әрі	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады

	жазылатын 3201, 3205 00 000 0 позицияларын-дағы өнім-дерден басқа, бояу-лар мен лак-тар; тығы-здағыш жә-не өзге де мастикалар; полиграфия-лық бояу, сия, тушь	
3201-ден	Өсімдіктен пайда болған илеу экстрактіле-рі; таннин-дер мен олардың тұздары, қа-рапайым және күрде-лі эфирлер мен өзге де туындылар	Өсімдіктен алынатын илеу заттарының сығындыларынан дайындау
3205 00 000 0	Түрлі-түсті лактар; осы топқа 3-ес-кертуде көр-сетілген түрлі-түсті лактардың негізіндегі препараттар	Бұл топқа 3203 және 3204 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, 3205 позицияға жататын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шарты-мен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
33-топ	Эфир майла-ры мен рези-ноидтар; парфюмер-лік, косме-тикалық немесе дә-ретхана заттары, олар үшін пайданыла-тын қағида-лар бұдан әрі жазыла-тын 3301 позициясын-дағы өнім-дерден бас-қа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позици-яның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 40%-ынан аспай-ды

<p>3301</p>	<p>Қатты және абсолютті гүл сығындыларын қоса алғанда, эфир майлары (терпендерден құралған немесе құралмаған) резинидтар; сығылған эфир майлары; анфлераж немесе мацерация әдісімен алынатын тоң майлардағы, ұшпайтын майлардағы, балауыздардағы немесе ұқсас өнімдердегі эфир майларының концентраттары; эфир майларын терпенсіздендіру жолымен алынған терпендік жанама өнімдер; эфир майларының сулы дистилляттары мен сулы ерітінділері</p>	<p>Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес өндірістік жағдайларда арнайы тәсілмен тазалауды қолдана отырып, кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде сол позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3301 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
<p>34-топтан</p>	<p>Сабын, үстінгі қабаты белсенді органикалық заттар, жуғыш заттар, майлау материалдары, жасанды және дайын балауыздар, та-</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар дайын өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда сол позициядағы материалдар олардың түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспаған жағдайда пайдаланыла алады.</p> <p>Сабын үшін: мынадай:</p> <p>рецептура бойынша май жиынтығы (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабынды қайнату (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабын жинағы; суыту және кептіру; механикалық өңдеу; қоспалармен араластыру; механикалық өңдеу; кесу; моңтаңбалау; буып-түю технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Сұйық сабын үшін: су дайындау; рецептура бойынша үстінгі қабаты белсенді заттар жиынтығы; қыздыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); суыту (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); қоспалармен ара-</p>

	<p>залау мен әрлеуге арналған құрамдар, майшамдар мен ұксас бұйымдар, жапсыруға арналған пасталар, пластилин, «тіс дәрігері балауызы» және тіс дәрігерлік мақсаттарға арналған гипс негізіндегі құрамдар, 3403 және 3404-тен позицияларындағы тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылған</p>	<p>ластыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); құю; буып-түю технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау</p>
<p>3403</p>	<p>Жақпа материалдары (кескіш жабдықтар үшін жақпасалқындатқыш эмульсияларды, бұрандамалар мен сомындарды бұрауды жеңілдететін құралдарды, датты кетіруге арналған құралдар мен жақпалар негізіндегі бұйымдарды қалыптан алып шығуды жеңілдететін тотқа карсы құ-</p>	<p>Олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен осы позициядағы материалдардан дайындау</p>

	ралдар мен препараттарды қоса алғанда) және битуминоздық жыныстардан алынған негізгі құрамдас бөліктер ретінде 70 мас.%-дан не одан көп мұнай не мұнай өнімдері бар құралдардан басқа, тоқыма материалдарын, теріні, жүнді жаққы маймен және маймен өңдеу үшін пайдаланылатын құралдар	
3404-тен	Жасанды балауыздар және дайын балауыздар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
35-топ	Ақуыз заттар; жетілдірілген крахмалдар; желімдер; ферменттер, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, 3507-ден қосымша кіші позициялардың өнімдерінен басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3505 10 500 0	Күрделі немесе қарапайым	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3505 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау

	эфирге айналған крахмалдар	
3505 10 900 0	Өзге де түрлендірілген крахмалдар	1108 позицияның материалдарынан басқа, кез келген позициялардың материалдардан дайындау
3507-ден	Ферменттер; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ферментті препараттар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
36-топ	Жарылғыш заттар; пиротехникалық бұйымдар; сіріңкелер; пирфорлық корьтпалар; кейбір жанғыш заттар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
37-топ	Фото және кино тауарлары, 3701, 3702, 3704 00 позицияларындағы өнімдерден басқа, ол үшін қолданыстағы ережелер көрсетілген	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3701	Фотопластинкалар мен фотопенка, жұқа, сенсбилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған жұқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшелінетін позицияда жіктеледі

	пленка, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, орамда немесе орамсыз	
3702	Орамдағы фотопленка, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған ролондағы пленка, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі
3704 00	Фотографиялық пластинкалар, пленка, қағаз, картон және тоқыма материалдары, экспонизацияланған, бірақ айқындалмаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 370400 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі
38-топ	3801 20 100 0, 3801 30 100 0, 3803 00-ден, 3805-тен, 3806-дан, 3806 30 000, 3807 00-ден, 3811 21 000, 3823 70 000, 3824-тен позиция-	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады

	лардан басқа, өзге де химиялық өнімдер, ол үшін қолданыстағы ережелер көрсетілген	
3801 20 100 0	Майдағы суспензия түріндегі коллоидты графит; жартылай коллоидты графит	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
3801 30 000 0	Электродтарға арналған көміртектегі пасталар және пештерді шегендеуге арналған ұқсас пасталар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде 3403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3803 00-ден	Таллол майы, тазартылған	Тазартылмаған майды тазарту
3805 10 900 0-тен	Тазартылған сульфатты скипидар майы	Сульфатты скипидар тазаланбаған майын дистилляттау немесе тазалау жолымен тазарту
3806 90 000 0-ден	Күрделі шайырлы эфир	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3806 30 000 0	Күрделі эфирлі шайырлар	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3807 00 900 0 - дан	Қарамай (қайнатылған өсімдік гудронынан алынған шайыр)	Сүректік қарамайды айдау
3824-тен	Құйма нысандарын немесе құю өзектерінің өндірісі үшін дайын байланыстырушы заттар; химиялық	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады

	немесе өнеркәсіптің аралас салаларының өнімдері мен химиялық препараттары (табиғи өнімдердің қоспаларынан тұратын препараттарды қоса алғанда), басқа жерде айтылмаған немесе қосылмаған	
3811 21 000 0	Битуминозды минералдардан алынған құрамында мұнай немесе мұнай өнімдері бар жармайларға қосымдар	Дайындау, ол кезде 3811 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3823 70 000 0	Өнеркәсіптік майлы спирттер	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде майлы қышқылдардан дайындау
3901 - 3915-тен	Бастапқы нысандардағы этилен полимерлері, пластмассадан жасалған қалдықтар, кесінділер және сынықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды
3916 – 3921-ден	Көлденең қимасы 1 мм асатын даражіп, шыбықтар, өзектер және фасондық кескіндер өңделген немесе өңделмеген жазықтықпен, бірақ	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды

	басқа өңдеуге берілмеген, пластмассадан – пластмассадан жасалатын такталар, жаймалар, қабықтар немесе жолақтар, өзгелер	
3920 10 250 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, үлес салмағы 0,94-тен кем, басылған суреті мен мәтіні бар, орамдардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3920 10 280 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, басылған суреті мен мәтіні бар, үлес салмағы 0,94 мм немесе одан асатын, орамдардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3920 20 210 9	Кеуекті емес және арматурананбаған, қабатталмаған, төсемсіз және ұқсас тәсілмен пропилен поли-	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50% - ынан аспайды

	мерлерінен жасалған, биаксиалды бағдарланған, қалыңдығы 0,10 мм-ден аспайтын басқа материалдармен қосылмаған өзге де тақталар, табақтар, пленкалар және жолақтар немесе таспалар	
3926	Пластмассадан жасалған басқа бұйымдар және 3901-3914 тауар позицияларындағы материалдардан жасалған өзге де бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3926 30 000 0	Бекіткіш құралдар және жиһаз, көлік құралдары үшін фурнитура немесе ұқсас бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу
3926 90	Пластмассадан жасалған өзге де бұйымдар және 3901 - 3914 тауар позициясындағы өзге де материалдарынан жасалған бұйымдар, басқалары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу
4001	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, та-	Табиғи көксағыз табақтарының қабаттала бөлінуі

	бақтар немесе жолақтар (немесе таспалар) түріндегі табиғи көксағыз, балата, гуттаперча, гваюла, чикл және ұқсас табиғи шайырлар	
4005	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табақтар немесе жолақтар түріндегі қыздырылмаған резеңке қоспасы	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
4009-дан	Қатты резеңкеден басқа вулкандық резеңкеден жасалған құбырлар, түтіктер және шлангтер, фитингтермен немесе басқа жалғастырғыш элементтермен.	Дайындау, кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен: - шлангіні кесу немесе өлшегіш шлангіні қолдану (конструкциясына байланысты); - фитингтерді кесу және (немесе) жалғастырғыш элементтерді дайындау; - фитингтерді немесе басқа жалғастырғыш элементтерді орнату (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық құжаттамасында қарастырылған болса); - шлангтарды сыққышта гидравликалық сынау (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық құжаттамасында қарастырылған болса).
4011	Пневматикалық резеңке жаңа шиналар мен жапқыштар	Дайындау, ол кезде өніммен бірдей тауар позициясында пайдаланылатын шикізаттың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
4015	Киім және түрлі мақсаттарға арналған қатты резеңкеден басқа, вулканизацияланған резеңкеден жасалған киімдерге (қолғаптарды, биялай-	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 4015 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны: -түпкілікті өнім бағасының 80%- ынан - тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы; түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан-екінші жылы; түпкілікті өнім бағасының 60%-ынан-үшінші жылы; тауардың осы түрін дайындаудың төртінші және келесі жылдарынан бастап түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Зарарсыздандырылған қолғаптар үшін мынадай операцияларды орындау шартымен: қаптаманы дайындау; жекелеген қаптамаға жұппен орау; зарарсыздандыру; зарарсыздандырылуын тексеру. Зарарсыздандырылмаған қолғаптар үшін мынадай операцияларды орындаған жағдайда: хлоринация немесе полимерлеу; қаптаманы дайындау; 25-50 жұптан топтық қаптамаға орау (полителенді қосымша бет, картонды қорап/бокс)

	ларды және митенкілерді қоса алғанда) арналған керек-жарақтар	
4017 00 000	Барлық нысандардағы қатты резеңке (мысалы, эбонит), қалдықтар мен сынықтарды қоса алғанда; қатты резеңкеден жасалған бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу
4101- 4103-тен	Ірі кара малдың (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқытектес жануарлардың (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын) өңделмеген терілері, жүн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған - (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген,	Жануарлар терілерінің жүн қабатын қырку жолымен өңдеу

	<p>басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын), жүн қабаты бар немесе жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, осы топтың 1б немесе 1в ескертпелері алынғаннан басқа</p>	
<p>4104- 4107-ден</p>	<p>Ірі қара малдың терісінен болған (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқы тектес жануарлардың иленген терілері немесе былғары краст, жүн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, бірақ кейінгі өңдеусіз – ірі қара малдың (енеке-ні қоса алғанда) немесе жылқы тектестер жануарлардың терілерінен болған, жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген</p>	<p>Илеу операциясынан өткен жануарлар терілерінен былғары дайындау</p>

	немесе екі-ленбеген, 4114 позициясындағы тауар теріден басқа, пергаментке өңделгенді қоса алғанда, былғары крастретінде немесе иленуден кейінгі қосымша өңделген тері	
4302-ден	Құралған (басқа материалдарды қоспай) иленген немесе өңделген үлбір тері қиықтары (бастарды, құйрықтырды, табандарды және өзге де бөліктерді немесе қиықтарды қоса алғанда), 4303 тауар позициясында көрсетілгендерден басқа	Құралмаған, иленген немесе өңделген үлбір тері қиықтарынан дайындау
4403	Өңделмеген, қабығы алынған немесе қабығы алынбаған, шелқабықты немесе дөрекі түрде жиектелген немесе жиектелмеген ағаш материалдары	Қабығы алынған немесе жай ғана аршылған өңделмеген ағаш материалдарынан дайындау
4407	Ұзыннан арамен	Кесу, сүргілеу, жалтырату, кертікке қосу

	кесілген немесе шабылған, сүргіленген немесе аршылған, жонылған немесе жонылмаған, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған, қалыңдығы 6 мм астам кертікке қосылысы бар немесе жоқ ағаш материалдары	
4408	Қаптауға арналған табактар (қабатты сүректің бөлуімен алынғандарды қоса алғанда), желімделген фанераға немесе ұқсас қабатты сүрекке арналған және өзге де бойлай кесілген, қабатқа бөлінген немесе жонылған, сүргіленген немесе сүргіленбеген, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған қалыңдығы 6 мм аспайтын кертікке қосылысы бар немесе жоқ	Қосу (желімдеу), сүргілеу, жалтырату
4409	Жиектердің немесе жазықтықтардың кез кел-	Жоңғылау немесе пішіндеу, жалтырату немесе кертікке қосу, арамен кесу

	гені бойынша пішінделген поғонаж түріндегі (қырлары, ойықтары бар, шпунтталған, жонылған жиектері бар, фансонды жартылай шеңбер калевка түріндегі қосылыстары бар, шеңберленген немесе ұқсас), сүргіленген	
4410113000	Меламин шайыры сіңдірілген қағазбен қапталған беті бар сүректен жасалған сүрек-жоңқа тақталар	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: - қаптау материалын пішу (қажет болған жағдайда); - өрнектеу пластиналарын орнату - негіз бетін дайындау, шаңсыздандыру; - қаптау материалын төсеу; - престоу аймағына жайпақ сэндвичті беру - дайындамаларды 200С-тан астам температурада түйіспелі престерде престоу; - престоу аймағынан шығару; - қаптау материалының қадаларын пішімдеу, алу; - салқындатуға арналған бумаларды қалыптастыру; - температураны тұрақтандыру аймағына көшу; - паллеттеу.
4414	Картиналарға, фотосуреттерге, айналарға немесе ұқсас заттарға арналған ағаш раамалар	Пішіндеу, жоңғылау, жинау
4416 00 000 0	Бөшкелер, шағын бөшкелер, күбілер, кадкалар мен өзге де күбі бұйымдары мен олардың тойтарыны қоса	Екі негізгі жазықтық бойынша кесілген, бірақ өзгеше өңделмеген тойтармадан дайындау

	алғанда, ағаштан жасалған бөлшектері	
4418	Ұсталық және балташылық, ұяшықты ағаш панельдерді, құрылыс, ұяшықты ағаш панельдерді қоса алғанда, жинақталған едендік панельдерді, гонт және төбелік дракті ағаш құрылыс	Ағаш материалдарынан дайындау, әрі пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, гонт, дракт ағашынан жасалған, ұяшықты панелдер пайдаланылады
4421	Өзге де ағаш бұйымдары	Кез келген позицияның ағашынан дайындау, 4409 позициясындағы хольцдраттан басқа
4802	Жылтырлатылмаған, жазуға, басып шығаруға және басқа графикалық мақсаттар үшін пайданылатын қағаз және картон және тесілмеген карталар және тесілмеген қағаз таспалар, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыларды қоса алғанда) парақтарда кез келген мөлшерде, 4801 немесе 4803 тауар позицияларының қаға-	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімдегі бумаларды жиынтықтауды жүзеге асыру; - конвейерде буып-түю

	здарынан басқа; қолдан құйылған қағаз және картон	
4810	Бір немесе екі жағынан каолинмен (қытай саз балшығымен) немесе басқа бейорганикалық заттармен жабылған, байланыстырушы заттарды пайдаланумен немесе оларсыз, және қандай да бір басқа жабынсыз, боялған немесе боялмаған, безендірілген немесе безендірілмеген үстіңгі қабатымен, басып шығарылған немесе басып шығарылмаған, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыны қоса алғанда) кез келген мөлшердегі парақтардағы қағаз және картон: - хат, басып шығару немесе басқа графикалық мақсаттар үшін құрамында механикалық	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру

	<p>немесе химиялық-механикалық тәсілмен алынған талшықтар жоқ немесе мұндай талшықтардың талшықтың жалпы салмағының 10 %-ынан көп болмайтын құрамы бар пайдаланылатын қағаз және картон</p>	
4817	<p>Конверттер, хаттарға арналған картоточкалар, суретсіз почта ашық хаттары және қағаздан немесе картоннан жасалған хат жазысуға арналған картоточкалар; қағаздан немесе картоннан жасалған, қораптар, сөмкелер, қынаптар және кеңсе керек-жарақтарының жиынтықтары бар, қағаздардан немесе картондардан жасалған компендиумдар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
4819	<p>Картондар, жәшіктер, қораптар, қаптар, пакеттер және басқа да қаптау қо-</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>

	раптары, целлюлоза мақтасынан және целлюлоза талшықтарынан; мекемелерде, дүкендерде немесе ұқсас мақсаттарда пайдаланатын қағаздан немесе картоннан жасалған карточкаларға арналған қораптар, хаттарға арналған тартпалар және ұқсас өнімдер	
5111	Жүн иірім-жіптен немесе жануарлардың биязы қылынан аппараттық иіру иірімжібінен жасалған маталар	Технологиялық операцияларды орындау шартымен: -жіпті иіру; -тоқу; -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаны өңдеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаның ақауын тексеру.
5112	Тарақпен иірілген жүн иірімжібінен немесе жануарлардың биязы қылынан тарақпен иіру иірімжібінен жасалған маталар	Технологиялық операцияларды орындау шартымен: -жіпті иіру; -тоқу; -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаны өңдеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаның ақауын тексеру.
5208- 5212	85 мас.%-ды немесе бұдан да көп мақта талшықтарын құрайтын, тығы-	Технологиялық операцияларды орындау шартымен: -жіпті иіру (жіптерді); -тоқу; -матаны бояу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаны өңдеу (өнімді өндірудің технологиялық процесінде операциялар болған кезде); -матаның ақауын тексеру.

	здығы 200 г /м2-ден көп болмайтын жазықтықпен талшықтары бар мақта маталары	
5603-тен	5603 позициясындағы тоқылмаған материалдан жасалған медициналық бір реттік зарарсыздандырылған киімдердің жиынтықтары және бірлі-жарым бұйымдары	Кіріс бақылауы, төсем, пішу, тігу (қажеттілігіне қарай), зарарсыздандыру, буып тую, шығыс бақылауы
5701	Өрнекті кілемдер және өзге де дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырқу, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5702, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
5702	Мата кілемдер және «килим», «сумах», «кормани» және осы сияқты қол жұмысының кілемдерін қоса алғанда, өзге де дүрияландырылмаған немесе флокирлендірілмеген, дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырқу, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5701, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс

5705 00	Кілемдер және дайын немесе дайын емес еденге төсейтін өзге де тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте, пайдаланылатын материалдар 5701, 5702, 5703, 5704 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
5801	5802 немесе 5806 тауар позициясының маталарынан басқа түкті маталар және шашақ жіптерден жасалған маталар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пісіру, қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру
5802	5806-тауар позициясындағы еңсіз маталарынан басқа, ұзын түкті сүлгілік маталар және ұқсас ұзын түкті маталар; 5703-тауар позициясындағы бұйымдардан басқа тафтингтік тоқыма материалдар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: яғни пісіру, қайта жуу, ағарту, бояу, қалпына келтіру, дайын матаның ақауын тексеру
6211331000-дан	Бронежилет	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: 1. Нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронезилет дайындауға арналған материалдар жаймаларын төсеу. 2. нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронезилет дайындауға арналған материалдардан бронезилет бөлшектерін пішу. 3. Баллистикалық буманы дайындау. 4. Баллистикалық бума қаптамасын жасау. 5. Баллистикалық буманың сыртқы қаптамасын тігу. 6. Тазалау. 7. Таңбалау. 8. Бұйымды құрастыру. 9. Буып-түю.
6301	Жол көрпелері мен жамылғылар	Технологиялық операциялар: - матаны толтыру есебіне сәйкес иірімжіпті жаңарту, иірімжіпті эмульсиялау, иірімжіпті тоқыма станогына байлау және керу, тоқыма, яғни, қайнату, жуу, түктеу, декатирлеу, соңғы әр-

		леу, пішу, қиманы белгілік өлшеу, ақауын тексеру технологиялық режиміне сәйкес матаны әрлеу
6501 00 000 0-6506	Фетрден жасалған қалпақты пішіндер, қалпақтық дайындамалар және қалпақтар, пішімделмеген, жолағы жоқ; фетрден жасалған тегіс және цилиндрлік дайындамалар (бойлық кескіні қоса алғанда) - астары бар немесе астары жоқ немесе әрлеуі бар немесе әрлеуі жоқ өзге де бас киімдер	Мынадай: қолмен пішу, монтаждау, жинау, бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позицияның материалдарынан дайындау
6506 10-дан	Қорғаныш дулығы	Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: 1. Материалдардың жаймаларын төсеу, дулығы корпусының бөлшектерін нормативті техникалық құжаттарға сәйкес дулығы дайындауға арналған материалдардан лекалолар бойынша пішу. 2. Дулығы корпусын дайындамасының бөлшектерінен қалыптастыру. 3. Дулығы дайындамасын дулығының белгіленген техникалық сипаттамаларына қол жеткізуді қамтамасыз ететін температура мен қысым кезінде престеу. 4. Периметр бойынша механикалық өңдеу (бұйымның шеттерін кесу, тегістеу). 5. Қорғаныс жиегімен жиектеу. 6. аңылауларды белгілеу және бұрғылау. 7. Бояу. 8. Аспа жүйесін (тіреуіш бөлігін) монтаждау. 9. Бұйымды тазалау. 10. Таңбалау. 11. Буып-түю.
6601	Қолшатырлар және күннен қорғайтын қолшатырлар (қолшатыр-таяқты, бақша қолша-	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

	тырлары мен ұқсас қолшатырларды қоса алғанда)	
6802	Ескерткіштерге немесе құрылысқа арналып өңделген тас (тақтатастан басқа) және 6801 тауар позициясындағы тауарлардан басқа, одан жасалған бұйымдар; таскестерге арналған текшелер және түйіршіктің негізінде немесе онсыз табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған ұқсас бұйымдар, қолдан боялған табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған үтінді және ұнтақ	Арамен кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
6803 00-ден	Өңделген тақтатаст және тақтатастан кесектендірілгеннен, тақтатастан жасалған бұйымдар	Өңделген тақтатастан дайындау
6804-тен 6805-тен	Тегістеуге, қайрауға, жалтыратуға, икемдеуге немесе кесуге ар-	6804 және 6805 позицияларының материалдарын және 2849 позициясындағы кремний карбидтерін қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау

	<p>налған диірментас, қайрақ тастар, тегістеу шеңберлері мен ұқсас арқау құрас-тырмаларынсыз бұйымдар, басқа материалдардан жасалған бөлшектермен жиынтықтағы немесе бұл бөлшектерсіз, қолдан қайрауға арналған тастар және олардың табиғи тастан агломерия-ляцияланған табиғи немесе жасанды қазақтардан немесе қыштан жасалған бөліктері</p>	
<p>6812-ден</p>	<p>Өңделген асбест талшықтары; асбестің негізіндегі қоспалар немесе асбест және магний карбонатының негізіндегі қоспалар; осы қоспалардан немесе таскендірден жасалған өнімдер (мысалы, жіптер, маталар, бас киімдер, аяқ киімдер, төсем-</p>	<p>Таскендірдің өңделген талшықтарынан немесе таскендірдің негізіндегі қоспалардан немесе асбестің және магнийдің негізіндегі қоспалардан дайындау</p>

	дер), 6811 немесе 6813 тауар позициясынан басқа, бекемделген немесе бекемделмеген	
6814-тен	Өңделген слюда және кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда, қағаз, картон немесе басқа негіздегі слюдадан жасалған немесе слюдасыз бұйымдар	Өңделген слюдадан (кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда) дайындау
7006 00	7003, 7004 немесе 7005 тауар материалдарымен қосылмаған майысқан, қырланған, нақышталған, бұрғыланған, эмальданған немесе өзге тәсілмен өңделген, рамаға қойылмаған немесе басқа позицияларының шынысы	Дайын өнімге пайдаланылған шикізаттан ерекшелінетін сипаттаманы қамтамасыз етуші арнайы технологиялық операциялардың орындалуы шартымен сол позицияның материалдарынан дайындау
7009	Артқы жақты көру айнасын қоса алғанда, жақтаудағы немесе жақтауларсыз шыны айналар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позиция материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
7102-ден, 7103-тен, 7104-тен	Өңделген немесе өң-	Өңделмеген қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан (табиғи немесе қайта жаңартылған) дайындау

делмеген ал-
мастар, бі-
рақ жиек-
телмеген
немесе бекі-
тілмеген;
Бағалы (ал-
мастардан
басқа) және
жартылай
бағалы та-
стар, өңдел-
ген немесе
өңделмеген,
сұрыптал-
ған немесе
сұрыпталма-
ған, тізілме-
ген, жиек-
телмеген
немесе бекі-
тілмеген; сұ-
рыпталма-
ған бағалы
тастар; сұ-
рыпталма-
ған бағалы
тастар (ал-
мастардан
басқа) және
жартылай
бағалы та-
стар, тасы-
малдау ың-
ғайлығына
арналған уа-
қытша тізіл-
ген; Бағалы
немесе жар-
тылай та-
стар, жасан-
ды немесе
қайта қал-
пына келті-
рілген, өң-
делген неме-
се өңделме-
ген, сұрып-
талған неме-
се сұрыптал-
маған, бірақ
тізілмеген,
жиектелме-
ген және бе-
кітілмеген;
сұрыпталма-
ған жасан-

	ды немесе қайта қалпына келтірілген бағалы немесе жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген	
7106-дан, 7108-ден 7110-нан	Өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі күміс (алтын немесе платинадан жасалған гальвандық беті бар күмісті қоса алғанда); өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі алтын (платинадан жасалған гальвандық беті бар алтынды қоса алғанда); өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі платина	Өңделмеген қымбат бағалы металдардан дайындау
7107 00 000 0-ден, 7109 00 000 0-ден	Күміспен жалатылған бағалы емес металдар, жартылай өңделген; алтын жалатылған, өңделмеген немесе жартылай өңделген баға-	Өңделмеген жалатылған металдардан дайындау

	лы емес металдар немесе күміс	
7111 00 000 0	Қымбат бағалы емес металдар, платина жалатылған, өңделген күміс немесе өңделмеген немесе жартылай алтын	Электролиттік, химиялық, термиялық байыту, металдардың қорытпасы
7116	Табиғи немесе өңделген інжу-дей, қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан жасалған бұйымдар (табиғи, жасанды немесе қайта жаратылған)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
7117	Бижутериялар: қымбат бағалы емес металдардан, қымбат бағалы металдардан гальваникалық қаптамасы бар немесе жоқ қымбат бағалы металдардан	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен қымбат бағалы емес, алтын жалатылмаған, күмістелмеген, платиналанбаған металдар бөлшектерінен дайындау
7218-ден	Құймадағы жемірулерге төзімді болат немесе өзге де бастапқы пішіндердегі; жемірулерге төзімді болаттан жасалған шала өнімдер	Құймадағы тоттанбайтын болаттан немесе 7218 позициясындағы өзге де бастапқы өзге де бастапқы пішіндерді дайындау

<p>7224-тен, 7225, 7226, 7227</p>	<p>Құймадағы қоспалы болат немесе басқа да бастапқы пішімдердегі өзге де қоспаланған болат; өзге де қоспаланған болаттан болған шала өнімдер; ені 600 мм немесе одан да көп болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ені 600 мм-ден аз болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ыстықтай оралған, өзге де қоспа болаттан жасалған бос оралған орамдардағы шыбықтар</p>	<p>Құйма немесе 7224 позициясындағы өзге де бастапқы нысандарындағы өзге де қоспа болаттан дайындау</p>
<p>7304</p>	<p>Қара металдардан жасалған қуыс, жіксіз құбырлар, түтіктер және профильдер (шойыннан құйылғандардан басқа)</p>	<p>Дайындау кезінде дайын өнім позицияның пайдаланылатын барлық материалдардың және түпкілікті өнімнің құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2010 жылдан кейін (өндірістің басталу күніне байланысты емес) өндірістің бірінші жылындағы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс: - муфталық бұранда қосылыстарының ойығы; - муфталарды бұрап кіргізу; - құбырларды гидравликалық сынау; - екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай операцияларды орындау шарты кезінде: - Қазақстанда өндірілген муфталардың өндірісі/қолданылуы, Қазақстанда өндірілген ойма протекторларының өндірісі/қолданылуы; - үшінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 60 %-ы, мынадай операцияларды орындау шартымен: - «Премиум» сыныпты газды тығыз бұрама қосылыстарды кесу; - төртінші жылы және келесі жылдары, түпкілікті өнім бағасының 50 %-ы, мына операцияларды орындау шартымен: - ішкі орнықты құбырларға жемірулерге қарсы және тегіс жамылғы жағу</p>
<p>7304 –тен</p>	<p>Шегендеу, сорғы-компрессорлық және бұрғылау құбырларын қоспағанда, коррозияға</p>	<p>Бір немесе бірнеше технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:</p> <p>1) - экструзия әдісімен жоғары қысымды экструдталған полиэтилен немесе полипропилен негізіндегі сыртқы екі қабатты немесе үш қабатты коррозияға қарсы жабынды қолдану (екі қабатты немесе үш қабатты жабыны бар құбырларды дайындау кезінде);</p>

	қарсы жабыны бар жіксіз құбырлар	- жабынның жіксіз болуын қамтамасыз ете отырып, сыртқы бір қабатты коррозияға қарсы жабынды жағу (бір қабатты жабыны бар құбырларды дайындау кезінде); 2) эпоксидті композицияға негізделген ішкі бір қабатты коррозияға қарсы жабынды қолдану, жабынның біркелкі болуын қамтамасыз етеді.
7304-тен	Мұнай немесе газ ұңғымаларын бұрғылау кезінде пайдаланылатын қақтау, сорғы-компрессорлық және қарапайым бұрғылау құбырлары	Келесі өлшемшарттардың бірін орындау: а) дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті бағасының 80%-ынан - өндірістің бірінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылу түріне сәйкес болған жағдайда, қосылуға арналған жалғастырғышты бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 70%; - өндірістің екінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған мұфталар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; - түпкілікті өнім бағасының 60% үшінші және кейінгі жылдары, келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған жалғастырғыштар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; б) Дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 80% - бірінші және екінші өндірістегі келесі операцияларға байланысты: - өндірушінің стандарттарына сәйкес «Премиум» сыныбының бұрандалы қосылысын кесу; - қосылыс түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, операцияларды орындау шартты кезінде келесі өндірістердің үшінші жылы: - «Премиум» сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, - операцияларды орындау шарты болған жағдайда төртінші және кейінгі жылдары: - «Премиум» сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау.
7308	Қара металдардан жасалған металл конструкциялары (9406 тауарлық позициясындағы жинақталмалы құ-	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.

	<p>рылыс конструкцияларынан баска) және олардың бөліктері (мысалы, көпірлер мен олардың секциялары, кішкентай қайықтардың қақпалары, мұнаралар, торлы дінгектер, төбе жабындылары, құрылыстық фермалар, есіктер мен терезелер және олардың жақтаулары, есік табалдырықтары, терезе жапқыштар мен балюстрада-лар, жақтаулар мен бағаналар); металл құрылыстарында пайдалануға арналған қара металдардан жасалған табактар, шыбықтар, бұрыштар, фассондық капталдар, құбырлар мен оған ұқсас бұйымдар.</p>	
7308 90 510 0	2 қабырғадан тұратын оқшаулағыш толықтырғышпен гофр парағынан	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 55%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - жылытқышты кесу; - автоматтық жолға материалдарды төсеу; - автоматтық жолдарда панельдердің жасалуы.

	жасалған панельдер	
7311 00 990 0	Өзге де қара металдардан жасалған сыйымдылығы 1000 литр немесе одан астам сығылған немесе сұйытылған газға арналған сыйымдылықтар	Олардың жасалуы, барлық пайданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80%-ынан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды жасау; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізуге байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы құрастыру
7312	Ширатылған сым, арқандар. Арқандар, өрілген баулар, ілмектер және электр оқшаулағышсыз қара металдардан жасалған ұқсас бұйымдар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Алайда сол позицияда пайдаланылатын материалдардың құны, сол сияқты дайын өнімнің бағасының 15 %-ынан аспайды
7322-ден	Орталық жылытуға арналған, электрлік емес қыздырурадиаторлары және олардың қара металдан жасалған бөлшектері; электрлік емес қыздыруы бар, қозғалтқыштан жетекпен ауа үрлеуіші немесе желдеткіші ішіне жабдықталған, ыстық ауаны беруге арналған ауаны қыздыратын	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуіге тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомадан аспайтын болуы шартымен пайдаланылады

	<p>және таратушы құрылғылар және олардың кара металдан жасалған бөлшектері (таза немесе кондиционерленген ауаны беруге арналған құрылғыларды қоса алғанда) «7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан» позициясына жататын тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар жеке жазылады.</p>	
<p>7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан</p>	<p>Өнеркәсіптік кондиционерлер: орталық кондиционерлер (агрегатталған желдету қондырғылары, секциялық желдету қондырғылары, панельді желдету қондырғылары, моноблокты желдету қондырғылары, барлығы халықаралық жіктеуде AHU-AirHandling Units ретінде анықталған)</p>	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - корпусы дайындау; - электр өткізгіш элементтерін дайындау; - желдеткіш дөңгелектер және (немесе) жылу алмасу жабдығы өндірісі; - желдету дөңгелектерін теңдестіру; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерді реттеу және бақылау.

7323 99 0000	Қара металдардан жасалған асхана, ас үй бұйымдары немесе тұрмыстық қажеттіліктерге арналған өзге де бұйымдар және олардың бөлшектері, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 40% - ынан аспайды, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды кесу; - штампылау; - жинақтау; - пісіру; - жабындылардың бекітілуі (ыстық мырыштау немесе эмальмен бояу немесе ұнтақпен тозаңдау); - жинақтау
7326	Оқ-дәрі контейнерлері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті соңғы өнімі бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату, соғу); - бөлшектердің механикалық өңделуі; - бөлшектердің термиялық өңделуі; - корпусық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; - тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы құрастыру
74-топ	Мыс және одан жасалған бұйымдар, 7401-7405 позицияларындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
7403-тен	Тазартылған мыс және өңделмеген мысты қорытпалар	Тазартылған, өңделмеген мыстан немесе қалдықтар мен сынықтардан дайындау
75-топтан	Никель және одан жасалған бұйымдар, 7501-7503 00 позицияларындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
76-топтан	Алюминий және одан жасалған бұйымдар,	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

	7601-7603 позицияларындағы өнімдерден басқа	
78-топ	Қорғасын және одан жасалған бұйымдар, 7802 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
79-топ	Мырыш немесе одан жасалған бұйымдар, 7902 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
80-топ	Қалайы және одан жасалған бұйымдар, 8002 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
81-топ	Өзге де қымбат бағалы емес металдар, металл керамика; олардан жасалған бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8208	Машиналарға немесе механикалық құрал-жабдықтарға арналған пышақтар және кесетін алмастар дайындау	Кез келген позициялардың материалдарынан Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8307	Бағалы емес металдардан жасал-	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен: - параметр бойынша дайындаманы іріктеу;

	ған, фитинг-термен немесе оларсыз иілгіш құбырлар	<ul style="list-style-type: none"> - құбырларды кесу; - диаметрімен қысу сақиналарын іріктеу; - соңғы арматуралар мен құбырларды дәнекерлеу; - дәнекерлеу жіктерін жылтырату; - бұйымдарды жинау; - стендте гидравликалық сынау
84-топ	<p>Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдықпен механикалық құрылғылар, олардың бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін пайданылатын қағидалар төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8404 10 000 0, 8406, 8407, 8408, 8408 90 850 0, 8411, 8412, 8412 21, 8413, 8413 50 800 0, 8413 60 700 0, 8413 70, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000 0, 8419 89, 8419 90, 8421, 8424 49 910 0, 8424 49 990 0, 8425-8428, 8425 42 000 0, 8425 49 000 0, 8429, 8430, 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000, 8431, 8431 43 000 0,</p>	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін пайданылады

	<p>8432 31, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8432 39 190 0 8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8433, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9, 8433 90 000 0, из 8443 99 900 0, 8444 -8447, 8448, 8450, 8452, 8456- 8466, 8469- 8472, 8471, 8474 32 000, 8480, 8481808110, 8481808120, 8481808199, 8481 80 850, 8484, 8485</p>	
8403	<p>Орталық жылыту қа- зандықта- ры, 8402 та- уар позици- ясындағы қазанды- қтардан баска</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%- ынан аспайды.</p>
8404	<p>8402 немесе 8403, 8404 10 тауар по- зициясында- ғы қазан- дықтармен бірге пайда- лануға ар- налған қо- салқы жаб- дықтар (мы- салы, эконо- майзерлер, бу қыздыр- ғыштар, күйе кетір- гіштер, газ рекупера- торлары); бу-су неме-</p>	<p>Дайындау, ол кезде қосылған құнның пайыздық үлесі түпкілікті өнім бағасының кемінде 50%-ынан аспайды</p>

	се басқа да бу күш қондырғыларына арналған конденсаторлар	
8404	8402 немесе 8403, 8404 10 тауар позициясындағы қазандықтармен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, экономайзерлер, бу қыздырғыштар, күйе кетіргіштер, газ рекуператорлары); бусу немесе басқа да бу күш қондырғыларына арналған конденсаторлар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
8406	Су буындағы турбиналар және өзге де бу турбиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8407	Ұшқынмен тұтанатын, піспегенің қозғалысы айналатын немесе қайта түсетін іштен жану қозғалтқыштары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8408	8408 90 850 0 тауар позициясындағы машиналардан басқа қысудан жалынды даған піс-	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды; екінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау: - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу; - су сорғыштың шкивін құюды механикалық өңдеу; - табақтан су сорғыштың білігін дайындау;

	<p>пектің іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер):</p>	<ul style="list-style-type: none"> - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу; - су сорғышын құрастыру және сынау; - су сорғышын орнату; - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды; үшінші жыл мынадай технологиялық операцияларды орындау: - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу; - су сорғыштың тегершігін құюды механикалық өңдеу; - табақтан су сорғыштың білігін дайындау; - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу; - су сорғышын құрастыру және сынау; - су сорғышын орнату; - май сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу; - май сорғыштың какпақтарын құюды механикалық өңдеу; - табақтан май сорғыштың тегершіктерін дайындау; - май сорғыштың тісті дөңгелектерінің соқпаларын механикалық өңдеу; - табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау; - май сорғышын құрастыру және сынау; - май сорғышын орнату; - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.
8408 90 850 0	<p>Қысымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер), өзге де, жаңа, қуаты 1000 квт-тан астам, бірақ 5000 квт-тан аспайтын</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспайды; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; бесінші және келесі жылдар – мынадай технологиялық операцияны орындау: аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиаторлар, электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспайды.</p>
8411	<p>Турбореактивтік және турбовинттік қозғалтқыштар, өзге де газ турбиналары</p>	<p>Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - Өндіру, құрастыру және орнату: - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғарғы бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының ұшты панелі; - жағар маймен бастапқы толтыру; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғарғы бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автомат дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін</p>

		<p>тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау: - арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ біреуі-сығымдағыш станцияға, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс окшаулағыш қаптама; - дыбыс окшаулағыш қаптаманың желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - май салқындататын жүйе; - фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма фланецтер; - компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесі; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу; - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс окшаулау қаптамасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына жіберуге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу; - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); бесінші және келесі жылдар - түпкілікті өнім бағасының 65%-ы, сондай-ақ мына технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.) біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату: - дыбыс окшаулау қаптамасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - май салқындату жүйесі; - фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма ерекшеліктер; - компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесі; - өзге де окшауландырылған бөлшектер мен тораптар; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу; - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); жинау және орнату: - турбиналық және компрессормен басқару модулін; - мотормен басқару орталығын; - өрт және газ сигнализациясын басқару панелін; - аккумулятор батареяларын; - аккумулятор батареяларына арналған зарядтау құрылысын</p>
8412	Қозғалтқыштар және өзге де күш қондырғылары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

8412 21	Күш қондырғылары және сызықтық әрекетті гидравликалық қозғалтқыштар (цилиндрлер)	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күшті гидравликалық сынақтар
8413	Шығын өлшегіштері бар немесе оларсыз сұйықтықты сорғылар; сұйықтықты көтергіштер	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% - ынан аспайды.</p>
8413 50 800 0	Өзге де ілгері-кері көлемді сорғылар: өзгелері	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың, дайын тауар позициясының (СЭҚ ТН кодының алғашқы төрт белгісінің) құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2020 жылдан кейінгі өндірістің бірінші жылында (өндірістің басталған күніне қарамастан) түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспайды:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі ұзартқышты өндіру; сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>– Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің екінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;</p> <p>сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>– Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің үшінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;</p> <p>сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>- Түпкілікті өнім бағасының 50% - ы-төртінші жылы, мынадай операцияларды орындау шартымен:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;</p> <p>сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>- Түпкілікті өнім бағасының 50% - бесінші жылы және келесі өндіріс жылында, мынадай операцияларды орындау шартымен:</p> <p>цилиндр мен плунжер жасау;</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;</p> <p>жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;</p> <p>сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау.</p>

8413 60 700 0	Бұрандалық сорғылар	Дайындау, ол кезде төменде көрсетілген технологиялық операцияларды орындауды есепке алғанда пайдаланылатын материалдардың құны бірінші жылы түпкілікті өнімнің құнының 80%-нан, екінші жылы – 70%, үшінші жылы – 60%, төртінші жылдан бастап және келесі жылдары түпкілікті өнімнің құнының 50%-нан аспайтын: бұрандалық және жалғастырғыштық қосылыстарды кесу; өндіру және механикалық өңдеу; бұрандалық қосылыстарды жинау және сынау; лак-бояу қорғаныш жабынын түсіру.
8413 70	Өзге де ортадан тепкіш сорғылар	Дайындау, ол кезде, мына операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім құнының 60%-нан аспайтын: білікті дайындау; жұмыс дөңгелегін дайындау; сорғы корпусын дайындау; сорғыш қақпақты дайындау (ол болған жағдайда); тығыздау корпусын дайындау; мойынтіректер корпусын дайындау (ол болған жағдайда); қосу сору жалғастырғышын дайындау (ол болған жағдайда); сорғыны және/немесе агрегатты жинау; арнайы стендте сорғының (агрегаттың) техникалық сипаттамаларын анықтау арқылы сорғыға немесе агрегатқа сынақ жүргізу.
8413 91 000, 8413 92 0000	Шығын өлшегіштері бар немесе жоқ сұйықтық сорғылары; сұйықтық көтергіштер: бөлшектер	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 % аспайды.
8414	Ауа немесе вакуумдық сорғылар, ауа немесе газ компрессорлары мен желдеткіштері; желдеткіші бар, сүзгілері бар немесе сүзгілері жоқ желдеткіш немесе рециркуляциялық сору қалпақтары немесе шкафтар, «7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан» позициясына жататын тауарлардан басқа, олар	Дайындау, ол кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар 80 % шегіндегі сомаға дейін пайданылады

	<p>үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады</p>	
<p>8415</p>	<p>Ылғалдылығы жеке реттелмейтін кондиционерлерді қоса алғанда, ауаның температурасы мен ылғалдылығын өзгертуге арналған қозғалтқышы мен аспаптары бар желдеткішпен жабдықталған ауаны баптауға арналған қондырғылар, «7322-ден, 8414-тен, 8415-тен, 8516-дан» позициясына жататын тауарлардан басқа, олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады</p>	<p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициядағы материалдардан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - корпусы дайындау; - электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаж; - хладагентті толтыру; - параметрлерін реттеу және бақылау
<p>8418</p>	<p>Электрлік немесе басқа да түрлердегі тоңазытқыштар, мұздатқыштар және өзге де тоңазыту немесе мұздату жабдықтары; 8415 тауар позициясының ауаны тазалауға арналған</p>	<p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> корпус элементтерін дайындау; электрөткізгіш элементтерін дайындау; басқару платаларын дайындау; электр сым элементтерін дайындау; блоктарды құрастыру және монтаждау; хладагентті толтыру; параметрлерін реттеу және бақылау.

	қондырғыларынан басқа жылу сорғылары:	
8419 40 000	Тазартуға немесе тазалауға арналған аппараттар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау кезінде: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 50 000 0	Жылу алмастырғыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 89	Өзге де машиналар, агрегаттар және жабдықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 90	Бөліктер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8421	Ортадан тепкіш күшімен кептіргіштерді; сұйықтықтарды немесе газдарды сүзгілеуге немесе тазартуға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қоса алғанда, центрифугалар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады
8424 49 910 0,	Тракторларға орна-	Келесі шарттардың бірін орындау:

8424 49 990 0	туға немесе тракторларды сүйреуге арналған ауыл шаруашылығына немесе бағбандыққа арналған басқа да бүріккіштер. Өздігінен жүретін бүріккіштер	<p>1. 8424 49 910 0 тауар позициясының «Өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау, 8424 49 990 0;</p> <p>2. Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы: - дөңгелек осінің арқалығын құрастыру және орнату; - дөңгелек осінің арқалығына бекіте отырып, жарты раманы құрастыру және орнату; - штангаларды құрастыру және орнату, кейіннен маятник механизміне бекіту; - маятникті механизмді құрастыру және орнату, кейіннен параллелограмм аспаға бекіту; - дөңгелектерді орнату; - тыныштандырғышты және ажыратқышты орната отырып сыйымдылықты құрастыру; - сорғы жетегінің гидромоторын орнату; - жоғары қысымды сорғыны құрастыру және орнату; - болған жағдайда қозғалтқышты орнату; - болған жағдайда кабинаны орнату; - гидротаратқышты, жоғары қысымды жеңдерді орнатып гидрожүйені құрастыру және параллелограмм аспаның гидроцилиндрлерімен қосу; - басқару пультін құрастыру және орнату; - жарты рамада электр жабдықтарының бұрауларын монтаждау; - маятник механизмінің жұмыс қабілеттілігін, тербелістерді сөндірудің гидромеханикалық жүйесінің жұмыс қабілеттілігін, штангаларды жаю жетегін, гидрожүйенің герметикалығын, басқару пультін және электр жабдықтарын тексеру.</p> <p>Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылдың технологиялық операцияларын, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін, төртінші жылы кемінде 5-ін, бесінші және келесі жылдары кемінде 7-ін орындау: - жарты рамада дайындау;</p> <ul style="list-style-type: none"> - штангалар дайындау; - сорғы кронштейнін дайындау; - құрал-сайман жәшігін дайындау; - сырғуға қарсы тіректерді дайындау; - дөңгелектің қанаттарын дайындау; - бояу.
8425-8428	8425 42 000 0, 8425 49 000 0 тауар позициясынан басқа, машиналар, көтергіш, тиеу немесе түсіру жабдықтары мен құрал-жабдықтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8425 42 000 0	Өзге де гидравликалық домкраттар мен көтергіштер	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынаулар
8425 49 000 0	Өзге де домкраттар мен көтергіштер	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;

8429	Бұрылмайтын және бұрылатын опырмасы бар бульдозерлер, грейдерлер, жобалаушылар, бекіткіштер, механикалық күректер, экскаваторлар, бір шөмішті тиегіштер, таптайтын машиналар және өздігінен жүретін жол аунақтары	<p>- күштік гидравликалық сынау</p> <p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>1. 8429 тауар позициясының «Өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;</p> <p>2. Дайындау, ол кезде пайдаланылатын топтар мен бөлшектер құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспайды; екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды; үшінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <p>- қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқандарын және электрөткізгіштердің таспаларын орнату; бесінші және келесі жылдары – түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлық батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе және қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқанын және электрөткізгіштердің таспаларын орнату; - қозғалтқышты орнату; - артқы иінді орнату; - гидробакты орнату; - гидрожүйе май өткізгіштерін орнату; - отын бактарын құрастыру және орнату; - рульдік колонкаларды және блоктау кранын құрастыру және орнату; - алдыңғы қанаттың кронштейндерін орнату; - май және су радиаторын орнату; - гидрожүйені орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - тұрақты тежегіштің тартқышын, тартқыларды, ілінісу муфталарын орнату; - алдыңғы және артқы дөңгелекті орнату; - шлангтерді, жылуды қосу және рульдік дөңгелекті орнату; - әрлегішті құрастыру және орнату</p>
8430	8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000 тауар позицияларын қоспағанда, топырақты, пайдалы қазбаларды немесе кенді араластыруға, жоспарлауға, профильдеуге, игеруге, нығыздауға, тығыздауға, қазып алуға немесе бұрғылауға арналған машиналар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8431 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады

	мен өзге де тетіктер; тіреуіштер қағуға және суырып алуға арналған жабдықтар; сокалы және роторлы қар та-зартқыштар	
8430 41 000	Өздігінен жүретін бұрғылау немесе ұңғылау машиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8430 49 000	Өзге де бұрғылау немесе ұңғылау машиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8430 50 000	Өзге де өздігінен жүретін машиналар мен тетіктер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8431	Тек қана немесе	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

	негізінен 8425-8430 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер	
8431 43 000 0	8430 41 немесе 8430 49 қосалқы позицияларының бұрғылау немесе үңгілеу машиналарының бөліктері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
8432 31	Сепкіштер, отырғызғыштар мен көшет отырғызғыш машиналар, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0 және 8432 39 190 0, орталық жетекті дәл себу сепкіштерінен басқа олар үшін қолданылатын ережелер жеке жазылады	<p>Барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны өндіріс басталған күннен бастап бірінші жылы аспауы керек өндіріс соңғы өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындауға жататын тауарлардың түрі:</p> <ul style="list-style-type: none"> - роликті аккумуляторларды орнату; сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы; - парақты кесу машинасында тұқым бункеріне арналған керек-жарақтарды өндіру, дәнекерлеу және тұқым бункерін құрастыру; - бункер шассиін құрастыру; - егер бар болса, тежегіш жүйесін орнату және құрастыру; - гидравликалық жүйені орнату; - егер бар болса, пневматикалық жүйені орнату; - егер бар болса, бағдарламалық жасақтаманы орнату және конфигурациялау; - рамалық компоненттерді және (егер бар болса, қанаттар) дайындау; - дөңгелектерді орнату; - домалақ дөңгелектерді орнату; - жұмыс органдарын орнату; - тұқым түтіктерін орнату; - пневматикалық құбырларды орнату; - электр әбзелдерін орнату; - жағармай материалдарын толтыру; - логотиптер мен тақтайшаларды шығару және таңбалау; - сынақ процедурасына сәйкес сынақтарды өткізу. <p>екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65%-ы, сонымен қатар технологиялық операциялардың орындалуына байланысты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бірінші жылдағы технологиялық операциялар; - роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды орнату; - сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы; <p>үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 50%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бірінші және екінші курстардағы технологиялық операциялар; - роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды монтаждау;

		<ul style="list-style-type: none"> - алдыңғы шанышқыны жасау сепкіштер, роликті рамалар, сеялқалар; - доңғалақ хабын жасау; астық қорапшасының өндірісі; - сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялқаны бояу; - сепкіштің жұмыс сынағы
8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8432 39 190 0	Орталық жетегі бар дәл сепкіштер	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>8432 31 110 0 және 8432 39 110 0, 8432 39 190 0 тауар позицияларының «өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;</p> <p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бункер шассиін құрастыру; - гидравликалық, пневматикалық жүйені орнату; - отырғызғыштың жақтауы мен қанаттарын құрастыру; - домалату және тасымалдау дөңгелектерін, жұмыс органдарын орнату; - майлау материалдарын толтыру, экстерьер элементтерін монтаждау; - жүріс сынақтарын жүргізу. <p>Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылғы технологиялық операцияларды, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін және бесінші жылы кемінде 7-ін орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұқым бункерін дайындау немесе дәнекерлеу; - бункер рамасын дайындау, дәнекерлеу; - шанақ шассиін дайындау, дәнекерлеу; - гидравликалық жеңдер жасау; - көтергіш раманы және рамалық құрылымдарды, корпусстарды бояу; - бункерлерді (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса), жұмыс органдарын және экстерьер элементтерін бояу; - домалату және тасымалдау дөңгелектерін орнату, жұмыс органдарын орнату.
8433	Теріп алғыш пресстерді, сабанды немесе пішенді дестелерге буып-түюге арналған баспақтарды қоса алғанда, ауыл шаруашылығы дақылдарын жинауға немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пішен шапқыштар немесе көгал шапқы-	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады: барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соңғы өнім бағасының 5% шегінде болатын мөлшерге дейін пайдаланылады; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 51 000 9 тауар позицияларын қоспағанда, сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының 8433 тармағын «өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімге сәйкес, Кеден одағының сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының материалдарынан дайындау.</p>

	<p>штар; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9 тауар позициясындағы машиналардан басқа жұмыртқаларды, жемістерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнімдерін таза лауға, сортауға немесе калибрлеуге арналған машиналар</p>	
<p>8433 51 000 9</p>	<p>Астық жинайтын комбайндар: өзгелері</p>	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады:</p> <ol style="list-style-type: none"> 8433 51 000 9 тауар позициясының «Өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісіміне сәйкес КО СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; Барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 90%-нан аспауы керек өндіріс: <ul style="list-style-type: none"> аспалы дестелегішті дайындау (оқшаулау үлесі кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында өндірілген аспалы дестелегішті орнату; қозғалтқышты орнату; бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтажалған тақырыпты орнату; тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен тасымалдау; Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; сүрткішті орнату, фараларды орнату; бүйір шамдарды орнату; жыпылықтайтын шамдарды орнату; дыбыстық сигналдарды орнату; рефлекторларды орнату; қозғалтқыш байламын орнату; көлбеу камераны орнату; баспалдақтар мен қоршаулар орнату; белдіктерді орнату; жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату; гидравликалық цилиндрлерді басқару; кондиционерді орнату және жанармай құю; басқару панелін орнату (компьютерлер);

жабысқақ қосымшаларды қолдану;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
екінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85%:
қозғалтқышты орнату;
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен тасымалдау;
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
сүрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыпылықтайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;
рефлекторларды орнату;
қозғалтқыш байламын орнату;
көлбеу камераны орнату;
баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;
гидравликалық цилиндрлерді басқару;
кондиционерді орнату және жанармай құю;
басқару панелін орнату (компьютерлер);
жабысқақ қосымшаларды қолдану;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
ұсақтағыш - жайғыш немесе стекер орнату.
Үшінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 80%-ы:
қозғалтқышты орнату;
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждалған тақырыпты орнату;
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында өндірілген колонканы тасымалдау.
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
сүрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыпылықтайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;
рефлекторларды орнату;
қозғалтқыш байламын орнату;

көлбеу камераны орнату;
баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;
гидравликалық цилиндрлерді басқару;
кондиционерді орнату және жанармай құю;
басқару панелін орнату (компьютерлер);
жабысқақ қосымшаларды қолдану;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату.
Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 70%-ы:
қозғалтқышты орнату;
бекітілген тақырыпты жасау (окшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны аяқтау;
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
сүрткішті орнату, фараларды орнату;
бүйір шамдарды орнату;
жыпылықтайтын шамдарды орнату;
дыбыстық сигналдарды орнату;
рефлекторларды орнату;
қозғалтқыш байламын орнату;
көлбеу камераны орнату;
баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
белдіктерді орнату;
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;
гидравликалық цилиндрлерді басқару;
кондиционерді орнату және жанармай құю;
басқару панелін орнату (компьютерлер);
жабысқақ қосымшаларды қолдану;
плитаны орнату;
жанармай құю, комбайнды сынау;
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату;
қосалқы қозғалтқыштың рамасын жасау;
қозғалтқышты іске қосу және ішкі рамаға орнату;
гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді орнату;
автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;

		<p>фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;</p> <p>коректендіру камерасын және оған конвейерді дайындау, коректендіру камерасын іске қосу, комбайнға орнату;</p> <p>орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау.</p> <p>Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60%-ы:</p> <p>қозғалтқышты орнату;</p> <p>бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;</p> <p>тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны аяқтау.</p> <p>Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;</p> <p>Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;</p> <p>сүрткішті орнату, фараларды орнату;</p> <p>бүйір шамдарды орнату;</p> <p>жыпылықтайтын шамдарды орнату;</p> <p>дыбыстық сигналдарды орнату;</p> <p>рефлекторларды орнату;</p> <p>қозғалтқыш байламын орнату;</p> <p>көлбеу камераны орнату;</p> <p>баспалдақтар мен қоршаулар орнату;</p> <p>белдіктерді орнату;</p> <p>жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;</p> <p>гидравликалық цилиндрлерді басқару;</p> <p>кондиционерді орнату және жанармай құю;</p> <p>басқару панелін орнату (компьютерлер);</p> <p>жабысқақ қосымшаларды қолдану;</p> <p>плитаны орнату;</p> <p>жанармай құю, комбайнды сынау;</p> <p>қосалқы бөлшектерді жинау және орау;</p> <p>ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және орнату;</p> <p>қосалқы қозғалтқыштың рамасын жасау;</p> <p>қозғалтқышты іске қосу және ішкі рамаға орнату;</p> <p>гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;</p> <p>тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді орнату;</p> <p>автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;</p> <p>фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;</p> <p>коректендіргіш камерасын және оған жеткізгішті дайындау, коректендіру камерасын іске қосу, комбайнға орнату;</p> <p>орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау;</p> <p>баспалдақтарды, сорғыштар мен қоршауларды дайындау және орнату</p>
8433 59 110 9	Сүрлем жинайтын комбайндар:	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады:</p> <p>8433 59 1109 тауар позициясының «Өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімі болған жағдайда, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау;</p>

өздігінен жүретін: өзгелері

барлық пайдаланылатын тораптар (материалдардың) құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 90% -нан аспауы керек өндіріс:

- қозғалтқышты орнату;
 - сүрткішті орнату, фараларды орнату;
 - бүйір шамдарды орнату;
 - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
 - дыбыстық сигналдарды орнату;
 - рефлекторларды орнату;
 - қозғалтқыш байламын орнату;
 - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
 - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
 - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
 - белдіктерді орнату;
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);
 - жабысқақ қосымшаларды қолдану;
 - тәрелкені орнату;
 - жанармай құю, комбайнды сынау;
 - қосалқы бөлшектерді жинау және орау; - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың шығатын газдарын орнату.
- Екінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85% -ы: - қозғалтқышты орнату; - сүрткішті орнату, фараларды орнату; - бүйір шамдарды орнату; - жыпылықтайтын шамдарды орнату; - дыбыстық сигналдарды орнату; - рефлекторларды орнату; - қозғалтқыш байламын орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
- баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
 - белдіктерді орнату;
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);
 - жабысқақ қосымшаларды қолдану;
 - тәрелкені орнату;
 - жанармай құю, комбайнды сынау;
 - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
 - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
 - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
 - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
 - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
 - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату.
- Үшінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, түпкілікті өнім бағасының 80% құрайды:
- қозғалтқышты орнату;
 - сүрткішті орнату, фараларды орнату;

- бүйір шамдарды орнату;
 - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
 - дыбыстық сигналдарды орнату;
 - рефлекторларды орнату;
 - қозғалтқыш байламын орнату;
 - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
 - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;
 - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
 - белдіктерді орнату;
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);
 - жабысқақ қосымшаларды қолдану;
 - тәрелкені орнату;
 - жанармай құю, комбайнды сынау;
 - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
 - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
 - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
 - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
 - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
 - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;
 - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату.
- Төртінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 75% -ы:
- қозғалтқышты орнату;
 - сүрткішті орнату, фараларды орнату;
 - бүйір шамдарды орнату;
 - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
 - дыбыстық сигналдарды орнату;
 - рефлекторларды орнату;
 - қозғалтқыш байламын орнату;
 - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
 - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
 - белдіктерді орнату;
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);
 - жабысқақ қосымшаларды қолдану;
 - тәрелкені орнату;
 - жанармай құю, комбайнды сынау;
 - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
 - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
 - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;

		<ul style="list-style-type: none"> - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату; - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру; - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату; - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату; - сорғышты дайындау. Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60% -ы: - қозғалтқышты орнату; - сүрткішті орнату, фараларды орнату; - бүйір шамдарды орнату; - жыпылықтайтын шамдарды орнату; - дыбыстық сигналдарды орнату; - рефлекторларды орнату; - қозғалтқыш байламын орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; - баспалдақтар мен қоршаулар орнату; - белдіктерді орнату; - гидравликалық цилиндрлерді басқару; - кондиционерді орнату және жанармай құю; - басқару панелін орнату (компьютерлер); - жабысқақ қосымшаларды қолдану; - тәрелкені орнату; - жанармай құю, комбайнды сынау; - қосалқы бөлшектерді жинау және орау; - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату; - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату; - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру; - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату; - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату; - сорғыштар мен аккумулятор қораптарын жасау.
<p>8433 59 850 9, 8433 90 000 0</p>	<p>Астық жинауға арналған өзге де машиналар; бастыруға арналған машиналар немесе тетіктер: өзгелері: өзгелері</p>	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 8433 59 850 9, 8433 90 000 0 тауар позицияларының «Өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау; 2. Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80% - ы: <ul style="list-style-type: none"> - іріктегішті немесе мотовилоны орнату; - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату; -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу; - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату; - зауыттық тақтайшаны орнату. <p>Екінші жылы - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70% - ы:</p>

		<p>- жинағышты немесе мотовилоны орнату;</p> <p>- тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату;</p> <p>-іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу;</p> <p>- жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату;</p> <p>- зауыттық тақтайшаны орнату;</p> <p>- вариаторды немесе гидромоторды орнату;</p> <p>- вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату;</p> <p>- консоль немесе транспортер таспасының шнегін орнату;</p> <p>- консольді немесе кардан шынжырлы және белдік берілістерінің шнек жетегін орнату .</p> <p>Үшінші жылы және одан кейінгі жылдары - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:</p> <p>- жинағышты немесе мотовилоны орнату;</p> <p>-тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату;</p> <p>-іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу;</p> <p>- жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату;</p> <p>- зауыттық тақтайшаны орнату;</p> <p>- вариаторды немесе гидромоторды орнату;</p> <p>- вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату;</p> <p>- консоль немесе траспортер таспасының шнегін орнату;</p> <p>- консоль немесе кардан шынжырлы және белдік берілісі шнегінің жетегін орнату;</p> <p>-рамка-платформаны немесе топсалы дестелегіштің корпусын құрастыру-дәнекерлеу.</p>
8443 99 900 0	Баспа жабдықтарына арналған картридж	<p>Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда көрсетілген шектерде өніммен бірдей позицияда жіктелген материалдар тек түпкілікті өнім бағасының 5% мөлшерінде қолданыла алады, және келесі технологиялық операцияларды орындау қажет:</p> <p>- бұйым корпусын және / немесе фото-барабанды және / немесе магнитті роликті және / немесе өлшеуіш пышағын және / немесе тазартқыш пышақты және / немесе тонерді және / немесе чипті жасау;</p> <p>- бұйым корпусының бөлшектерін дәнекерлеу ультрадыбыстық аппаратты және басқа да арнайы құрылғылар мен жабдықтарды қолдану арқылы жүзеге асырылуы керек;</p> <p>-Денситометрде, климаттық камерада, вакуумдық аппаратта, діріл үстелінде және басқа арнайы жабдықта дайын өнімді сынау.</p>
8444 00 -8447	Химиялық тоқыма материалдарын экструдтауға, созуға, текстуралауға немесе кесуге арналған машиналар - зерлі жіптерді, тюльдерді, шілтерлерді, кестелеуді, бауды немесе торларды өруді алуға	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс.</p>

	<p>арналған тоқыма, тоқыма-қобылау машиналары және тафтингтік машиналар</p>	
<p>8448</p>	<p>8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, резина көтергіш күймешелер, жаккард машиналары, автоматты түрде тоқтау тетіктері, қайықшаларды ауыстыру тетіктері); тек қана немесе негізінен аталған тауар позициялардың немесе 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарына арналған бөліктер мен керек-жарақтар (мысалы, ұршықтар мен мүйізшелер, инелі гарнитура, тарақтар, фильерлер, қайықшалар, ре-</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>

	мизгалар немесе ремиздік рама-лар, трико-таж инелері)	
8450	Кір жуатын машиналар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерін дайындау; басқару платасын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарын жинау және құрастыру; параметрлерін реттеу және бақылау.
8452	8440 тауар позициясындағы кітап блоктарын тігуге арналған кітаптардан басқа тігін машиналары; тігін машиналарына арналған жиһаз, негіз және құтылар; тігін машиналарына арналған инелер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8456-8466	Лазер немесе басқа да жарық немесе фотонды сәуленің, ультрадыбыстық, электро-разрядтық, электро-химиялық, электронды-сәулелік, ионды-сәулелік немесе плазмалық-доғалық процестер арқылы материалды алып тастау жолымен кез келген материалдарды өңдеуге арналған станоктар - құралдарды	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

	<p>немесе бөлшектерді бекітуге арналған керек-жарақтарды, өздігінен ашылатын бұранда кесу бастықтерін, бөлу бас тиектерін және станоктардың басқа да арнайы керек-жарақтарын қоса алғанда, тек қана немесе негізінен 8456-8465 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер мен керек-жарақтар; қол құралдарының барлық түрлеріне арналған жұмыс құралдарын бекіту керек – жарақтары</p>	
<p>8470-8472</p>	<p>Кеңсе жабдығы (мысалы, гектографикалық немесе трафареттік көбейткіш аппараттар, жіберу машиналары, банкнотты беруге арналған автоматты қондырғы, тиындарды</p>	<p>Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау: электрондық модульдердің дайындалуы (радиоэлементтерді әзірлеу, SMD-монтаж, мөрлік тақшаларға барлық радиоэлементтерді орнату, дәнекерлеу, диагностика, реттелім, бақылау); электрондық модульді бағдарламалау; мәрелік құрастыру және реттеу (құрастыру, монтаж, реттелім, бақылау, түпкілікті өнім сынақтарының кешені</p>

	сұрыптау, есептеу немесе буып-түюге арналған машиналар, қарындаштарды ұштауға арналған машиналар, тескіш машиналар немесе қапсырмамен қыстыруға арналған машиналар) өзгелері.	
8471	Есептеу машиналары және олардың блоктары; магниттік немесе оптикалық санағыш құрылғылар, деректерді кодталған нысанда ақпарат тасымалдағыштарына және осыған ұқсас ақпаратты өңдеуге арналған машиналарға тасымалдауға арналған, басқа жерде аталмаған және енгізілмеген машиналар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: - есептеуіш техниканы конфигурациялау және реттеу; - корпуста мынадай функционалды тораптарды: жүйелік тақшаны, қоректендіру блогын және есептеуіш техникасының конфигурациясына кіретін басқа құрамдауыштарды құрастыру; - құрастырушы элементтердің кірісін бақылау; - БҚ орнату және есептеуіш техниканы тестілеу, оның ішінде алынған нәтижелерді сақтай отырып, компьютердің жұмысқа қабілеттілігін тексерудің кешенді тестін орындау
8474 32 000 0	Минералды заттарды битуммен араластыруға арналған машина (асфальтбетон зауыттары)	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: дайындамаларды жасау (таспалы кескіш машиналарда кесу, газды - плазмалық машинада пішу); бөлшектерді механикалық өңдеу; корпусты бөлшектерді жасау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырушы-дәнекерлегіш операциялар; жеке тораптарды құрастыру және сынау; қолда бар әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар өткізе отырып, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық параметрлерді бақылай отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру және пайдалануға енгізу
8480	Металл құю өндірісіне	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс

	<p>арналған опоктар; кюю табандықтары; кюю модельдері; металдарды, металдардың карбидтерін, шынны, минералдық материалдарды, резеңке мен пластмассаны кююға арналған нысандар (күйма калыптардан басқа)</p>	
<p>8481 80 81 10 8481 80 81 20 8481 80 81 99</p>	<p>Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе құрамында күкіртсутегі (H2S) бар ортада қоршаған ауаның - 40 °C температурасында және 16 Мпа қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар. Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе қоршаған ауаның - 55 °C темпера-</p>	<p>Мына технологиялық операциялар: механикалық өңдеу; жинау; жиналған түйіндерді дәнекерлеу, дәнекерлеу қосылыстарын бұзбай бақылау (егер құрастырылымдық құжаттамада көзделсе); қысыммен сынау; кранды басқару жетегін орнату және баптау (егер конструкторлық құжаттамада көзделсе); жабынды жағуға беттерді дайындау; жабын жағу орындалған жағдайда дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауға тиіс.</p>

	<p>турасында және 80 Мпа және одан жоғары қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар. Құбыржолдарға, қазандықтарға, сұйыққоймаларға, цистерналарға, бактарға немесе соған ұқсас ыдыстарға арналған басқа да крандар.</p>	
8481 80 850	Дискілі бұру ысырмалары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс.
8484	Басқа материалмен қосылған немесе металдың екі немесе одан да көп қабаттарынан тұратын жаймалық металдан жасалған төсемдер мен осыған ұқсас біріктіргіш элементтер; төсемдердің және пакеттерге, конверттерге немесе осыған ұқсас бумаларға салынған ұқсас біріктіру элементтерінің	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс

	жинақтары немесе жиынтықтары; механикалық нығыздағыштар:	
8485	Аддитивті өндіріске арналған машиналар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
85-топ	Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін пайданылатын қағидалар төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501, 8501 51-8501 53, 8502, 8504210000, 8504221000, 8504229000, 8504230009, 8504320002, 8504320009, 8504312909, 8504330000, 8504330009, 8504340000, 8507, 8508, 8515, 8516 50 000 0,	Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соңғы өнім бағасынан 10% дейінгі мөлшерде қолданыла алады.

	8516-дан, 8517, 8518-дан, 8519, 8521, 8521 90 000 1, 8523, 8525, 8526, 8527, 8528, 8528 71 1900, 8535, 8536, 8537, 8539, 8541 40 900 9, 8542, 8544, 8545	
8501	8501 51 000, 8501 52, 8501 53 тауар позициясындағы машиналарынан басқа электрлі қозғалтқыштар мен генераторлар (электргенераторлық қондырғылардан басқа)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8503 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8501 51 000, 8501 52, 8501 53	Көпфазалы ауыспалы токтың қозғалтқыштары: өзгелері	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін жасау басталған күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауға тиіс. <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;

- желдеткіш қалақшасын орнату;
 - желдеткіш дефлекторын орнату;
 - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
 - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
 - шильдаларды жасау;
 - шильдаларды орнату;
 - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
 - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
 - клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды.
- Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
 - жағармайды салу;
 - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
 - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
 - желдеткіш қалақшасын орнату;
 - желдеткіш дефлекторын орнату;
 - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
 - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
 - шильдаларды жасау;
 - шильдаларды орнату;
 - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
 - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
 - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
 - клемма қалыбын құрастыру; - мойынтіректерді білікке орнату;
 - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;
 - өткелдік окшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру;
 - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
 - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
 - сыртқы беттерді тегістеу;
 - сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды.
- Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
 - жағармайды салу;
 - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
 - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
 - желдеткіш қалақшасын орнату;
 - желдеткіш дефлекторын орнату;
 - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
 - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
 - шильдаларды жасау;
 - шильдаларды орнату;

- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
 - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
 - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
 - клемма қалыбын құрастыру;
 - мойынтіректерді білікке орнату;
 - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру;
 - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;
 - өткелдік окшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;
 - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;
 - кіріс құрылғысын құрастыру;
 - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
 - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
 - сыртқы беттерді тегістеу;
 - сыртқы беттерді сырлау;
 - біліктерді механикалық өңдеу;
 - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;
 - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;
 - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;
 - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;
 - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;
 - орамаларда қосымша датчиктер орнату;
 - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;
 - білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.
- Бесінші немесе келесі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
 - жағармайды салу;
 - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
 - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
 - желдеткіш қалақшасын орнату;
 - желдеткіш дефлекторын орнату;
 - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
 - шильдаларды жасау;
 - шильдаларды орнату;
 - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
 - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
 - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
 - клемма қалыбын құрастыру;
 - мойынтіректерді білікке орнату;
 - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру;
 - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;
 - өткелдік окшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;
 - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;
 - кіріс құрылғысын құрастыру;

		<ul style="list-style-type: none"> - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - сыртқы беттерді тегістеу; - сыртқы беттерді сырлау; - біліктерді механикалық өңдеу; - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру; - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу; - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу; - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу; - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау; - орамаларда қосымша датчиктер орнату; - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату; - білікке ток алу щеткасын орнату; - жинақтағы роторды теңгерімдеу; - кері байланыс датчиктерін орнату; - электрмагнитті тежегіш жиынтығын орнату; - тәуелсіз желдеткіш жиынтығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды.
8502	Электргенераторлық қондырғылар және айналып тұратын электрлі түрлендіргіштер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектерде 8501 немесе 8503 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8504210000, 8504229000, 8504320002, 8504320009, 8504230009, 8504221000	Трансформаторлар	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау:</p> <p>1. Трансформатордың металл құрылымдарын дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металды кесу, пішу; - бөлшектерді механикалық өңдеу (бұрғылау, токарлық өңдеу, фрезерлеу); - трансформатордың дайындалған металл құрылымдарын бояу және кептіру; <p>2. Электр окшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - картон дайындамаларын пішу және кесу; <p>3. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - орамаларды орау (реттеу кернеулерінің орамасын орау, орамаларды кептіру); - трансформаторлардың магнит өткізгішін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру); - белсенді бөлікті құрастыру (бұрмаларды қосу, бұрмаларды окшаулау, қосылу схемасы мен тобын құрастыру, белсенді бөлікті кептіру); <p>4. Трансформаторларды жалпы құрастыру, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - трансформаторды құрастыру (белсенді бөлікті өңдеу, белсенді бөлікті трансформатор бағына отырғызу, кірмелер мен окшаулағыштарды монтаждау, май құю); - қақпақ периметрінің айналасына бекіткіштерді орнату (бұрандамалар, сомындар және шайбалар); - Трансформатор майын кептіру, тазалау және газсыздандыру.

		<p>5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақтар жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):</p> <ul style="list-style-type: none"> - оқшаулау кедергісін өлшеу; - орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру; - орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру; - орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу; - 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау; - оқшаулағыштардың электр беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Ун жиілігі кезінде берілетін кернеу шамасы); - жұмыс істемейтін токты өлшеу; - бос жүрісті жоғалтуды өлшеу; - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу.
<p>8504312909, 850433000, 8504340000, 8504312909, 8504330009</p>	<p>ТСЛЗ (қаптамасымен) және ТСЛ (қаптамасыз) типті құйылған оқшаулағышы бар үш фазалы құрғақ трансформаторлар</p>	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау.</p> <p>1. Трансформатордың металл конструкциясын жасау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - трансформатор қаптамасын, салазоктарды дайындау үшін металды пішу және кесу; - бөлшектерді механикалық өңдеу (токарлық өңдеу, фрезерлеу, консольдерді бұрғылау); - қаптамаларды, консольдерді дәнекерлеу; - Дайындалған бөлшектердің дәнекерлеу өлшемдері мен тігістерінің сәйкестігін бақылау; - дайындалған бөлшектерді бояу және кептіру; <p>2. Электр оқшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жәрмеңке оқшаулағыштарын құю өндірісі; - түтіктер мен цилиндрлерді дайындау; <p>3. Жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамаларды жасау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жоғары кернеу мен төмен кернеуді орау; - жоғары вольтты және төмен вольтты орамаларды кептіру; - жоғары вольтты ораманы эпоксидті шайырмен және қатайтқышпен құю; <p>4. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Трансформатордың магнит өткізгіштерін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру); - белсенді бөлікті құрастыру (жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамдарды магнит өткізгішке орнату); - қосылу схемасы мен тобын құрастыру, оқшаулау бөлшектерін құрастыру); - қаптамалар мен консольдерді орнату; - бекіту элементтерін (бұрандамалар, сомындар және шайбалар) орнату; <p>5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақ жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):</p> <ul style="list-style-type: none"> - оқшаулау кедергісін өлшеу; - орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру; - орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру; - орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу; - 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау;

		<ul style="list-style-type: none"> - оқшаулағыштардың электрлік беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Ун жиілік кезінде берілетін кернеу шамасы); - жұмыс істемейтін тоқты өлшеу; - бос жүрісті жоғалтуды өлшеу; - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу.
8507	Айырғыштарын қоса алғанда, тікбұрышты (оның ішінде шаршы) немесе өзге пішінді электрлі аккумуляторлар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8508	Шаңсорғыштар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: <ul style="list-style-type: none"> - корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
8515	Электрлік (оның ішінде электрлік газбен қыздырылатын), лазерлік немесе басқа да жарық түсіретін немесе фотонды, ультрадыбысты, электронды-сәулелі, магнитті-импульсті немесе плазмалы-доғалы төменгі температурада дәнекерлеуге, жоғары температурада дәнекерлеуге немесе пісіруге арналған, кесу үшін жарамды немесе жарамсыз машиналар мен аппараттар; ме-	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 85 %-ына дейінгі шегінде қолданыла алады

	талл немесе металл керамикаларын ыстықпен жалатуға арналған электрлік машиналар мен аппараттар	
8516 50 000 0	Қысқатолқынды пештер	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
8517	Смартфондар және ұялы байланыс желілеріне немесе басқа да сымсыз байланыс желілеріне арналған телефондық аппараттары қоса алғанда телефондық аппараттар; сымды немесе сымсыз байланыс желісіндегі (мысалы, жергілікті немесе жаһандық байланыс желісіндегі) коммуникацияға арналған аппаратураны қоса алғанда, дауысты, бейнелерді немесе басқа да деректерді беруге немесе қабылдауға арналған өзге де аппарату-	Мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау: электрондық құрауыштарды құрастыру және монтаждау; бұйымды механикалық құрастыру; бағдарламалық қамтамасыз ету жазбасы; параметрлерді реттеу және бақылау; кешенді тестілеу.

	ра, 8443, 8525, 8527 немесе 8528 тауар позицияларының таратқыш және қабылдағыш аппаратурасынан басқа.	
8518-ден	Микрофондар мен олардың тағандары; корпусына орнатылған немесе орнатылмаған дауыс зорайтқыштар; микрофонымен біріктірілген немесе біріктірілмеген, басқа киетін құлақшалар мен телефондар және микрофон мен бір немесе одан көп дауыс зорайтқыштан тұратын жинақталымдар; дыбыс жиілігін электр күшейткіштер; электр дыбыс күшейткіш жинақталымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнімдікіндей позицияда жіктелетін материалдар түпкілікті өнім құнының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8519	Дыбыс жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8521	Бейнеіонер орнатылған немесе орна-	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

	тылмаған бейнежазғыш немесе бейнекөрсеткіш аппаратура	
8521 90 000 1	DVD-ойнатқыштары	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпусты дайындау, электр өткізгіш элементтерін құрастыру және монтаждау; параметрлерін реттеу және бақылау
8523	37-топ бұйымдарынан өзге, дискілерді дайындауға арналған матрицалар мен мастер-дискілерді қоса алғанда жазылған немесе жазылмаған дискілер, таспалар, қатты энергияға тәуелсіз деректерді сақтау құрылғылары, «зияткерлік карточкалары» және дыбысты немесе басқа да құбылыстарды жазуға арналған басқа да тасығыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8525	Радиохабарға немесе телевидениеге арналған, өзінің құрамында енгізетін немесе енгізбейтін қабылдағыш, дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш құрылғысы	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

	бар таратқыш аппаратура; теледидар камералары, цифрлық камералар және жазғыш бейнекамералар	
8526	Радиолокациялық, радионавигациялық аппаратура және қашықтан басқаратын радиоаппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8527	Бір корпуста дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш аппаратурамен немесе сағатпен бірге орнатылған немесе орнатылмаған, радиохабар таратуға арналған қабылдағыш аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8529 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8528 (8528 71 1900 басқа)	Құрамында қабылдағыш телевизиялық аппаратура енгізілмеген мониторлар және проекторлар; радиохабар қабылдағышы немесе дыбыс, бейне жазып алатын немесе шығаратын аппаратураның қамтитын немесе	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - корпусық бөлшектерді дайындау; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені

	қамтымайтын теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура	
8528 71 1900	Құрамына теледидар қабылдағыш аппаратура енілмеген мониторлар мен проекторлар; құрамында кең ауқымды радиоқабылдағыш немесе құрамына бейнедисплейді немесе экранды бейнетюнерлер және өзгелерін енгізуге арналмаған бейне жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратураны енгізетін немесе енгізбейтін теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура;	<p>2018 жылдан кейін өндірістің бірінші жылы (өндірістің басталған күніне қарамастан):</p> <p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені. 2018 жылдан кейін өндірістің екінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): <p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені. 2018 жылдан кейін өндірістің төртінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): <p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - корпусық бөлшектерді дайындау немесе қазақстандық өндірістегі корпусық бөлшектерді пайдалану; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені
8535, 8536	1000 В-дан асатын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін қорғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады

немесе
электр тіз-
бектерінде-
гі электр ап-
паратурасы
(мысалы,
ажыратқы-
штар, ауы-
стырып-ко-
сқыштар, үз-
гіштер, жа-
тық сақта-
ғыштар,
жайтартқы-
штар, кер-
неу шектегі-
штер, кер-
неу
секірісін
сөндіру-
шілер, қо-
сқыш қорап-
шалар, ток
қабылдағы-
штар, ток
алғыштар
және өзге
де қосқы-
штар, қо-
сқыш қорап-
шалар);
1000 В-дан
аспайтын
кернеуге ар-
налған жал-
ғауға неме-
се электр
тізбектерін
қорғауға ар-
налған
немесе
электр тіз-
бектеріне
қосуға ар-
налған
немесе
электр тіз-
бектерінде-
гі электр ап-
паратурасы
(мысалы,
ажыратқы-
штар, ауы-
стырып-ко-
сқыштар, үз-
гіштер, ре-
ле, жатық

	<p>сақтағы-штар, кернеу секірісін сөндірушілер, ашамайлы ашалар мен розеткалар, электр шамдарына арналған патрондар, қосқыштар, қосқыш қорапшалар): талшықты-оптикалық, талшықты-оптикалық бұраулар немесе кәбілдерге арналған қосқыштар</p>	
<p>8537</p>	<p>8517 тауар позициясындағы жалғау құрылғыларынан өзге, электр тогын басқаруға немесе бөлуге арналған 8535 немесе 8536 тауар позициясындағы екі немесе одан көп, оның ішінде 90-топтың аспаптарын немесе құрылғыларын және цифрлы басқару аппараттарын қамтитын құрылғыларымен жабдықталған пульттер, панельдер, консольдар, үстелдер, бөлу қалқан-</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады</p>

	дары мен басқа да электр аппаратурасына арналған тұғырықтар	
8539	Газ разрядты қыздыру шамдары, электр шамдары, соның ішінде герметикалық бағытталған жарық шамдары, сондай-ақ ультракүлгін немесе инфрақызыл шамдар; доғалық шамдар; жарықдиодты жарық көздері (LED)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан, екінші жылы және одан кейінгі жылдары түпкілікті өнім бағасының 60%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - конвейерде құрастыру; - цокольді шөгу машинасына бекіту; - конвейерде дәнекерлеу; - тексеру конвейерінде тестілеу; - электронды балласт жасау; - тампонды баспа машинасында таңбалау; - конвейерде орау
8541420000, 8541430000, 8541490000	Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары)	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайтын дайындау: поликристалды (немесе монокристалды) ұяшықтардан (күн элементтерінен) гирляндар жасау; гирляндардың сапасын бақылау; бақылау барысында жарамсыз деп танылған гирляндарды жөндеу; мыс шинаны қарау, дайындау және төсеу; өзара біріктіру бастапқы электролюминесценттік бақылау; этиленвинилацетатты пленка мен полимер қабаты табағын төсеу; ламинаттау (термиялық күйдіру); шеттерін кесу; тарату қорабын орнату; күн сәулесінің симуляторындағы бақылау; раманың жартылай автоматты қондырғысы; оқшаулау кедергісін сынау; шкеті электролюминесценттік бақылау; дайын модульді қарау және түсіру. не: ламинатты конвейерге беру; жиектерді кесу; тарату қорабын орнату; күн сәулесінің симуляторындағы бақылау; раманың жартылай автоматты қондырғысы; оқшаулау кедергісін сынау; шкеті электролюминесценттік бақылау; дайын модульді қарау және түсіру. фотоэлектрлік модульдерді орау.
8542	Электронды интегралды сызбалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8541 және 8542 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8544	Оқшауланған сымдар (эмальданғандарын немесе анодталғандарын қоса алғанда), кәбілдер (коаксиалды кәбілдерін қоса алғанда) мен	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан, ал оптикалық талшық кәбілі үшін түпкілікті өнім құнының 80 %-ынан аспайды.

	<p>басқа да жалғағыш тетіктері бар немесе жоқ оқшауланған электр өткізгіштер; олардың электр өткізгіштермен немесе жалғағыш тетіктермен бірге болғанына немесе болмағанына қарамастан, жеке қабыршағы бар талшықтардан құралған талшықты-оптикалық кәбілдер.</p>	
8545	<p>Көмір электродтары, көмір щеткалары, шамдарға немесе батареяларға арналған көмірлер және графиттен немесе көміртегінің басқа түрлерінен металмен немесе металсыз жасалған бұйымдар, өзге де электр техникасында пайданылатындар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
8601	<p>Электр энергиясының сыртқы көзінен қоректенетін немесе аккумуляторлық теміржол</p>	<p>Осы тауар түрін дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау шартымен тауардың осы түрі өндірілетін бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 99%-ынан аспауға тиіс. <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электровозды стационарлық сынау;

локомотив-
тері

- электровозды серпінді сынау;
 - өрт сөндіргіштерді орнату;
 - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
 - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
 - құбыржолдарды монтаждау;
 - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
 - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
 - түрлендіргішті орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспайды.
- Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
 - электровозды серпінді сынау;
 - өрт сөндіргіштерді орнату;
 - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
 - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
 - құбыржолдарды монтаждау;
 - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
 - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
 - түрлендіргішті орнату;
 - шанақтың алдыңғы білігін жасау;
 - шанақтың артқы білігін жасау;
 - шанақ рамасының бүйірін жасау;
 - шанақтың көлденең білігін жасау;
 - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды.
- Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
 - электровозды серпінді сынау;
 - өрт сөндіргіштерді орнату;
 - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
 - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
 - құбыржолдарды монтаждау;
 - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
 - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
 - түрлендіргішті орнату;
 - шанақтың алдыңғы білігін жасау;
 - шанақтың артқы білігін жасау;
 - шанақ рамасының бүйірін жасау;
 - шанақтың көлденең білігін жасау;
 - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
 - шанақты бояу;
 - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;

- қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
 - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
 - маңдай және бүйір терезелерін орнату;
 - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
 - қауіпсіздік аспаптарын орнату;
 - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;
 - пантографты орнату;
 - ауа резервуарларын орнату;
 - жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды.
- Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
 - электровозды серпінді сынау;
 - өрт сөндіргіштерді орнату;
 - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
 - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
 - құбыржолдарды монтаждау;
 - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
 - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
 - түрлендіргішті орнату;
 - шанақтың алдыңғы білігін жасау;
 - шанақтың артқы білігін жасау;
 - шанақ рамасының бүйірін жасау;
 - шанақтың көлденең білігін жасау;
 - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
 - шанақты бояу;
 - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
 - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
 - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
 - маңдай және бүйір терезелерін орнату;
 - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
 - қауіпсіздік аспаптарын орнату;
 - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату;
 - пантографты орнату;
 - ауа резервуарларын орнату;
 - жарықтандыру аспаптарын орнату;
 - машинист крандарын орнату;
 - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.
- Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
 - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау;

		<ul style="list-style-type: none"> - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату; - шанақтың алдыңғы білігін жасау; - шанақтың артқы білігін жасау; - шанақ рамасының бүйірін жасау; - шанақтың көлденең білігін жасау; - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру; - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу; - шанақты бояу; - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату; - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату; - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату; - маңдай және бүйір терезелерін орнату; - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату; - қауіпсіздік аспаптарын орнату; - кабинада дисплейді орнату, тоназытқышты, қысқатолқынды пеш орнату; - пантографты орнату; - ауа резервуарларын орнату; - жарықтандыру аспаптарын орнату; - машинист крандарын орнату; - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату; - түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөліктерін орнату; - шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбектері мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемаларын құрастыру және тексеру; - реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды.
8602	Өзге де темір жол локомотивтері; локомотивтік тендерлер	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспауға тиіс; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 %-ы; төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ы; бесінші жылы түпкілікті өнім бағасының 75 %-ы;</p> <p>алтыншы және келесі жылдары түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <p>тепловоз арбасының рамасын жасау, жинақтау, құрастыру; бастапқы және екінші аспаптарды жасау, жинақтау, құрастыру, тежегіш жабдығын дайындау, жинақтау, құрастыру және орнату; тепловоз қаңқасының соңғы бөліктерін, шеткі пластинасын, автоқармау ұясын дайындау және құрастыру; шкворлық торапты, қорапты кима белдікті дайындау және құрастыру; тепловоз қаңқасының орталық бөлігі мен отын бағын дайындау және құрастыру, отын бағын герметикалығына сынау және тепловоздың орталық бөлігін отын бағымен және электровоздың екі соңғы бөлігімен біріктіру; қар тазалағышты, сатыларды, ұстағыштарды дайындау, құрастыру, орнату; автоқармау орнату; құбыржолдар, кәбіл өткізгіштер, ауа арнасын, аккумулятор жәшігін дайындау, құрастыру және орнату; машинист кабинасын, машинистің және машинист көмекшісінің пультін дайындау, құрастыру орнату; есіктерді, жалюздерді, еден төсемін дайындау, құрастыру, орнату; дизель қуысжайларын, генератор және салқындату жел-</p>

		деткішінің бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; түрлендіргіш және жоғары вольтті жабдықтар бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ауа, қосымша, радиатор бөліктерін, динамикалық тежегіш бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ұлғайтқыш бағын дайындау, құрастыру, орнату; тепловоздың осін және доңғалақ жұптарын өңдеу; доңғалақ-мотор блоктарын құрастыру; арба құрастыру; арбаны тепловоз қаңқасына енгізу; тепловоз қаңқасын геометрияға тексеру; ауа резервуарларын орнату; кабинада дисплей, қозғалыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесін орнату, тоңазытқыш, ауа баптағыш орнату; машинист крандарын орнату; электронды жабдықтарды, басқару тосқаулын орнату; жылу, желдеткіш, салқындату жүйелерін орнату; өрт сөндіргіштерді, дәретхана, машинист креслосын орнату; жарықтандыру аспаптарын, радиатордың үстіне қорғау экрандарын орнату; ауа компрессорларын, желдеткіштерін, отын, май, ауа сүзгілерін орнату; радиатор, майлы жылу ауыстырғыш орнату; басқару панельдерін, диффузорларды, резисторларды, электронды жабдықтарды орнату; окшаулағыштарды, кәбілдерді орнату; отын шлангасын, құбыржолдарды, отын сорғыларын орнату; өрт сөндіру жүйесін құрастыру және орнату; желдеткіштің, салқындату желдеткіштерінің, түрлендіргіштің, сүзгілердің тірегін орнату; тепловоз қаңқасына дизель-генераторды біріктіру және орнату; аккумулятор батареяларын орнату; электр шынжырларын және басқару, қоректендіру, тежеу схемаларын құрастыру және тексеру; қауіпсіздік құралдарын орнату; тепловоздың тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сырлау; тепловозды отынмен, маймен, сумен, құммен жабдықтау; тепловозды сынау
8603	8604 тауар позициясына кіретіндерден басқа, жолаушы, тауар немесе жүк моторлы темір жол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан; үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан; төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспайды; бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының жыл-түпкілікті өнім бағасының 70%-ы; алтыншы және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 65%-ын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - теміржол бейіндерін, оның ішінде жоталы арқалықтың, қос таврдың Z - бейіндерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парағын, вагон тіреулерін, шанақ борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу; - плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және ию табакты ию және гидравликалық престерде; - алдыңғы және артқы тіректерін бұрауды және тойтаруды орындай отырып, жоталы арқалықты құрастыру; - жоталы арқалықтың Z – профильдерінің дәнекерлеу жігінің флюс қабатының астында автоматты дәнекерлеу; шкворнев, шеткі және аралық арқалықтарды құрастыру-дәнекерлеу; - жартылай вагонның рамасын құрастыру-дәнекерлеу; -борт панельдерін дайындай отырып, БАК және шеткі борттарды құрастыру-дәнекерлеу; - шанақты жиектегіште құрастыру-дәнекерлеу; - доңғалақ жұптарын қалыптастыру және букс тораптарын монтаждау; - авторежимнің тораптары мен тірек арқалығын және авторежимнің тірек арқалығының тежегіш рычагты берілісінің бөлшектер жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектер жиынтығын дайындай отырып арбаларды құрастыру; - арбаларды вагон астына домалату;-сіңіргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркеуіштерді, ағыту рычагтарын монтаждау, реттеу және сынау; - автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және сынау; - люктер мен бекіту құрылғыларының қақпақтарын монтаждау және таңбалау секторларын, закидкаларды, ториондарды салу; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу.
8604 00 0 00 0	Теміржол немесе трамвай жолдарын жөндеуге немесе техникалық қызмет көрсетуге арналған өздігінен жүретін немесе өзді-	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан; бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан; алтыншы және келесі жылдары – көлік құралдарының жартылай фабрикаттарын пысықтауға бекітілген технологиялық процеске сәйкес келетін технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспайды.

	гінен жүрмейтін көлік құралдары	
8605 00 000	Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа)	<p>Өндеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез-келген позициядағы материалдардан дайындау, онда пайдаланылатын материалдардың құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің үлгісін немесе түрін жасау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылдары соңғы өнім бағасының 97% -нан аспауы керек:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау; - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау. - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу. <p>Үшінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 93%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау; - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату; - автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу; - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау; - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу. <p>Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 88%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау; - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату; - автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу; - автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу; - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау; - стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу. <p>Бесінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 83%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау; - жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату; - автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу; - автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу; - вагондардың құрамдас бөліктерін теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін орнату және реттеу; - автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу; - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;

		<p>- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.</p> <p>Алтыншы және одан кейінгі жылдары - технологиялық операцияларды орындау кезінде соңғы өнім бағасының 78%:</p> <p>- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;</p> <p>- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;</p> <p>- автомобильдің электр және электронды жабдықтарын орнату және реттеу;</p> <p>- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;</p> <p>- өңдеу технологиясына сәйкес вагонға көлденең және бойлық бөлімдерді, қабырға қаптау элементтерін, еден панельдері мен вагон жабындарын орнатуды және таратуды қоса алғанда, теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін вагонның компоненттерін орнату және реттеу;</p> <p>- электр тораптары мен шкафтарды орнату және реттеу;</p> <p>- автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;</p> <p>- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;</p> <p>- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.</p>
8606	Өздігінен жүрмейтін темір жол немесе трамвай жүк вагондары, 8606 99 000 0 басқа	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды.</p> <p>Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85%-ы.</p> <p>Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80%-ы.</p> <p>Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75%-ы.</p> <p>Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70%-ы.</p> <p>Алтыншы және келесі жылдары-мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65%-ы:</p> <p>- темір жол профильдерін, соның ішінде жоталы арқалықтың, қос таврдың Z-профильдерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парағын, вагон тіреулерін, шанақ борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу; - плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және ию табақты ию және гидравликалық престерде; - алдыңғы және артқы тіректерін бұрауды және тойтаруды орындай отырып, жоталы арқалықты құрастыру; - жоталы орқалықтың Z – профильдерінің дәнекерлеу жігінің флюс қабатының астында автоматты дәнекерлеу;-шкворнев, шеткі және аралық арқалықтарды құрастыру-дәнекерлеу; - жартылай вагонның рамасын құрастыру-дәнекерлеу;-борт панельдерін дайындай отырып, БАК және шеткі борттарды құрастыру-дәнекерлеу; - шанақты жиектегіште құрастыру-дәнекерлеу; - доңғалақ жұптарын қалыптастыру және букс тораптарын монтаждау; - авторежімнің тораптары мен тірек арқалығын және авторежімнің тірек арқалығының тежегіш рычагты берілісінің бөлшектер жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектер жиынтығын дайындай отырып арбаларды құрастыру;</p> <p>- арбаларды вагон астына домалату;-сіңіргіш аппараттардың соккы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркеуіштерді, ағыту рычагтарын монтаждау, реттеу және сынау; - Автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және сынау; - люктер мен бекіту құрылғыларының қапқақтарын монтаждау және таңбалау секторларын, закидкаларды, торсиондарды салу; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу.</p>
8606 99 000 0	Өздігінен жүрмейтін темір жол немесе трамвай жүк вагондары	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <p>- табақ және сұрыпты прокатты, оның ішінде темір жол профильдерін кесу;</p> <p>- плазмалық қондырғыларда табақ бөлшектерін кесу және престерде ию;</p> <p>- жоталы арқалықты құрастыру-дәнекерлеу;</p> <p>- автотіркеудің алдыңғы және артқы тіректерін бұрғылау және тойтару;</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - раманы құрастыру-дәнекерлеу; - рамадағы фитингтік тіректерді құрастыру-дәнекерлеу; - арбаларды вагон астына домалату; - сіңіргіш аппараттардың соққы-тарту құрылғысын, тарту қамыттарын, автотіркегішті, ажырату рычагтарын монтаждау; - Автоматты және тұрақ тежегіштерін монтаждау, реттеу және сынау; - вагонды бояу, жазулар мен трафареттер жазу; - ыдыстың массасын өлшеу және салу.
8607	Темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөліктері, олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын мынадай позициялардың тауарларынан басқа: 8607 19, 8607191009, 8607 21, 8607 30	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90% – ынан аспайды.</p> <p>Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85% - ы.</p> <p>Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80% - ы.</p> <p>Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75% - ы.</p> <p>Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы.</p> <p>Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – түпкілікті өнім бағасының 65% - ы.</p>
8607 19	8607 19 1 009 қоспағанда, темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамының бөліктері	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса).
8607 19 1 009	Жиналған не жиналмаған түрдегі осьтер; дөңгелектер және олардың бөлік-	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: бөлшектерді механикалық өңдеу; ультрадыбыстық бақылау; магнитті ұнтақты бақылау; өнімге қойылатын нормативтік құжаттамаға сәйкес бекіту; мықтылығын өлшеу.

	тері: өзгелері.	
8607 21	Пневматикалық тежегіштер және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса);
8607 30 0 00 0	Ілмектер және өзге де тіркесетін құрылғылар, буферлер, олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса).
8608 00 000	8608 00 0 001 қоспағанда, темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жол жабдықтары мен құрылғылары; механикалық (электр механикалықты қоса алғанда) сигнал беру жабдықтары, темір жолдарға, трамвай жолдарына, автомобиль жолдарына, ішкі су жолдарына, көлік тұрақтарына, кемежайларға немесе аэролаңдарға арналған қауіпсіздікті қамтамасыз ету немесе қозғалысты басқару құрылғыла-	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнім жіктелетін позициядағы материалдар түпкілікті өнім құнының 5 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады

	ры; келтірілген құрылғылардың және жабдықтардың бөлшектері	
8608 00 001	Темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жабдықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауға тиіс
8609 00	Көліктің бір немесе бірнеше түрімен тасымалдауға арналған арнайы жабдықталған контейнерлер (сұйық жүктерді немесе газдарды тасымалдауға арналған ыдыстарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
87-топ	Теміржол немесе трамвайлық жылжымалы құрамды қоспағанда, жердегі көлік құралдары, олардың бөлшектері мен барлық жабдықтары, олар үшін пайданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 8701, 8701 20 101, 8702-8705, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90, 8706 00-8707**,	Дайындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды

	<p>8708, 8710 00 000 0, 8711, 8711 2098 00, 8716, 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8716 80, 8716 90 по- зицияларын- дағы тауар- лардан бас- қа</p>	
<p>8701</p>	<p>Тракторлар (8709 тауар позициялы және 870120 101 тауар позициялы адам отыратын тартқыштардан басқа)</p>	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады: 8701 тауар позициясының («8709 тауар позициясы тракторлары» және 8701 20 101 тауар позициясының жүк тракторларын қоспағанда) «Өнеркәсіптік жинақтау туралы» тиісті келісімге сәйкес, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны өнімнің осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылдағы түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс;</p> <p>екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90%;</p> <p>үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%;</p> <p>төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 пайызы;</p> <p>бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%;</p> <p>алтыншы және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасынан 70% және келесі технологиялық операциялар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жартылай рамалы алдыңғы осьті орнату; - қозғалтқышты орнату; артқы осьті орнату; - гидравликалық сыйымдылықты орнату; - гидравликалық қондырмаларды құрастыру және орнату; - кардан білігімен тіреуді құрастыру және орнату; - ауа баллондарын құрастыру және орнату; - гидравликалық мұнай құбырларын монтаждау; - отын багтарын жинау және монтаждау; - цилиндрі бар рульдік штанганы орнату; - рульдік баған мен құлыптау клапанын құрастыру және орнату; - алдыңғы қорғаныс кронштейндерін орнату; - майлы және су радиаторларын құрастыру және монтаждау; - гидравликалық жүйені және гидростатикалық рульді орнату; - дыбыстық сигналды орнату; - сөндіргішті орнату; - қозғалтқышқа, артқы оське және гидравликалық бакқа май құю; - гидравликалық жүйені және қозғалтқышты тексеру және тексеру; - газ көздерін, айналарды және күн көзілдірігін орнату; - алдыңғы және артқы шамдар мен бүйір шамдарды орнату; - аккумуляторлық экран сүрткіштерін орнату; - артқы қоршауларды құрастыру және орнату; - кабинаны тракторға орнату; - аспаптық панельді және сымдарды жинау және монтаждау;

		<ul style="list-style-type: none"> - рульдік блокты орнату, алдыңғы жетек білігін бұруға, аялдамаларды өшіруге арналған итергіш; - ысырманы, тұрақ тежегішінің рычагын, штанганы, іліністі орнату; - алдыңғы және артқы дөңгелектерді орнату; - шлангтарды қосу, рульді жылыту және орнату; - қаптаманы құрастыру және орнату; - плиталар, тұтқалар мен қақпақтар орнату; - еден такталарын және бүйірлік панельдерді орнату.
<p>8701 21 101, 8702-8705 жолдарда көрсетілген тауарлардан басқа 8704 10 102 9 ішінен, 8703 ішінен, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90</p>	<p>Жүргізушіні қоса алғанда 10 немесе одан да көп адамды тасымалдауға арналған адам отыратын тартқыштар, мотор көлік құралдары, жүк тасымалдауға арналған жүк жолаушы фургон-автомобильдерін және жарыс автомобильдерін, мотор көлік құралдарын, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдауға пайдаланатындардан (мысалы, жүк авариялық автомобильдер, автокрандар, өрт көлік құралдары, автобетонираластыргыш, жол жинауға арналған автомобильдер, су шашатын автомо-</p>	<p>Мынадай шарттардың бірін орында кезінде өндірілген моторлы көлік құралдары: дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды, сондай-ақ көлік құралының шанағын дәнекерлеу және бояу, құрастыру және сынау жөніндегі технологиялық операцияларды орындау шартымен;</p> <p>8701, 8702, 8703, 8704, 8705 СЭҚ ТН тауар позициялары бар автокөлік құралдарын «Өндірістік құрастыру туралы» тиісті келісім болған жағдайда, ТН ВЭД кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау.</p>

	<p>бильдер, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер) басқа арнайы мотор көлік құралдарын қоса алғанда баптапқы күйде адамдарды тасымалдауға арналған басқа да мотор көлік құралдары.</p>	
8703-тен	<p>Арнайы медициналық мақсат үшін арналған автомобильдер.</p>	<p>Мына шарттардың бірін орындау:</p> <p>Қазақстанда шығарылған көлік құралдары базасында дайындау және мына операцияларды орындау:</p> <p>автомобиль салонын медициналық мақсатқа арналған мүлікпен жиынтықтау (пациенттерді тасымалдауға және/немесе жедел медициналық көмек берудің емдік шараларын жүргізуге арналған көлік құралдары бөлігін медициналық жиһазбен және/немесе медициналық жабдықпен және/немесе медициналық мүлікпен және/немесе типтік санитариялық жабдықпен жиынтықтау);</p> <p>арнайы айырым белгілерін, медициналық арналған дыбыстық және жарық сигнал беру жабдығын орнату; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарын «Өнеркәсіптік жинау туралы» келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау.</p>
8704 10 102 9-дан	<p>Жолсыздық жағдайында пайдалану үшін арналған өзі аударатын автомобильдер: қысудан тұтануы бар іштен жанатын піспекті қозғалтқышты (дизельді немесе жартылай дизельді) және цилиндрінің жұмыстық көлемі 2500 см3 артық немесе үшқынды</p>	<p>Мына өлшемшарттардың бірі орындалған жағдайда, жасап шығарылған моторлы көлік құралдары: дайындау, ол кезде, сондай-ақ көлік құралын жинау және сынау бойынша мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарын «Өнеркәсіптік жинау туралы» келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау.</p>

	тұтануы бар іштен жанатын және козғалтқыш цилиндрінің 2800 см3 артық жұмыстық көлемі бар піспекті козғалтқышты және өзгелері.	
8705 20 000 1	Автобұрғылау.	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындамаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өңдеу; бөлшектерді термиялық өңдеу; корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырудәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.
8705 30 000 1	Жана моторлы өрт сөндіру көлік құралдары.	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындамаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өңдеу; бөлшектерді термиялық өңдеу; корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырудәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.
8705 90	Арнайы мақсаттағы моторлы көлік құралдары, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдау үшін пайдаланылатындардан басқа (мысалы, авариялық жүк автомобильдері, ав-	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындамаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өңдеу; бөлшектерді термиялық өңдеу; корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырудәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.

	токрандар, өрт сөндіру көлік құралдары, автобетон-араластырғыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетін және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер).	
8706 00 -8707 **	8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған қозғалтқыштар орнатылған шассилер - 8701-8705 тауар позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған шамактар (кабиналарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан, төртінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан; бесінші және келесі жылдары - құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс
8708	8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарының бөліктері және керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс
8710 00 000 0	Танкілер және басқа да қару-жарақтарымен	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар құны түпкілікті өнімінің 80 %-нан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды (таспа кесетін машиналарда кесу, газды –плазмалық машиналарда пішу, соғу);

	немесе қару-жарақтарсыз жауынгерлік өзі жүретін броньдалған көлік құралдары және оның бөліктері	<ul style="list-style-type: none"> - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - жеке бөлшектерді жинақтау және сынақтан өткізу; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; - тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынақтар өткізіп, конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылауды өткізіп жалпы монтаждау.
8711	Қосалқы қозғалтқыштар орнатылған, арбалары бар немесе арбаларсыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер: арбалар, 8711 2098 00 тауар позициясынан басқа	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
8711 2098 00	Қосалқы қозғалтқыш орнатылған, арбалары бар немесе арбаларсыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер; қозғалтқыш цилиндрлерінің жұмыс көлемі 125 смі артық, бірақ 250 смі артық емес, піспегінің қайтымды-ілгерлемелі қозғалысымен, іштен жану қозғалтқышы бар арбалар	<p>Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны берілген тауар түрінің дайындау күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - артқы белдікті құрастыру;</p> <ul style="list-style-type: none"> - қозғалтқышты құрастыру; - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамаға алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату; - электр ширақтарын құрастыру; - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын бағын орнату; - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу; - аккумуляторлық батареяларды орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескерту жазуларды орнату; - отын бағына жанармай құю; - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары; - екінші және кейінгі жылдары -түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: <ul style="list-style-type: none"> - раманы дайындау-дәнекерлеу; - жүк платформасын дайындау; - артқы белдікті құрастыру; - қозғалтқышты құрастыру;

		<ul style="list-style-type: none"> - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамаға алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату; - электр ширақтарын құрастыру; - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын бағын орнату; - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу; - аккумуляторлық батареяны орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескерту жазуларды орнату; - отын бағына жанармай құю; - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары
8716	<p>Тіркемелер және жартылай тіркемелер; өзге де өздігінен жүрмейтін көлік құралдары; олардың бөліктері, 8716 10 980 0, 8716 31, 8716 39, 8716 39 800, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа.</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің (материалдардың) құны осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауға тиіс; екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту; - рамаға арба тірегін орнату; - рамаға арбаны орнату және бекіту; - буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту, сақтандырғыш тіректі орнату; - оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату; - тұрақ тежегішін орнату; - ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу; - магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сүзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерін дәнекерлеу; - шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу; - шассиге шанақты орнату; - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту; - рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту; - оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау, жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу; - маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жарақтар жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды. <p>Үшінші және келесі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту; - рамаға арба тірегін орнату; - рамаға арбаны орнату және бекіту; - буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту; - сақтандырғыш тіректі орнату, оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату;

		<p>- тұрақ тежегішін орнату;</p> <p>- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;</p> <p>- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сүзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу;</p> <p>- шанақ бөлшектерін (біліктер, кронштейндер, тірегіштер, лонжерондар, бүйірлік табақшалары, түп табақшалары, дінгектер, қырлы дінгектер, қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, шанақ торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың рамасы, түп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату және пісіру, раманың кронштейндерін пісіру;</p> <p>- шанақты көтеретін тенгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;</p> <p>- шассиге шанақты орнату;</p> <p>- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту;</p> <p>- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту;</p> <p>- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау;</p> <p>- жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу, маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жарақтар жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды</p>
8716 10 980 0	Тұруға арналған немесе автотуристер үшін салмағы 1600 кг-нан асатын «Үй-автотіркеме» типті тіркемелер мен жартылай тіркемелер	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>8716 тауар позициясының «Өнеркәсіптік құрастыру туралы» тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау;</p> <p>тіркемені, жартылай тіркемені, тіркеме-цистернаны, жартылай тіркеме-цистернаны құрастыруды, дәнекерлеуді және сырлауды қоса алғанда, өндірісті жүзеге асыру (дайындамаларды пішуді және июді қоса алғанда), сондай-ақ мынадай операциялардың кемінде 4-ін орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) көтергіш раманы, зембілдерді құрастыру (конструкцияда бар болса); 2) көтергіш раманы, зембілдерді дәнекерлеу (конструкцияда бар болса); 3) көтергіш раманы, зембілдерді бояу (конструкцияда бар болса); 4) жүйелердің қоректенуін қамтамасыз ететін қуатты қондырғыны (конструкцияда бар болса) монтаждау; 5) көпірлерді (осьтерді) және аспаларды монтаждау (конструкцияда бар болса); 6) Электр жабдығы жүйесін монтаждау; 7) пневможабдық жүйелері (конструкцияда бар болса); 8) гидрожабдықтау жүйелері (конструкциясында бар болса); 9) осьті дайындау (жеңіл автомобильдердің тіркемелері үшін); 10) оқ ағашты дайындау (конструкцияда бар болса); 11) рессорларды және амортизаторларды монтаждау; 12) электр жабдықтарын монтаждау; 13) борттар мен едендерді монтаждау; 14) бақылау сынақтарын жүргізу.
8716 31 000 0	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелер: тіркеме - цистерна-	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды

	лар, жартылай тіркеме - цистерналар	
8716 39	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 40 000 0	Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 80 000 0	Өзге көлік құралдары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 90	Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осьтер, өзге бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8802	Өзге де ұшу аппараттары (мысалы, тікұшақтар, ұшақтар); ғарыш аппараттары (жер серіктерін қоса алғанда) және қосалқы орбиталық пен ғарыш зымыран тасығыштары	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан, екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; үшінші және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - ұшақтың бөлшектерін полимерлі-композициялық материалдардан жасау, ұшақтың бөлшектерін механикалық өңдеу; - ұшақтың бөлшектерін сырлау, тегістеу және кептіру; - құрастыру процесі: бұрғылау жұмыстары, пісіру, электр/радио жабдықтарын құрастыру; - конструкторлық құжаттамада берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша күштік сынақтар өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру
8802 11 000	Жабдықталған көліктің бос салмағы 2000 кг-нан аспайтын тікұшақтар	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде: - ашық құйрықты роторлы тікұшақтар үшін: әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату; бумды басқару жүйелерін қосу және қосу; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяқтың функционалды сынағын орындау; Құйрық тісті доңғалақ металының жоңқасы индикаторының функционалды сынағын орындау; артқы ротордың басқару элементтерінің функционалды сынағын орындау; соңғы сәулені және артқы аэронавигациялық шамдарды орнату; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; тік тұрақтандырғышты орнату;

		<p>көлденең тұрақтандырғышты орнату; артқы ротордың қалақтарын орнату және реттеу; қадамды басқарудың штангаларын орнатудың дұрыстығын тексеру; гидравликалық цистерналарды орнату (егер бар болса); гидравликалық жүйенің сынағын орындау; ротор білігін көлік рамасынан алу; негізгі ротор білігін орнату; сорғыштарды орнату; ротор қалақтарын орнату; ротор қалақтарының динамикалық теңгерімін тексеру; борттық аккумуляторды орнату; жанармай бағының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жердегі және ұшу сынақтарын орындау; - туннель құйрықты роторы бар тікұшақтар үшін (фенестрон); әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяқтың функционалды сынағын орындау; магниттік штепсельдік көрсеткіштің функционалды сынағын орындау; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; фенестронды құрастыру; тік тұрақтандырғышты орнату; ақырғы қоршауды, құйрықты тіреуішті және венральды тұрақтандырғышты орнату; көлденең тұрақтандырғышты орнату; ротордың қалақтарын консервациялаудан тазарту; әр қалақтың күйін тазарту және толық тексеру; ротор қалақтарын орнату; динамикалық теңгерімді тексеру; Қозғалтқыш тығындарын, ауа және статикалық қысым порттарын алу; борттық аккумуляторды орнату; жанармай бағының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жер және ұшу сынақтарын орындау</p>
8802 12 000 ***	Жарақтандырылған бос құрылғының массасы 2000 кг-нан асатын тікұшақтар	<p>Барлық пайдаланылатын материалдардың құны өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 95%-нан аспауы керек өндіріс. екінші жылы - түпкілік-ті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бастапқы шассиге ұшу аппаратының негізгі корпусын орнату; - ұшу аппаратының корпусына артқы бөлігін (артқы арқалығын) орнату; - гидравликалық құбырлар мен ұшуды басқару аспаптарын рульдік винт жетегіне қосу; - автопилот сымдарын рульдік винтке қосу, антенналар мен сыртқы жарықтандыру жабдықтарын артқы арқалығына бекіту;

- трансмиссияның артқы білігін қосу;
- негізгі винт қалақтарын орнату;
- бас редуктор мен қозғалтқыштарды (сол және оң) орнату;
- қозғалтқыштың негізгі білігі мен трансмиссияның артқы білігін орнату;
- қозғалтқышты басқару органдарын қосу және ретке келтіру;
- барлық басқару элементтері бар негізгі винт төлкесін орнату;
- бояуды орындау;
- арнайы жабдықты орнату;
- ішкі қаптаманы орнату;
- монтаждау жабдықтарын орнату (механикалық және электрлік);
- борттық электр желісін ұшу аппаратының компоненттеріне қосу және оның жұмыс қабілеттілігін тексеру;
- борттық радиоэлектрондық жабдықтың интеграциясы (кешендегі жұмыс қабілеттілігін баптау және тексеру);
- радиожабдық компоненттерін, навигациялық жабдықты, антенналарды орнату;
- барлық орнатылған жүйелерді пайдалану сынақтары,
- жердегі және ұшудағы сынақтар;
- үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:
- бастапқы шассиге ұшу аппаратының негізгі корпусын орнату;
- ұшу аппаратының корпусына артқы бөлігін (артқы арқалығын) орнату;
- гидравликалық құбырлар мен ұшуды басқару аспаптарын рульдік винт жетегіне қосу;
- автопилот сымдарын рульдік винтке қосу, антенналар мен сыртқы жарықтандыру жабдықтарын артқы арқалығына бекіту;
- трансмиссияның артқы білігін қосу;
- негізгі винт қалақтарын орнату;
- бас редуктор мен қозғалтқыштарды (сол және оң) орнату;
- қозғалтқыштың негізгі білігі мен трансмиссияның артқы білігін орнату;
- қозғалтқышты басқару органдарын қосу және ретке келтіру;
- барлық басқару элементтері бар негізгі винт төлкесін орнату;
- бояуды орындау;
- арнайы жабдықты орнату;
- ішкі қаптаманы орнату;
- монтаждау жабдықтарын орнату (механикалық және электрлік);
- борттық электр желісін ұшу аппаратының компоненттеріне қосу және оның жұмыс қабілеттілігін тексеру;
- борттық радиоэлектрондық жабдықтың интеграциясы (кешендегі жұмыс қабілеттілігін баптау және тексеру);
- радиожабдық компоненттерін, навигациялық жабдықты, антенналарды орнату;
- барлық орнатылған жүйелерді пайдалану сынақтары,
- жердегі және ұшудағы сынақтар;
- жабдықты, пульттер мен антенналарды бекітуге арналған кронштейндерді қоса алғанда, жабдыққа арналған монтаждау элементтерін орнату;
- арнайы жабдықтарды, авиониканы және радиобайланыс жабдықтарын орнату және тестілеу;

		- электр сымдарын тексеруді жүргізуді қоса алғанда, қосымша жабдыққа (оның ішінде, навигациялық бар болса) арналған электр сымдарының бұрамалары мен коммутацияларды орнату
8807	8801, 8802 немесе 8806 тауар позициясының ұшу аппараттарының бөліктері	Дайындау, ол кезде 8807 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8804 00 000 0	Парашюттар, (басқарылатын парашюттар мен парашюттармен парашюттарды қоса алғанда) және ротошюттер; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 8804 00 000 0 позициясындағы өзге де материалдарынан дайындау Дайындау, ол кезде 8804 00 000 0 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8805	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар; ұшқыш құрамға арналған жердегі жаттығу жабдықтары; олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде 8805 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8805 10	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы және олардың бөліктері; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар және олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша конструкторлық құжаттамаларда берілген күштік сынақтар өткізіп, мен техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
89-топ		

	Кемелер, қайықтар және жүзетін конструкциялар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, алайда 8906 00 позициясы кемелерінің корпустары пайдаланылмайды
90-топ	Оптикалық, фотографиялық, кинематографиялық, өлшеу, бақылау, дәлдік, медициналық немесе хирургиялық құралдар мен аппараттар; олардың бөлшектері мен керек-жарактары, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын 9020 000 0 0-ден, 9022-ден 9018 12 000 0, 9019 20 000 0 позиция тауарларынан басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
9018 12 000 0	Ультрадыбыстық сканерлеу аппараты	Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын дайындау немесе келесі шарттарды орындау: 1) өндірушінің қолданылу мерзімі 5 жылдан кем емес техникалық және конструкторлық құжаттаманың болуы; 2) Қазақстан Республикасының аумағында меншікті немесе келісімшарттық өндірістің болуы; 3) ГОСТ ISO 13485-2017 «Медициналық бұйымдар. Сапа менеджменті жүйелері. Реттеу мақсаттарына арналған талаптар» (ISO 13485) талаптарына сәйкес сапаны басқару жүйесінің болуы; 4) Қазақстан Республикасының аумағында өнімді жөндеуді, сатудан кейінгі және кепілдік қызмет көрсетуді жүзеге асыруға уәкілетті сервистік орталықтың болуы; 5) мынадай технологиялық операцияларды орындау: – егер ол жабдықтың ажырамас бөлігі болса, бағдарламалық қамтылымды орнату; – жабдықты баптау және функционалдық тестілеу; – пластик панельдерге таңбалау түсіру; – өлшеу құралының көмегімен қан ағымының жылдамдығын өлшеу дәлдігін коса алғанда, визуалдау сапасын тексеру;

		<ul style="list-style-type: none"> – басқару тақтасының биіктігін реттеу тетігін құрастыру және реттеу; – басқару тақтасын құрастыру және орнату; – бейне принтерді, сұйық кристалды мониторды, электронды модульдерді, консоль корпусының негізгі бөлігінің корпусық панельдерін орнату және баптау; <p>б) электр қауіпсіздігін өлшеу құралдарымен тексеру.</p>
9019 20 000 0	Озонды, оттекті және аэрозольді терапияға, жасанды тыныс алуға арналған аппаратура немесе өзге де терапиялық тыныс алу аппаратурасы	<p>Дайындау кезінде барлық материалдардың құны осы тауар түрі дайындала басталған бірінші және екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:</p> <ul style="list-style-type: none"> - корпусы құрастыру операциялары; - жоғары қысымды шлангыны кесу; - жоғары қысымды шлангты орнату; - ауа беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - оттегі беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - жабдықты аралық сынау; - жабдықты баптау және калибрлеу; - жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, нақты ағынды бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау); - таңбалау, орау. <p>Үшінші және келесі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 80%, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:</p> <ul style="list-style-type: none"> - корпусы құрастыру операциялары; - электрондық платаны жасау; - жабдықты механикалық монтаждау; - жоғары қысымды шлангыны кесу; - жоғары қысымды шлангыны орнату; - ауа беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - оттегі беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - жабдықты аралық сынау; - жабдықты баптау және калибрлеу; - жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, ағынды дәл бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау); - таңбалау, орау.
9020 000000 ішінен	Механикалық бөлшектер мен ауыстыратын сүзгілерсіз қорғаныш маскаларынан басқа, өзге де тыныс алу жабдығы мен газ маскалары.	<p>Өндіріс технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициядағы материалдардан жасау, алайда сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 70%-нан аспайтын:</p> <p>бұйымды құрастыру және сынау; бұйымды жалпы монтаждау және таңбалау.</p>
9022	Рентгенографиялық немесе радиотерапев-	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс

тік аппара-
тураны,
рентгендік
түтіктерді
және басқа
да рентген-
дік сәулеле-
ну генера-
торларын,
кернеуі
жоғары қы-
сымды гене-
раторларды,
басқару
калкандары
мен пульт-
терін, экран-
дарды, тек-
серуге неме-
се емдеуге
арналған
үстелдерді,
креслолар-
ды және ұқ-
сас бұйым-
дарды коса
алғанда,
рентгендік,
альфа-, бе-
та- немесе
гамма- сәу-
леленуді
пайдала-
нуға негіз-
делген, ме-
дициналық,
хирургия-
лық, стома-
тологиялық
немесе вете-
ринариялық
пайдалану
үшін ар-
налған
немесе ар-
налмаған
аппаратура,
олар үшін
қолданыла-
тын қағида-
лар бұдан
әрі жазыла-
тын
9022 12 000
0 позиция
тауарлары-
нан басқа

9022 12 000 0	Компьютерлік томографтар	<p>Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспайтын дайындау немесе мынадай шарттарды орындау:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) өндірушінің қолданылу мерзімі 5 жылдан кем емес техникалық және конструкторлық құжаттаманың болуы; 2) Қазақстан Республикасының аумағында жеке және келісімшарттық өндірістің болуы; 3) ГОСТ ISO 13485-2017 «Медициналық бұйымдар. Сапа менеджменті жүйелері. Реттеу мақсаттарына арналған талаптар» (ISO 13485) талаптарына сәйкес сапаны басқару жүйесінің болуы; 4) Қазақстан Республикасының аумағында өнімді жөндеуді, сатудан кейінгі және кепілдік қызмет көрсетуді жүзеге асыруға уәкілетті сервистік орталықтың болуы; 5) мынадай технологиялық операцияларды орындау: <ul style="list-style-type: none"> – электрондық жабдықты құрастыру және монтаждау; – егер ол жабдықтың ажырамас бөлігі болса, бағдарламалық қамтылымды орнату; – жабдықты баптау және функционалдық тестілеу; – дайын өнімді құрастыру және монтаждау; – қауіпсіздікті тексеруді, детектор жүйесін тексеруді, кескін параметрлерін тексеруді қоса алғанда, дайын өнімнің техникалық шарттардың сәйкестігіне техникалық бақылау жүргізу; – консервация және орау; – гентри, үстелді, оператор консолін құрастыру; – компьютерлік томографтың жүйелік бағдарламалық қамтылымын орнату; – детектор блогын орнату; – айналу жазықтығы гентри сканерлеу орталығын туралау; – кескін алу жүйесін калибрлеу; – электр қауіпсіздігін тексеру; – гентридің механикалық сипаттамасын баптау; – кеңістіктік ажыратымдылықты баптау; – кескіннің біркелкілігін баптау.
91-топ	Сағаттардың барлық түрлері мен олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
92-топ	Музыкалық аспаптар; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
93-топ	Қарулар және оқ-дәрілер; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9301 10 000 0	Өздігінен жүретін артиллериялық қару (мысалы,	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындамаларды дайындау (гаспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу);

	зенбіректер, гаубицалар және минометтер)	<ul style="list-style-type: none"> - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, кондырғыларды жалпы құрастыру
9301 20 000 0	Зымырандық іске қосу кондырғылары; отты қарулар; гранатометтер; торпеда аппараттары және ұқсас іске қосу кондырғылары	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, кондырғыларды жалпы құрастыру
9301 90 000 0	Зымырандық іске қосу кондырғыларынан басқа өзге де әскери қару	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, кондырғыларды жалпы құрастыру
9306 90	Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс кимылдарын жүргізуге арналған ұқсас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ дәрілер, снарядтар және олардың бөлшектері;	<p>Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс:</p> <p>бөлшектерді механикалық өңдеу;</p> <p>жекелеген тораптарды құрастыру және күштік сынау;</p> <p>конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылау және тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар жүргізе отырып бұйымдарды жалпы монтаждау. Өлім-жітімге әкелмейтін граната: дайындау, ол кезде, сондай-ақ мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдың құны түпкі өнім бағасының 80 %-нан аспайтын: бұйым бөлшектерін құю; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау; бұйымды жалпы монтаждау; бұйымды тиісті құраммен толтыру; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-түю. Жарылғыш пакет үшін: Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: материалды кесу және пішу; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау, жапсыру және тесу; бұйымды тиісті құраммен толтыру; от өткізетін сымды желімдеу; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-түю.</p>

	патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгерілері	
9401	Отыруға арналған, кереуетке өзгертілетін немесе өзгертілмейтін (9402 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа) жihaz, оның бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9403	Өзге де жihaz және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9405	Жарықшам мен жарықтандыру жабдықтары, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған проекторларды, жарық беру бағыты аз шамдарды, фарлар мен олардың бөлшектерін қоса алғанда; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған жарықтық маңдайша жазулар, есімдермен немесе атауымен, немесе мекенжайы-	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде: - өндіріс жабдығын қолдана отырып, құю, немесе штамптау немесе экструзия және / немесе басқа тәсілмен өнім корпусын жасау; - өнім корпусын механикалық өңдеу (кескішті пайдалану, немесе токарлық өңдеу немесе фрезерлеу, немесе ұнтақтау және / немесе басқа машиналар); - құрамына: экрандық принтер, SMD компоненттерін автоматты түрде орнатушы және дәнекерлеу пеші кіретін компоненттерді SMD-монтаждау арқылы монтаждау және дәнекерлеу.

	мен және жарықтық маңдайша жазулар, ішіне жарық көзі қондырылған ұқсас өнімдер және олардың бөліктері,	
9406	Жинақталатын құрылыстық конструкциялар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9503 00	Үш дөңгелекті велосипедтер, өздігінен айдайтын, педальды автомобильдер және дөңгелекті ұқсас ойыншықтар, қуыршақтарға арналған бесік-арбалар; қуыршақтар; өзге де ойыншықтар; жұмыс істейтін немесе жұмыс істемейтін мөлшері кішірейтілген («ауқымдағы») модельдер және ойынсауыққа арналған ұқсас модельдері; жұмбақтардың барлық түрлері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9602 00 000-ден	Кесу үшін жарамды, өсімдіктен немесе минералдан	Сол позициялардың кесуге арналған өңделген материалдарынан дайындау

	<p>шыққан өңделген материалдар, және олардан жасалған бұйымдар; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген балауыздан, стеариннан, табиғи шайырлардан немесе табиғи каучуктан немесе модельді пасталардан қалыпқа келтірілген немесе кесілген бұйымдар және өз, өңделген, қатпаған желатин (3503 тауар позициясындағы желатиннен басқа) және қатпаған желатиннен жасалған бұйымдар</p>	
<p>9603-тен</p>	<p>Едендерді жинауға арналған сыпырғыштар, щеткалар (тетіктердің бөліктері, көлік құралдары аспаптарының бөліктері болып табылатын щеткаларды қоса алғанда), қозғалтқышы жоқ қол механикалық щеткалары, тозаң-</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>

	<p>ды ұшыруға арналған қауырсыннан жасалған швабралар және сыпырғыштар; сыпырғыштарды немесе щеткалық өнімдерді дайындауға арналған сылақ түйіндер және шоғырлар; бояуға арналған малярлық жастықшалары және білікшелер; резеңке швабралар (ылғалды сүртуге арналған резеңке білікшелерден басқа)</p>	
9605 00 000 0	<p>Жеке гигиенаға, тігу немесе киім немесе аяқ киімді тазау үшін пайдаланылатын жол жинақтары</p>	<p>Жинаққа енетін әрбір бұйым, егер ол жинаққа енбегенде пайданылатын талапты қанағаттандыруы тиіс. Алайда шығу тегі жоқ бұйымдар олардың жалпы құны түпкілікті өнім бағасының 15%-ынан аспау шартымен жинаққа ене алады</p>
9606	<p>Түймелер, батырмалар, қапсырма-бекіткіштер, осы бұйымдардың өзге де бөлшектері және түймелерге арналған пішіндер; түймелерге арналған дайындамалар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
9608		

	<p>Шарикті қаламдар; фетрден немесе басқа кеуектік материалдардан жасалған ұштығы бар қаламдар мен таңба-лауыштар; сия автоқаламдар, өзге де стилографтар мен қаламдар; көшіргіш қаламұштар; сырғымалы немесе тартылатын өзегі бар қарындаштар; қаламұштарға арналған ұстағыштар, қарындаштарға арналған ұстағыштар және ұқсас ұстағыштар; 9609 тауар позициясындағы бұйымдарынан басқа, жоғарыда аталған бұйымдардың бір бөлігі (қалпақтар мен қысқыштарды қоспағанда)</p>	<p>Бұйым позициясынан ерекшеленетін позицияға жататын материалдардан дайындау. Алайда, қаламұштар мен қаламұштарға арналған ұштықтар өз кезегінде оның құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға шартымен ғана өнімдікіндей позицияның басқа да материалдары сияқты пайдаланылады</p>
<p>9614 00</p>	<p>Темекі трубкалары (табақша тәрізді бөлшектерді қоспағанда), сигараларға немесе темекілерге арналған ауы-</p>	<p>Трубкалардың ірі дайындамаларынан жасауЖүктеу</p>

здық, олар- дың бөлікте- рі

Ескертпелер:

* Егер өнім бір мезгілде 3901-3906 позицияларға және 3907-3911 позицияларға жататын материалдардан дайындалған жағдайда, осы ереже тек дайындалған тауардағы салмақтық қатынасы артық өнім санатына ғана пайданылады.

** Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері тек ірі көлемді инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8707 тауар позицияларына ғана пайданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 2 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы автомобиль көлігі құралдары мен автомобиль құрамдас бөліктерін шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба ұғынылады. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

*** Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері ірі ауқымды инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8802 12 000 тауар позициясына ғана пайданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы тікұшақтар шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба түсіндіріледі. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

1-ескертпе:

1.1. Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерінің алғашқы екі бағанасында шикізатты немесе материалдарды қайта өңдеу нәтижесінде алынған өнім туралы деректер көрсетіледі. Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерінің бірінші бағанасында СЭҚ ТН бойынша өнім коды, екінші бағанада - бірінші бағанада көрсетілген кодқа сәйкес өнім сипаттамасы беріледі. Алғашқы екі бағанада сипатталған әрбір нақты өнім үшін оның шығу тегін айқындайтын шарттар, өндірістік немесе технологиялық операциялар (бұдан әрі – шарттар мен операциялар) үшінші бағанада көрсетілген.

Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріндегі тауарлар тек СЭҚ ТН бойынша тауар коды мен айқындалады, тауар атауы пайдалану қолайлылығы үшін ғана берілген.

Егер тауардың СЭҚ ТН бойынша кодына «-дан/-ден» деген жалғау жалғанған болса, бұл үшінші бағанадағы шарттармен операциялар осы тауар позициясында жіктелгенін және екінші бағанада көрсетілген тауарларға ғана пайданылатынын көрсетеді. Бұл жағдайда да тауар атауын басшылыққа алу керек.

1.2. Егер бірінші бағанада бірнеше тауар позицияларының нөмірлері немесе топ нөмірі берілсе, сонымен бірге екінші бағанада өнімдердің жалпы сипаттамасы берілсе, онда үшінші бағанада көрсетілген тиісті шарттармен операциялар СЭҚ ТН-ге сәйкес бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларында жіктелетін барлық өнімдерге немесе бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларының кез келгеніне пайданылады.

1.3. Егер бірдей тауар позициясында жіктелетін тауарлардың бір бөлігіне қатысты бір шарттармен операциялар қолданылып, ал басқа бөлігіне (бөліктеріне) қатысты өзге шарттармен операциялар қолданылса, онда екінші бағанада абзацтардың тиісті саны болады, олардың әр қайсысында тауарлардың нақты сипаты беріледі және тиісінше үшінші бағанада сипаты екінші бағанның қандайда бір абзацында берілген тауарларға қатысты шарттармен операциялар көрсетіледі.

2-ескертпе:

2.1. «Дайындау» деген термин құрастыруды немесе қандай да бір ерекше операцияларды қоса алғанда, өндірістік немесе технологиялық операциялардың кез келген түрін орындауды білдіреді. Бұл ретте 3.4-ескертпенің ережелерін назарға алған жөн.

2.2. «Материал» термині өнімді өндіру үшін қолданылатын кез-келген ингредиентті, шикізатты, компонентті, түйінді немесе бөлікті білдіреді.

2.3. «Өнім» деген термин, тіпті ол басқа өндірістік операцияларда одан әрі пайдалануға арналса да, дайындалған өнімді білдіреді.

2.4. «Тауар» деген термин материалдарды да, өнімдерді де білдіреді.

2.5. «Келісімге қатысушы мемлекет» деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы

2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы мемлекетті білдіреді.

2.6. «Үшінші елдер» деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы 2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы болып табылмайтын мемлекеттерді білдіреді.

3-ескертпе:

«3.1. Осы Шарттар мен операциялар тізбесінің үшінші бағанында көрсетілген шарттар мен операциялар өнімді дайындау үшін пайдаланылатын, 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағынан шығарылмайтын материалдарға (бұдан әрі – шетелде шығарылған материалдар) қатысты ғана жүзеге асырылады. 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағынан материалдардың шығу тегі «СТ-1» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатпен немесе «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатпен расталады. Үшінші бағандағы шарттар мен операцияларда айқындалған шектеулер өнімді дайындау үшін пайдаланылатын шетелде шығарылған материалдарға ғана қатысты қолданылады.

3.2. Егер шарттар мен операцияларда өнімді өндіруде кез келген тауар позицияларының материалдары пайдаланылатыны белгіленген жағдайда, бұл өнім сияқты сол тауар позициясында жіктелетін материалдар шарттар мен операцияларда айқындалған ерекше шектеулерді сақтау шартымен де пайдаланылатындығын білдіреді.

3.3. Егер шетелде шығарылған материалдардан дайындалған өнім тауар позициясының өзгеруіне орай немесе оған қатысты ерекше жағдайға не өлшемшарттарға сәйкес операцияға байланысты оны қайта өңдеу жүзеге асырылатын 1994 жылғы және 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттен

шыққан мәртебеге ие болса және одан кейін басқа өнімді өндіру үшін материал ретінде пайдаланылса, онда оны дайындау кезінде пайдаланылатын өнімге қатысты қолданылатын шарттар мен операциялар оған қолданылмайды.

3.4. Егер қандай да бір өнімге қатысты тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сай келмейтін операцияларды жүргізу нәтижесінде тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарын орындауға қол жеткізілсе, онда бұл өнім осы операциялар орын алған елден шығарылған болып есептелмейді.

3.5. СЭҚ ТН бойынша тауарларды жіктелу қағидаларына сәйкес жіктелудің дербес объектісі ретінде айқындалатын сол немесе өзге өнім шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып табылады. СЭҚ ТН түсіндірудің үшінші негізгі ережесіне орай осындай ретінде жіктелетін өнімдер жиынтығының шығу тегі айқындалған жағдайда, жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элемент шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып қаралады.»;

4-ескерту:

4.1. Осы өлшемдердің үшінші бағанында келтірілген шарттар мен операциялар өндірістік немесе технологиялық операцияларды орындаудың ең аз көлемін белгілейді. Белгіленген өндірістік немесе технологиялық операциялардың ең аз көлемде орындалуы өнімнің шығу тегін айқындамайды.

4.2. Егер өлшемдерде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім бірден артық материалдан дайындалатын екендігі белгіленген жағдайда, бұл бір немесе одан көп материал пайдаланыланылатын екендігін білдіреді. Бұл ретте барлық материалдардың пайдаланылуы міндетті емес.

Алайда, егер бір шарт немесе операция шеңберінде бір материалға қатысты белгіленген қандай да бір шектеу белгіленсе және сонымен бірге өзге материалдарға қатысты белгіленген өзге шектеулер болса, онда бұл шектеулер өнімді дайындау кезінде нақты пайдаланылған материалдарға қатысты ғана пайданылады.

4.3. Егер тізімде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім белгілі материалдан дайындалуға тиіс екендігі белгіленген жағдайда, бұл табиғатына қарай осы шарт немесе операция ережесін бұза алмайтын басқа материалдарды пайдалану үшін осы шарт кедергі болып табылмайтындығын білдіреді. (Мысалы: егер шарттар мен операцияларда дәнді дақылдарын немесе олардан өндірілгендерді пайдалану айрықша ескерілетін болса, бұл дәнді дақылдарынан

өндірілмейтін минералды тұздарды, химиялық және басқа қоспаларды пайдалануға кедергі болмайды).

Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға
3-қосымша

Тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес есептемесі

Қ шет.мат.

Ү.ад.үлесі = ----- x 100%,

Қ дайын өнім

мұндағы,

Ү.ад.үлес – тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес, %;

Қ шет.мат. – шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

Қ дайын өнім – «франко-зауыт» бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 4-қосымша

*Ескерту. 4-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция
министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен
кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.*

Нысан

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне
сараптама жүргізуге арналған өтінім**

**20__ жылғы «__» _____
№ _____ өтінім**

Мынадай деректемелер негізінде _____ тілінде тауардың шығу тегіне
сараптама жүргізуді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы (заңды мекенжайы және өндірістің
орналасқан жерінің мекенжайы), телефоны, электрондық мекенжайы

2. Тауарды алушы, оның заңды мекенжайы, елі

3. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді
сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер (оған сәйкес тауар
өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі мен атауы (бар болса),
моделі (бар болса), типі (бар болса), маркасы (бар болса)).

Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өңірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде оның атауы өтініш беруші жүгінген кезде көрсетіледі.

СЭҚ ТН коды _____

СЭҚ ӨК коды _____

4. Жалпы/таза салмағы, килограмм _____

5. Тауар орнының саны және орама түрі _____

6. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі _____

7. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

8. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны _____

Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

Басшының қолы _____

Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық
экономикалық одақ тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау, тауардың
шығарылуы туралы сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған елін
айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын
белгілеу жөніндегі қағидаларға
5-қосымша

Тауардың елішілік құндылығының үлесін есептеу

Ескерту. 5-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 09.04.2024 № 169-НҚ (28.04.2024 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

Қ шет.мат.

ЕҚҰ = 100% ----- x 100%,

Дайын тауар. өз. құны

мұндағы,

ЕҚҰ – тауардағы елішілік құндылық үлесі, %;

Қ шет.мат. – шетелде шыққан шикізат пен материалдардың құны;

Дайын тауар. өз. құны – дайын тауардың өзіндік құны.

Ескертпе: дайын тауардың өзіндік құны Қазақстан Республикасы Қаржы министрінің 2007 жылғы 23 мамырдағы № 185 бұйрығымен бекітілген (нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 4771 болып тіркелген) Бухгалтерлік есеп шоттарының үлгілік жоспарының 11-тарауында көрсетілген шоттардан қалыптастырылады.

Дайын тауардың өзіндік құны қосылған құн салығы (ҚҚС) мен пайданы есепке алмай көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 6-қосымша

*Ескерту. 6-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция
министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен
кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.*

Нысан

ұйымның атауы және бизнес сәйкестендіру нөмірі)

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы
№ _____ сараптама актісі**

1. Тауарды өндіруші

2. Акт жасалған күн, тауар өндірісінің орналасқан жеріне шығу күні

3. Сараптама жүргізу үшін
негіздеме _____

4. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер (оған сәйкес тауар (бар болса) өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі және атауы, моделі (бар болса), типі (бар болса), маркасы (бар болса)). Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өңірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде оның атауы өтініш беруші жүгінген кезде көрсетіледі.

5. Саны

(орны, брутто және таза салмағы, дана, жиынтық, метр, көлемі)

5.1. Егер сериялық өндіріс тауарларына сараптама куәлігі жасалса, сериялық өндіріс тауарларына сараптама сертификаты жасалғандығы көрсетіледі

5.2. Өндірісті қарап-тексеру кезінде конструкторлық құжаттамамен немесе техникалық құжаттамамен (медициналық бұйымдар үшін), немесе рецептурамен немесе құраммен (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) танысуы туралы мәліметтер немесе құжаттама мемлекеттік құпияларды құрайтыны және «Мемлекеттік құпиялар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына сәйкес қорғалатын немесе «Ақпаратқа қол жеткізу туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес қолжетімділігі шектеулі ақпарат болып табылатыны көрсетіледі

6. Келісімшарт

7. Тауарды алушы

8. Орама түрі, таңбалау

9. Ұсынылған құжаттама

10. Сараптама бойынша:

Өндірісті қарап-тексеру жөніндегі (мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жері туралы, негізгі және өндірістік қорлардың (ғимараттар, меншіктегі жабдықтар, жалға алынатын) құрамы мен тиесілігі туралы, тауар өндіру кезінде пайдаланылатын жабдық, өндірістің технологиялық процесін орындау туралы, өтініш берушімен еңбек қатынастарындағы жұмыскерлердің құрамы туралы, мәлімделген тауардың шығу тегін, пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың және түпкілікті өнімнің СЭҚ ТН позициясын белгілей отырып,

жеткілікті қайта өңдеу өлшемінің орындалуы туралы, Қағидалардың 29-тармағының талаптарын орындау туралы (сериялық өндіріске сараптама актісін ресімдеу кезінде)) мәліметтер толтырылады:

11. _____ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып табылады.

12. Қорытынды: жоғарыда баяндалғанның негізінде тауар осы актінің 5-тармағында көрсетілген мөлшерде _____ ретінде айқындалуы мүмкін.

Шығу тегінің өлшемшарттары _____

Тауардың елішілік құндылығының үлесі _____

Тауардың СЭҚ ТН _____

Тауардың СЭҚ ӨЖ _____

Өндіріс орнының (әр жақтан үш фотосуреттен кем емес) және тауардың (әр жақтан үш фотосуреттен кем емес) фотосуреті _____

Сарапшы-аудитордың қолы _____

Өтініш берушінің (өтініш беруші өкілінің) қолы _____

Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі
(сарапшы-аудитордың)

Сараптама жүргізудің басталған күні _____

Сараптама жүргізудің аяқталған күні 20 __ жылғы _____

Сарапшы-аудитордың, өтініш берушінің (өтініш беруші өкілінің)
электрондық цифрлық қолтаңбасынсыз тауардың шығу тегі туралы сараптама
актісі және оның көшірмесі жарамсыз болады.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық одақ
тауарының немесе шетел тауарының
мәртебесін айқындау, тауардың
шығарылуы туралы сертификат беру
және оның күшін жою, тауардың
шығарылған елін айқындау жөніндегі
сертификаттың нысанын белгілеу
жөніндегі қағидаларға
7-қосымша

*Ескерту. 7-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция
министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен
кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.*

Нысан

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға
арналған өтінім**

20 __ жылғы «__» _____

№ __ өтінім

(тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

берген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің және мынадай
деректемелердің негізінде

тілінде тауардың шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы (заңды мекенжайы және өндірістің
орналасқан жерінің мекенжайы), телефоны, электрондық мекенжайы

2. Тауарды алушы, заңды мекенжайы

3. Тауар туралы мәлімет:

Тауардың нақты атауы	Тауарлардың саны	Өлшем бірлігі	Бруттонетто салмағы, килограмм	Тауар орнының саны	Қаптама түрі	СЭҚ ТН коды	СЭҚ ӨЖ коды	Тауардың шығу тегі-не өлшемшарттар	ЕҚУ

4. Жеке тұлғалар үшін - жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін - бизнес сәйкестендіру нөмірі

5. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі

6. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

Басшының қолы

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық
одақ тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу жөніндегі
қағидаларға 8-қосымша

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат толтыру тәртібі

*Ескерту. 8-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция
министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен
кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.*

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мемлекеттік
немесе орыс тілдерінде толтырылады, берілген сертификат бағандарында тауар
туралы мынадай мәліметтер көрсетіледі:

1) 1-баған – «Тауарды өндіруші (атауы мен пошталық мекенжайы)» - тауар
өндірушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауар өндіруші болып
табылатын заңды тұлғаның немесе жеке кәсіпкерінің атауы:

заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы
анықтамаға (куәлікке) немесе заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін есептік
тіркеу туралы анықтамаға, заңды тұлғаның филиалы немесе өкілдігі туралы
ережеге сәйкес;

жеке кәсіпкер үшін – жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы куәлікке
немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

Бағанды толтыру кезінде өндірушінің заңды мекенжайы көрсетіледі;

2) 2-баған – «Тауарды алушы (атауы мен пошталық мекенжайы)» - тауарды
алушы болып табылатын тауарды алушының заңды мәртебесін растайтын
құжаттарға сәйкес заңды тұлғаның немесе жеке кәсіпкерінің атауы.

заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтамаға немесе заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін есептік тіркеу туралы анықтамаға, заңды тұлғаның филиалы немесе өкілдігі туралы ережеге сәйкес жүргізіледі.

жеке кәсіпкер үшін – жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы куәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

Бағанды толтыру кезінде тауар алушының заңды мекенжайы көрсетіледі.

«Тауарды алушы» бағанын өндіруші немесе сенімхат бойынша тауарды өндірушінің мүддесін білдіретін ол уәкілеттік берген тұлға немесе осы тауарды өндірушінің өзі сатқан тұлға толтырады, «Қызметтік белгілер үшін» деген 5-бағанда тауарды өндіруші мен тауарды алушы арасындағы тауарды сатып алуға арналған жоғарыда аталған шарт көрсетіледі.

Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған аумағына шығарған жағдайда «Тауарды алушы» деген 2-баған уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.

3) 3-баған – «Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты» деген 3-бағанға мынадай «Тауардың шығарылған елін және елішілік құндылығының үлесін растау үшін» деген жазба енгізіледі;

4) 4-баған – тауардың шығу тегі туралы сертификаттың тіркеу нөмірі, сертификатты берген ел («Қазақстан Республикасында берілді»);

5) 5-баған – «Қызметтік белгілер үшін». Мынадай жазулар енгізіледі: «Кейіннен берілген», «Телнұсқа», «Сертификат орнына берілді», «Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап он екі айды құрайды», «Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап отыз үш айды құрайды». Тауарды алушы болған жағдайда тауарды алушы мен тауарды өндіруші арасындағы тауарды сатып алуға жасалған шарт көрсетіледі. Сертификат қайта ресімделген жағдайда, оны қайта ресімдеуге негіз болған сертификаттардың барлық нөмірлері көрсетіледі;

6) 6-баған – «Нөмір» - тауардың реттік нөмірі жазылады;

7) 7-баған – «Орындар саны мен қаптама түрі» тауардың (лектің) орындар саны мен қаптама түрі көрсетіледі;

8) 8-баған – «Тауарлардың сипаттамасы» - тауарлардың коммерциялық атауы және тауарларды бірімді сәйкестендіруге мүмкіндік беретін мәліметтер (тауарлар оған сәйкес жасалған (егер бар болса), моделі (бар болса), нормативтік техникалық құжаттың атауы және атауы)), теріңіз (бар болса)) көрсетіледі.

Нормативтік техникалық құжат ретінде техникалық регламентті, халықаралық, өңірлік, ұлттық стандартты, шет мемлекеттің стандартын көрсеткен кезде олардың атауы өтініш берушінің өтініші бойынша көрсетіледі.

Бағанды толтыру кезінде СЭҚ ТН және СЭҚ ӨЖ бойынша тауардың коды, сондай-ақ СЭҚ ТН сәйкес тауардың сандық сипаттамалары көрсетіледі;

9) 9-баған – «Шығу тегінің өлшемшарттары» - тауарлардың шығу тегінің мынадай өлшемшарттары көрсетіледі:

П - толығымен Қазақстан Республикасында шығарылған тауар;

Д - түпкілікті өнімнің сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасындағы кодының (тауарлық позициясындағы) алғашқы төрт санын көрсете отырып, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен тауар. Бағанды толтырған кезде тауардың елішілік құндылығының пайызға шаққандағы үлесі көрсетіледі.

Егер сертификатта сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының әртүрлі тауар позицияларында жіктелетін және шығу тегінің өлшемшарттары әртүрлі тауарларға өтініш берілсе, онда 9-бағанда барлық өтініш берілген тауарлар үшін шығу тегінің өлшемшарттары сараланған түрде көрсетіледі.

10) 10-баған – «Салмағы (килограмм) брутто/нетто».

Брутто/нетто салмағы (кг) (қажет болған жағдайда) көрсетіледі.

Сериялық өндіріс өніміне «СТ-KZ» нысанындағы сертификатты ресімдеу кезінде 2, 7, 10-бағандар толтырылмайды.

11) 11-баған – «Куәлік» - уәкілетті ұйым атауын, оның мекенжайын, сертификатта көрсетілген мәліметтерді куәландыратын күнін, сондай-ақ сертификатты куәландыруға уәкілетті адамның қолын, тегі мен аты-жөнін қамтиды;

12) 12-баған – «Өтініш берушінің декларациясы». Тауар шығарылған елдің атауы, тауар шығарылған ел туралы мәліметтер декларацияланған орны мен күні, өтініш берушінің уәкілетті адамының тегі мен аты-жөні және өтініш берушінің қолы, өтініш берушінің мөрі (болған жағдайда) көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін,
Еуразиялық экономикалық
одақ тауарының немесе шетел
тауарының мәртебесін айқындау,
тауардың шығарылуы туралы
сертификат беру және оның
күшін жою, тауардың шығарылған
елін айқындау жөніндегі сертификаттың
нысанын белгілеу
жөніндегі қағидаларға
9-қосымша

**«Түпнұсқа» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты
толтыру тәртібі**

Ескерту. Қағидалар 9-қосымшамен толықтырылды - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); өзгеріс енгізілді – ҚР Премьер-Министрінің орынбасары - Сауда және интеграция министрінің 05.06.2023 № 200-НҚ (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрықтарымен.

Түпнұсқа нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ағылшын немесе орыс тілдерінде бағандарда ол берілген тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіле отырып толтырылады:

1) 1 – баған – «Тауарды экспорттаушы немесе жөнелтуші туралы ақпарат (атауы, мекенжайы)».

Бағанды толтыру кезінде өтініш берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауарды экспорттаушы немесе жөнелтуші болып табылатын заңды немесе жеке тұлғаның атауы көрсетіледі:

жеке тұлғалар үшін – жеке басын куәландыратын құжаттың көшірмесі;

заңды тұлғалар үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтаманың (куәліктің) көшірмесі;

жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркеу туралы куәліктің көшірмесі немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаның көшірмесі;

шаруа немесе фермер қожалықтары үшін – шаруа (фермер) қожалығын мемлекеттік тіркеу туралы куәліктің көшірмесі немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаның көшірмесі.

Экспорттаушының немесе жөнелтушінің атаулары мен мекенжайлары тауарды тиеп жөнелтуге байланысты тауарға ілеспе құжаттарда (сыртқы сауда шарты/мәмілесі, шот-фактура, кедендік декларация және т.б.) көрсетілген атаумен бірдей көрсетіледі.

Егер жөнелтуші мен экспорттаушы әртүрлі заңды (жеке) тұлғалар болып табылса, жүк жөнелтуші (атауы және мекенжайы) экспорттаушының «by order» - «тапсырмасы бойынша» (атауы және мекенжайы) әрекет ететінін көрсету керек;

2) 2-баған – «Тауарды импорттаушы немесе алушы туралы ақпарат (атауы, мекенжайы)».

Тауарды импорттаушының немесе алушының атауы мен мекен-жайы тауарды тиеп жөнелтуге байланысты тауарға ілеспе құжаттарда (сыртқы сауда шарты/мәмілесі, шот-фактура, кедендік декларация және т.б.) көрсетілген атаумен бірдей көрсетіледі.

Егер алушы мен импорттаушы әртүрлі заңды (жеке) тұлғалар болып табылса, жүк алушы (атауы мен мекенжайы) «by order» - импорттаушының «тапсырмасы бойынша» (атауы мен мекенжайы) әрекет ететінін көрсету керек.

Егер жүк алушы белгісіз болған жағдайда, бұл бағанда «to order» - «бұйрық бойынша» көрсетіледі.;

3) 3-баған – «Көлік түрі және бағыты».

Көліктің түрі және тауардың жүру бағыты, қаншалықты белгілі болса, көрсетіледі. Мысалы: «By truck from Almaty to Warsaw» - «Алматыдан Варшаваға автокөлікпен»; «By air from Almaty to Paris» - «Алматыдан Парижге әуе көлігімен»; «By sea from Saint-Petersburg to Amsterdam» - «Санкт-Петербургтен Амстердамға теңіз көлігімен»; «By rail from Moscow to Berlin» - «Мәскеуден Берлинге теміржол көлігімен». Егер жүру бағыты мен көлік түрі белгісіз болса, бұл баған толтырусыз қалдырылуы мүмкін;

4) 4-баған – «Қызметтік белгілер үшін».

Аталған бағанға мынадай жазбалар енгізілуі мүмкін: бұрын берілген түпнұсқа сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып (тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бүлінген жағдайда) «Телнұсқа» немесе «Duplicate»; «Кейіннен берілді» немесе «Issued retrospectively» (егер тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасының аумағынан тауарды әкету сәтінде берілмеген жағдайда); «Орнына берілді» немесе «Issued in substitution», ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып (тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарындағы мәліметтер өзгерген жағдайда);

5) 5-баған – «Шығарған ел».

Бұл бағанда тауар толық өндірілген немесе жеткілікті өндеуден/қайта өндеуден өткен ел көрсетіледі;

6) 6-баған – «Қосымша мәліметтер».

Аталған бағанда өтініш берушінің өтініші бойынша экспорттық келісімшарттың, лицензияның нөмірі мен күні, сондай-ақ ресми сипаттағы құжатпен расталған ақпарат көрсетілуі мүмкін;

7) 7-баған «Нөмір».

Экспортталатын тауардың атауына сәйкес реті бойынша нөмірлері көрсетіледі;

8) 8-баған – «Тауардың сипаттамасы» - Тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін мәліметтер көрсетіледі.

9) 9-баған – «Орындар саны және қаптама түрі».

Аталған бағанда орын саны мен қаптама түрі көрсетіледі (мысалы, «10 boxes» - «10 қорап», «8 pallets» - «8 түпқойма», «12 bales» - «12 қап», «in bulk» - «үйіліп» және т. б.);

10) 10-баған – «Тауардың жалпы салмағы немесе басқа да сандық сипаттамалары».

Тауардың салмақтық сипаттамалары (тауардың брутто және (немесе) нетто салмағы) немесе СЭҚ ТН сәйкес өлшем бірліктерінде тауардың басқа да сандық сипаттамалары көрсетіледі;

11) 11-баған – «Куәлік». Аталған бағанда өңірлік палатаның толық атауы мен мекенжайы көрсетіледі, уәкілетті адамның қолы, сертификатты куәландыру үшін мөр, сондай-ақ куәліктің күні қойылады;

12) 12-баған – «Экспорттаушының декларациясы». Бұл бағанда толтыру күні көрсетіле отырып, өтініш берушінің мөрі (болған жағдайда) мен қолы қойылады, сондай-ақ тауар экспортталатын елдің атауы басылады;

«Түпнұсқа» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың толтырылған бағандарындағы бос кеңістік - 7, 8, 9, 10-бағандар куәландырылғаннан кейін қосымша жазбалар енгізуді болдырмау үшін қолдан («Z» белгісімен) сызылады.

«Түпнұсқа» нысанындағы сертификаттың 1, 2, 5, 7-ден 12-ге дейінгі бағандарын толтыру міндетті.

**Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция
министрінің 2021 жылғы 13
шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа
2-қосымша**

*Ескерту. Нысан жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция
министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен
кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.*

Нысан

**«Түпнұсқа» нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің
нысаны**

1. Exporter (name, address, country)		ORIGINAL № CERTIFICATE OF ORIGIN	
2. Consignee (name, address, country)		Issued in the Republic of Kazakhstan	
3. Means of transport and route		4. For official use	
5. Country of origin		6. Supplementary details	
7. Item number	8. Description of goods	9. Number and kind of packages	10. Gross weight or other quantity
11. Certification. It is hereby certified, that the declaration by the exporter is correct. _____ Place, date, signature, name and stamp of certifying authority		12. Declaration by the exporter. The undersigned hereby declares that the above details and statements are correct; that the goods are of the country shown in box № 5; that the goods are exported to _____ (importing country) _____ Place, date, stamp (if available) and signature of authorized signatory	

Нысан

1. Жөнелтуші (атауы, мекенжайы, елі)		№ ТҮПНҰСҚА ШЫҒУ ТЕГІ СЕРТИФИКАТЫ	
2. Алушы (атауы, мекенжайы, елі)		Қазақстан Республикасында берілген	
3. Көлік түрі және бағыты		4. Қызметтік белгілер үшін	
5. Шыққан елі		6. Қосымша мәліметтер	
7. №	8. Тауардың сипаттамасы	9. Орындар саны және орам түрі	10. Тауардың салмағы немесе басқа да сандық сипаттары
11. Куәлік:		12. Экспорттаушы декларациясы:	

Осы құжат экспорттаушының декларациясын шындыққа сәйкес куәландырады.

Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші ұйымның атауы және мөрі

Төменде қол қойғандар жоғарыда келтірілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетініне, барлық тауарлар осы сертификаттың 5-бабында көрсетілген елде шығарылған тауарлар еліне экспортталғанын мәліметтейді

(импорттаушы елдің атауы)

Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші ұйымның атауы және мөрі (болған жағдайда)

**Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция
министрінің 2021 жылғы 13
шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа
3-қосымша**

Ескерту. 3-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Сауда және интеграция министрінің м.а. 03.08.2022 № 316-НҚ (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

Нысан

Электрондық нысанындағы «СТ-KZ» нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны

1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес)		4. № _____ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА «СТ-KZ» НЫСАНЫ ФОРМА «СТ-KZ»		
2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)		_____ берілді (елдің атауы) Выдан в _____ (наименование страны)		
3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара		5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок		
6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто
11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности _____ Атауы/Наименование Мекенжайы/Адрес _____		12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявитель: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров _____ Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Электрондық цифрлық қолтаңба/		

Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/	Электронная цифровая подпись
Фамилия, имя, отчество (при наличии)	_____
)	Күні/Дата
Электрондық цифрлық қолтаңба/ Электронная цифровая подпись	

Күні/Дата	

ЭЛЕКТРОНДЫҚ НЫСАНЫНДАҒЫ «СТ-KZ» НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № _____ СЕРТИФИКАТҚА ҚОСЫМША ПАРАҚ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ» В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто
<p>11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности</p> <p>_____</p> <p>Атауы/Наименование</p> <p>Мекенжайы/Адрес</p> <p>_____</p> <p>Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/</p> <p>Фамилия, имя, отчество (при наличии)</p> <p>Электрондық цифрлық қолтаңба/ Электронная цифровая подпись</p> <p>_____</p> <p>Күні/Дата</p>			<p>12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров.</p> <p>_____</p> <p>Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/</p> <p>Фамилия, имя, отчество (при наличии)</p> <p>Электрондық цифрлық қолтаңба/ Электронная цифровая подпись</p> <p>_____</p> <p>Күні/Дата</p>	

Қағаз түріндегі «СТ-KZ» нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны

--	--

1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес)		4. № _____ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА «СТ-KZ» НЫСАНЫ ФОРМА СТ-KZ		
2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)		_____ берілді (елдің атауы) Выдан в _____ (наименование страны)		
3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты Цель получения сертификата о происхождении товара		5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок		
6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто
11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности		12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өндеуден/қайта өндеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров		
Атауы/Наименование Мекенжайы/Адрес		Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии)		
Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии)		Қолы/ Подпись		
Қолы/ Подпись		Күні/Дата		
Күні/Дата		Мөрі (болған жағдайда)/Печать (при наличии)		
Мөрі/Печать				

ҚАҒАЗ ТҮРІНДЕГІ «СТ-KZ» НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № _____

СЕРТИФИКАТҚА ҚОСЫМША ПАРАҚ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____

О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ» В БУМАЖНОМ ВИДЕ

--	--	--	--	--

6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардың сипаттамасы Описание товара	9. Шығу тегінің өлшемшарттары Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм) Вес (килограмм) брутто/нетто
	<p>11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности</p> <p>_____</p> <p>Атауы/Наименование Мекенжайы/Адрес</p> <p>_____</p> <p>Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Қолы/ Подпись</p> <p>_____</p> <p>Күні/Дата Мөрі/Печать</p>		<p>12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін немесе жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді. Декларация заявителя: Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров</p> <p>_____</p> <p>Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Фамилия, имя, отчество (при наличии) Қолы/ Подпись</p> <p>_____</p> <p>Күні/Дата Мөрі (болған жағдайда)/Печать (при наличии)</p>	

Қазақстан Республикасының
сауда және интеграция министрінің
2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ
бұйрыққа 4-қосымша

**Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің және
Сауда және интеграция министрлігінің күші жойылған кейбір
бұйрықтарының тізбесі**

1. «Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10235 болып тіркелген);

2. «Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10947 болып тіркелген);

3. «Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2016 жылғы 29 тамыздағы № 632 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 14330 болып тіркелді);

4. «Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 24 ақпандағы № 103 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 16517 болып тіркелді);

5. Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы»

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 12 қазандағы № 711 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 17683 болып тіркелді);

6. «Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 15 қыркүйектегі № 198-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21215 болып тіркелді);

7. «Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бұйрығына толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2019 жылғы 26 қарашадағы № 114 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 19678 болып тіркелді);

8. «Тауардың шығу тегін растайтын құжаттар тізбесін бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің Орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылғы 8 шілдедегі № 257 бұйрығына өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің бұйрығы және «Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 04 қарашадағы № 247-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21604 болып тіркелді);

9. «Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен

толықтыру енгізу туралы» Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2021 жылғы 02 сәуірдегі № 249-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 22480 болып тіркелді).